

WR58LA High series manual V1.0

1. Инструкция по безопасности


Напряжение питания и частота: см. Заводскую табличку двигателя и контрольной панели.


1.1. Помехи от электромагнитной волны: пожалуйста, держите подальше сильную магнитную или высокую радиационную среду во избежание препятствий и неправильной работы устройства

1.2. Заземление: во избежание шумовых помех или утечки электричества (включая швейную машину, двигатель, блок управления и позиционер)

Перед тем, как открыть крышку блока управления, необходимо убедиться в том, что мотор находится в выключенном состоянии более одной минуты, так как во время работы мотора очень высокое напряжение

При ремонте моторы или смене иглы, убедитесь в том, что мотор выключен

 - потенциальная опасность

 - высокое напряжение

Гарантийный период составляет один год при условии, что машина использовалась корректно и не подвергалась ремонту со стороны покупателя

2. Таблица параметров

Наименование параметра	Расшифровка	Допустимые значения	Значения по умолчанию	Уровень
Скорость шитья	Установка скорости шитья	200~3000rpm	1500	I
Функция плавного пуска	0: функция мягкого запуска выключена 1~99: мягкий запуск	0~99	3	I
Декоративная закрепка	0: Выключена 1: Включена	0/1	1	I
Скорость шитья с фиксированной длиной стежка	Установка скорости шитья с фиксированной длиной шва	200~3500rpm	2000	I
Режим шитья	0: Свободное шитье 1: Простое шитье	0/1	0	I
Скорость обратной подачи	Автоматическая настройка скорости обратной подачи шитья когда не работает ручной выключатель	500~1500rpm	700	I
Режим регулировки скорости	0: Управление кнопками 1: Ручное управление	0/1	1	I
Функция остановки после закрепки в начале шитья	Функция остановки после закрепки в начале шитья 0: Выключена 1: Включена	0/1	0	I
Функция ручного переключения обратной подачи шитья	0: Только обратная подача стежков 1: Включает и восстановление иглы 2: Только обратная подача шитья, режим ожидания выключен	0/1/2	0	I
Плавный пуск 1	Первая скорость шитья	100~3000rpm	400	I
Плавный пуск 2	Вторая скорость шитья	100~3000rpm	600	I
Плавный пуск 3	Третья скорость шитья	100~3000rpm	600	I
Функция плавной работы прижимной лапки	0: Выключена 1: Включена	0/1	0	I
Подъем прижимной лапки	0: Неактивирован 1: Активирован	0/1	1	I
Функция верхнего позиционирования	0: Выключена 1: Включена	0/1	0	I
Режим сигнала предохранительного выключателя	0: Открыт 1: Закрыт 2: Без защиты	0/1/2	0	I
Время функции плавной работы прижимной лапки	Быстрее/медленнее	50~500ms	300	II
Параметры увеличения нижней строчки	0: Invalid 5/10/15/20: Bottom line rate	0/5/10/15/20	0	I
Исходная настройка	Исходная настройка	200~4000	1600	I
Остановка режима закрепки	Остановка режима закрепки	5~500ms	50	I
Стандартная закрепка, выбор скорости педали	0: автоматическая стандартная скорость закрепки 1: скорость педали	0/1	0	II
Настройка счетчика изделий	0: Функция неактивна 1~50: Счетчик активирован +1	0~20	0	I
Начальные настройки счетчика изделий		0~1000	100	I
Низкая скорость	Самая низкая скорость педали	100~400rpm	200	I
Скорость работы педали	0: Нормальная 1: Медленная 2: Быстрая	0/1/2	0	I
Скорость обрезки	Скорость обрезки	100~400rpm	200	I
Допустимая скорость подачи	0: Отключена 1: Активирована	0/1	0	I
