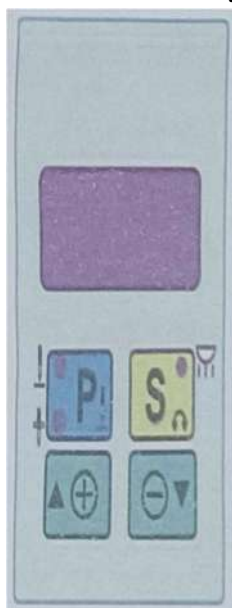






Инструкция к блоку
управления колонковой
швейной машины
Aurora А-810D

1. Панель управления

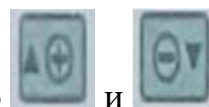




	Экран	Параметры экрана и режим работы
	Параметры	Параметры и функции позиционирования иглы
	Настройки	Параметры и вращение, функции подсветки
	Добавить	Выбор или установка параметров

	Изменить	Выбор или установка параметров
	Поднять иглу	Указывает на остановку в верхнем положении
	Опустить иглу	Указывает на остановку в нижнем положении
	Подсветка	Указывает на вкл подсветку

2. Установка стандартных параметров


1) Уставка макс скорости



Максимальная скорость регулируется с помощью  и , шаг составляет 100

2) Настройка функций положения иглы



Нажмите , чтобы включить или выключить функцию положения иглы. Подсветится иконка в левой части экрана после включения функции

положения иглы. И нажмите  для изменения положения иглы, когда



игла находится в нижнем положении,  будет светиться;



когда игла находится в верхнем положении,  будет светиться

3) Настройки функций вращения


По умолчанию вращение происходит против часовой стрелки, нажимайте



, пока не загорится точка с правой стороны экрана, вращение изменится на вращение по часовой стрелке.

4) Настройки функций подсветки




Нажмите кнопку , чтобы включить или выключить светодиодный свет, пять уровней яркости.

5) Настройка параметров

Одновременно нажмите  и  для ввода параметров. Выберите №

параметра с помощью  или , нажмите , отобразятся

значения, и измените параметр с помощью  или , а затем снова

нажмите , чтобы сохранить его.

3. Таблица параметров

Значение	Диапазон	По умолчанию	Описание
P-01	100-900	500	скорость запуска и остановки иглы (с/мин)
P-02	500-5000	3000	Максимальная скорость (с/мин)
P-03	0-1	0	Позиция остановки иглы: 0-низ; 1-верх

P-04	Выкл\Вкл	Выкл	Функция синхронизации. ВЫКЛ - отключено, ВКЛ - включено. Примечание: Не открывайте параметр, если он не подключен к синхронизатору.
P-05	Выкл\Вкл	Выкл	Обратное вращение двигателя. ВЫКЛ - отключено, ВКЛ - включено.
P-06	1-9	6	Время ускорения от 0 до 4500 (с/мин). Время = 900/значение (мс)
P-07	0-99	98	Освещение
P-08	0-5	1	Сила торможения мотора. При большем значении интенсивность увеличивается. Действует только при P-04-ВЫКЛ.
P-09	0-*	*	Регулировка верхнего положения. Действует

			только в том случае, если Р-13 - 3
Р-10	0-*	*	Регулировка нижнего положения. Действует только в том случае, если Р-13 - 1 или 2.
Р-11	Выкл\Вкл	Выкл	Функция блокировки скорости. ВЫКЛ - отключено, ВКЛ - включено.
Р-12	10-90	50	Время действия (мс) от положения иглы внизу до положения вверх при нажатии педали назад. Действует, только когда Р-04 включен
Р-13	1-3	3	Тип синхронизации. 1: внутренний одиночный сигнал, 2: внешний одиночный сигнал, 3: внешний двойной сигнал.
Р-14	-	-	не используется
Р-15	0-2	1	Режим

			отображения скорости. 0 - скорость не отображается, 1 - отображается скорость в реальном времени, 2 - всегда отображается максимальная скорость
P-16	Выкл\Вкл	Выкл	Когда значение ВКЛ, снова включите питание, после окончания мерцания дисплея "IN" все параметры будут восстановлены.

P-17	1-9	*	2: 8-контактный мотор 550 Вт с ременным приводом 3: ременной привод диаметром 82 см 6-контактный мотор мощностью 500 Вт 5: 8-контактный оверлочный мотор с прямым приводом 6: прямой привод 8-контактного мотора интерлока 8: мотор с ременным приводом диаметром 76 см 6 полюсов 500 Вт 9: мотор с ременным приводом 76 см диаметром 6 полюсов 650 Вт
P-18	-	37	Версия ПО
P-19	1-99	2	Высокоскоростной коэффициент Кр PID регулятора



