

# **2284D**

## **Инструкция**

Большое спасибо за выбор энергосберегающего серводвигателя для промышленных швейных машин. Пожалуйста, внимательно прочтите это руководство, прежде чем использовать его.

### **Правила техники безопасности :**

1. Не ставьте ногу на педаль при включенном двигателе
2. У станков и пробный запуск должны быть выполнены квалифицированным лицом
3. Не допускается открывать блок управления или крышку двигателя под напряжением.
4. Убедитесь, что система заземления надежна.
5. Убедитесь, что питание отключено при выполнении следующих операций.

- A. При замене иглы, заправке или смене нижней нити
- B. При установке, демонтаже и ремонте
- C. При переворачивании швейной машины

### **Инструкция :**

Этот продукт независимо исследован и разработан нашей компанией, и его индивидуальность продукта отличается. Он действительно отражает концепцию электромеханического предприятия, является энергосберегающим, эффективным, экологически чистым и прекрасно интегрированным. Может широко использоваться в различном швейном оборудовании.

#### 1. Компонент

Серводвигатель состоит из системы управления и двигателя.

- A. Система управления включает в себя блок управления и педаль скорости.



Эта система управления удобна в использовании и имеет отличные характеристики, включая быстрый запуск, быструю остановку (швейная машина), точное положение иглы. Кроме того, модульная схема имеет систему самозащиты при пониженном напряжении, перегрузке по току и т.д. Регулятор скорости реализован педальным спидером.

#### **В. Мотор**

Ротор двигателя изготовлен из редкоземельного постоянного магнита, что гарантирует высокую мощность и экологичность.

Точное положение иглы ВВЕРХ/ВНИЗ благодаря встроенному датчику Холла и компактному дизайну.



### ≡ Введение для панели управления

Схема подключения системного интерфейса и панели управления



## 1. Ключевая цель

1) Во-первых, функция клавиши «P»:

Клавиша «P» для верхнего и нижнего положения иглы. Нажмите «P», если горит индикатор «вверх», это означает, что игла находится в верхнем положении, если индикатор «вниз» горит означает, что игла находится в нижнем положении, если два индикатора не горят, это означает, что положение иглы свободно.

Во-вторых: кнопка ввода функции (введите метод работы параметра)

(2) Функция клавиши «S»:

Во-первых: кнопка «S» для выключения или включения головного фонаря. Нажмите кнопку «S», чтобы включить свет, если этого не сделать, он выключится.

Во-вторых: кнопка ввода функции (ниже, чтобы ввести метод работы параметра)

(3) Функция клавиш «+», «-»

Эти две клавиши используются для регулировки скорости и модуляции параметров.

## 2. Ввод параметров для работы.

Пример: Как изменить направление вращения двигателя с вращения по часовой стрелке на вращение против часовой стрелки:

Шаг первый: откройте питание;

Шаг второй: нажмите клавишу «P», не уходите, и нажмите клавишу «+», на экране отобразится P-00;

Шаг третий: Нажмите «+». ”ключ, измените P-00 на P-02, (P-02) - это параметры двигателя по часовой стрелке или против часовой стрелки (в списке общих параметров есть запись);

Шаг четвертый: Теперь нажмите клавишу «P» (войдите в параметры), на экране отобразится 1;

Шаг пятый: нажмите кнопку «-», измените «1» на \*; («1» для вращения по часовой стрелке, «0» для вращения против часовой стрелки, обычно используется в таблице параметров);

Шаг шестой: Нажмите клавишу «S», чтобы определить параметры, сохранить и выйти из параметра.

## 3. Сброс настроек

Восстановление заводских настроек: нажмите кнопку «P», не отпускайте, и нажмите кнопку «+»,

## 4. Настройка часто используемых параметров

No.	Параметры No.	Наименование параметров	Диапазон регулировки	Заводские настройки	Замечание
1	P-01	Блокировка максимальной скорости	200-6500RPM	3000RPM	

2	P-02	Направление вращения	0 против часовой стрелки 1 по часовой стрелке	1	
3	P-03	Угол нижнего положения иглы	6-18	12	
4	P-04	Начать скорость шитья	200-800RPM	250RPM	
5	P-05	Ускорить и замедлить	2000-4000RPM	3000RPM	
6	P-06	Установите шов	0-999 Stich	0	
7	P-010	Автоматический запуск зазора	Изменять от 0 до 1 и нажмите клавишу S	0	
8	P-11	Время начала подъема футлифтера	0-2000s	0	
9	P-12	задержка подъема лапки	1-120s	5s	
10	P-14	Максимальный предел тока	50-450	300	
11	P-15	Верхнее положение иглы	1: обнаружение иглы 0: отсутствие обнаружения	1	

#### Анализ и устранение обычных неисправностей

No.	Код ошибки	Содержание ошибки	Несколько вариантов проблемы с ошибкой
1	Er01	Не могу найти положение иглы	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Маховик не закрывается, зазор в пределах 2,5 мм</li> <li>2. Плохое подключение девяти штекерных разъемов</li> <li>3. Неисправен датчик Холла мотора, заменить мотор</li> <li>4. Потеря магнита на маховике</li> </ol>

2	Er02	При включении не обнаружена педаль скорости	1. Устройство контроля скорости не подключено 2. Провод скорости оборван или плохо подсоединен.
3	Er03	Датчик Холла двигателя или фазовая ошибка	1. Штекер с девятью отверстиями плохо подсоединен 2. Двигатель установлен неправильно. 3. Датчик Холла сломан
4	Er04	Защита от блокировки ротора	1. Перегрузка мотора 2. Двигатель и блок управления, соединенные с четырьмя отверстиями, не являются хорошими контактами. 3. Сломался двигатель.
5	Er05	Аппаратная защита от перегрузки по току	1. Перегрузка мотора 2. Плохое или сломанное подключение к линии. 3. Сломалась основная плата
6	Er07	Ошибка таймаута связи через последовательный порт	Плохой сигнал дисплея на основной плате или основная плата сломана
7		Дисплей без электричества Выключатель с питанием	1. Основная плата сломана 2. Плохой контакт между экраном дисплея и линией соединения основной платы

### Требования к окружающей среде :

1. Пожалуйста, не работайте во влажном месте
2. Напряжение должно быть стабильным (210–240 В).
3. Не работайте при высокой температуре
4. Должен быть надлежащим образом заземлен в целях безопасности
5. Не запускайте двигатель и систему управления рядом с ферромагнитными или сильно радиационными зонами.