Остановка шитья, когда лапка в положении внизу	Остановка шитья, когда лапка в положении внизу	0~800ms	50	II
Время внешнего давления лапки		0~800ms	150	II
Время удержания магнита прижимной лапки		1~60(s)	12	II
Время закрепки		0~800ms	150	II
Время цикла магнитной кнопки во время закрепки		0~100	55	II
Время задержки электромагнитной кнопки во время закрепки		1~60(s)	25	II
Скорость закрепки в начале шитья	Скорость декоративной закрепки в начале шитья	100~3000rpm	1200	I
Функция закрепки в начале компенсации шитья 1		0~100	25	I
Функция закрепки в начале компенсации шитья 2		0~100	16	I
Скорость закрепки в конце шитья		100~3000rpm	1200	I
Функция закрепки в конце компенсации шитья 1		0~100	25	I
Функция закрепки в конце компенсации шитья 2		0~100	16	I
Наложенная скорость шитья		100~3000rpm	1200	I
Наложенная скорость шитья (компенсация 1)		0~100	25	I
Наложенная скорость шитья (компенсация 1)		0~100	16	I
Движение педали при запуске	Положение педали перед стартом Движение относительно средней педали	10~50	45	II
Движение педали при ускорении	Положение педали при стартовом ускорении Движение относительно средней педали	10~100	50	II
Движение педали при максимальной скорости вращения	Положение педали при максимальной скорости вращения. Движение относительно средней педали	10~150	110	II
Движение педали в режиме подъема лапки		-100~-10	-30	II
Движение педали при спуске прижимной лапки	Движение педали от положения прижимной лапки до нейтрального положения Движение относительно средней педали	5~50	10	II
Движение педали 1 в режиме обрезки	Положение педали при начале обрезки без функции прижимной лапки Движение относительно средней педали	-100~-10	-30	II
Движение педали 2 в режиме обрезки	Положение педали при начале обрезки с функцией прижимной лапки Движение относительно средней педали	-100~-10	-60	II
Позиционирование иглы внизу	Регулировка нижнего позиционирования иглы	0~240	70	I
Функция подъема иглы	0: Выключена 1: Включена	0/1	0	I
Разворот угла подъема лапки		0~90°	45	I
Регулировка позиционирования иглы	Регулировка позиционирования иглы	0~240°	232	I
Остановка позиционирования иглы	Остановка позиционирования иглы	90~110	100	I
Максимальный угол игловодителя	Максимальный угол игловодителя	270~360	360	I
Функция переключения клавиш	0: Обратная подача шитья 1: Дополнительная игла	0/1	1	I
Возврат к заводской настройке	5: восстановление заводских параметров текущего уровня 8: восстановление текущего уровня и набора параметров швейной фабрики В соответствии с кнопкой S выберите «Да», затем нажмите клавишу «S»	0~15	0	I
Самая высокая скорость шитья	Самая высокая скорость шитья	200~3500rpm	3000	II
Установка периода шитья	0: Отключить: 1 ~ 1000 (час как единица измерения)	0~1000	0	II
Отягивающая функция / Функция фокусировки иглы в машине	0: функция отключена; 1 ~ 15 регулирующие значения	0~15	0	II
Снижение шума	0~15 Снижение шума	0~15	0	II
Угол срабатывания механизма магнитной обрезки		150~200	60	II
Угол высвобождения механизма магнитной обрезки		300~360	340	II
Время подъема прижимной лапки педалью	Время подъема прижимной лапки педалью	10~300ms	80	II
Выбор типа линии зажима	0: значения на шкале 1: механическое изменение	-15~15(0.1)	0	II