P-20	-	-	Не используется
P-21	-	-	Не используется
P-22	500-5000	4500	Ограничение скорости вращения, скорость мотора никогда не превышает этот параметр (с/мин)
P-23	1-3	1	Сила мотора
P-24	-	-	Не используется
P-25	1-99	10	Коэффициент низкой скорости K_p PID-регулятора
P-26	1-9	1	Коэффициент усиления K_p PID регулятора
P-27	1-99	1	Коэффициент K_i PID-регулятора
P-28	1-9	5	Коэффициент K_i PID-регулятора
P-29	-	-	Не используется
P-30	100-900	200	Период ожидания (мс) для остановки положения иглы

4. Таблица кодов ошибок

Код ошибки	Причина	
ER 1	Повышенное напряжение	Проверьте напряжение сети питания
ER 3	Превышение тока	Проверьте подключение мотора или замените блок управления
ER 4	Неисправность педали	Проверьте подключение педали
ER 5	Сбой синхронизатора	Проверьте разъем датчика синхронизации и наличие сигнала



ER 6	Ошибка Холла	Проверьте подключение мотора или замените мотор
ER 7	Неисправность блокировки вращения ротора	Проверьте подключение мотора или головку машины
PD	Предупреждение о педали	Отпустите педаль в нейтральное положение

5. Проверка функций

При включении питания нажмите  до появления на дисплее "Г",
затем нажмите  для переключения показателя.

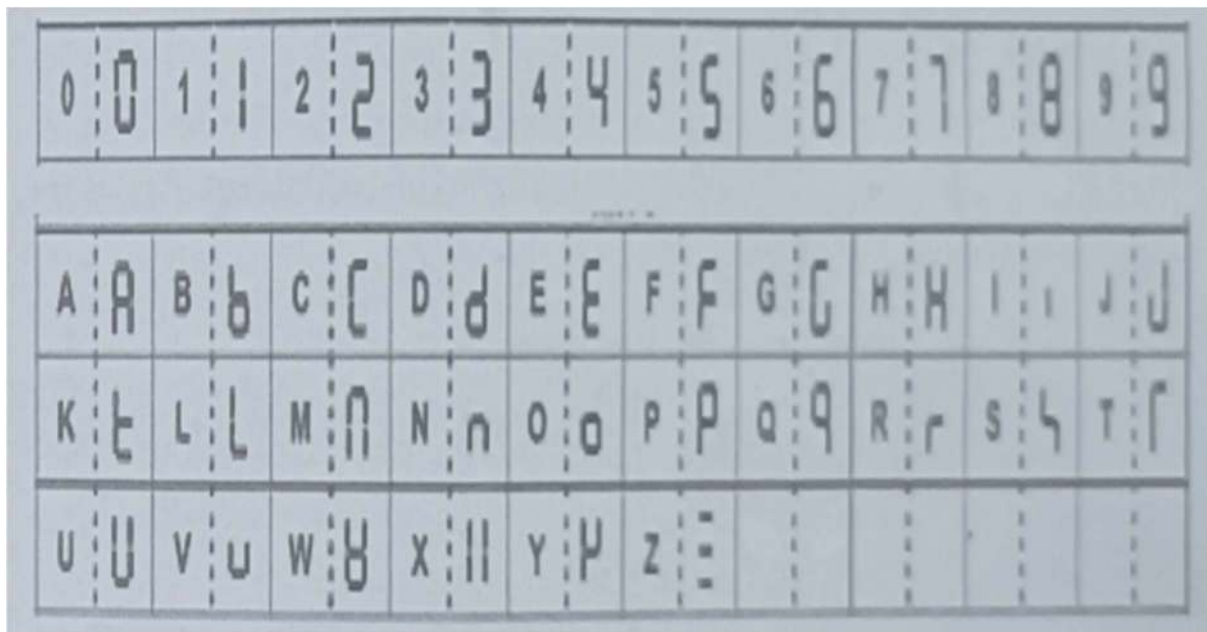
№	Объект	Метод решения
А	Педаль	Нажмите на педаль, от задней части к передней, левая строка будет показывать: В, F, S, L, 1-9; выходное напряжение педали будет показано на последних трех столбцах.
В	Датчик синхронизации	Поверните маховое колесо, на дисплее появится "U" для отображения положения иглы наверху, "D" для отображения положения иглы внизу.
С	Холл	Поверните мотор для отображения значения Холла, "Е" указывает на состояние неисправности.

6. Дополнительные функции

При одновременном нажатии  и , более 3 секунд все параметры будут восстановлены.

В режиме проверки нажмите  более 1 секунды, будет активен режим продолжительной работы.

7. Таблица отображения символов



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
U	V	W	X	Y	Z				

8. Диаграмма подключения



(M)

MOTOR	
1	0V
2	W HALL
3	V HALL
4	U HALL
5	+5V
6	INSIDE UP
7	C PHASE
8	B PHASE
9	A PHASE
10	GROUD

(M)

SYNCHRONIZER	
1	0V
2	+5V
3	DOWN
4	UP



(M)

LIGHT LED	
1	LED-
2	LED+



(M)

PEDAL	
1	0V
2	
3	+5V
4	
5	
6	PEDAL