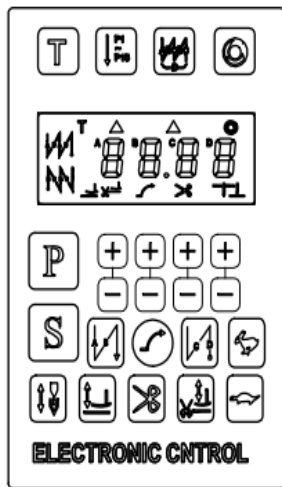
Значения	Наименование	Ед. изм.		Значения	Наименование	Ед. изм.
JJ	Плановое значение	штука				
U1	Скорость мотора	Об/мин		U7	Версия программы управления	/
U2	Сила тока в моторе	0.01A		U8	Тип головы	/
U3	Вольтаж	V		U9	Dsp по	/
U4	Вольтаж педали	0.01V		vEr	Версия блока управления	/
				TYPE	ПО	/

3. Режим работы панели управления по умолчанию, одновременно нажмите кнопку P, нажмите кнопку выбора триггера швейной иглы, войдите в состояние контроля системы с помощью клавиши «+», выберите «смотреть» на проект, в соответствии с кнопкой S, чтобы войти / выйти из выбранного Такие проекты, как необходимость выхода из интерфейса мониторинга, в соответствии с клавишами P могут быть

4. Описание кнопок

Функция	Кнопка	Описание
запуск усиленного шитья		Выполняет усиленное шитье в одну и в другую сторону
завершение усиленного шитья		Выполняет завершение усиленного шитья в одну и в другую сторону
продолжение усиленного шитья		1, Нажмите педаль вперед для автоматического шитья, в одну и в другую стороны, которая установлена на D и может достигать 15 раз (F) 2, Непрерывное усиленное шитье в режиме триггера по умолчанию, педаль не нужно держать нажатой, а соответствующий триггерный свет предустановленного шитья сплошным светом. 3, предыдущая завершающая настройка усиленного шитья недействительна, если включена данная настройка
настройка параметров		1.Для предустановленного шитья. Триггерная педаль и система автоматически начнут шить в секции E, F, G, H; Педаль не нуждается в том, чтобы удерживать ее нажатой. 2. Сплошной свет для непрерывного режима армирования-шитья означает, что он является режимом триггера по умолчанию.
функция обрезки		включение и выключение функции обрезки
позиционирование		Кнопка включения и выключения позиционирования иглы
средняя прижимная		Установления сочетаний клавиш для прижимной лапки: установить или отключить функцию прижимной лапки.
линия сдвига приж		Включения и выключения сдвига прижимной лапки и обрезки
Мягкий старт		Включения и выключения функции мягкого старта на педали
Проверка выбора		1.Данная клавиша управляет переключением дисплея, для установки его значения 2. Верхний край: A, B, C, D 3.Средний: E, F 4.Низкий: G, H
Настройка параметров		1.Введите другой уровень параметра На интерфейсе настройки шитья пользователь может нажать кнопку P, чтобы войти в интерфейс параметров, затем отобразятся параметры уровня I в списке параметров. На интерфейсе настройки шитья пользователь может продолжать нажимать кнопку в течение нескольких секунд, чтобы войти в интерфейс ввода пароля. После ввода правильного пароля обслуживания пользователь может нажать кнопку P для входа в интерфейс параметров, теперь будут отображаться параметры уровня I и уровня II в списке параметров. 2. Настройка пароля На интерфейсе настройки шитья пользователь может продолжать нажимать кнопку P в течение нескольких секунд, чтобы
Обучающая функция		Включения и выключения обучающей функции
Программирование		Установление размера иглы P1~PF.
Скорость шитья		Снизить скорость. Удерживая нажатие на более низкую скорость, дисплей автоматически переключится на установленную
		Удерживая нажатие для увеличения скорости, дисплей автоматически переключится на установленную скорость.

Функция обучения
При длительном нажатии «Т» в течение одной секунды, вы можете войти в обучающий интерфейс, этот интерфейс имеет кнопки: Т-ключ, две группы клавиш add-subtract, клавиша заполнения иглы. Клавиша Add-subtract 12: изменение обучающих сегментов, число сегментов только для накопления (в следующем разделе обучение автоматически сохраняется последнее сокращение числа игл), ключ «->» недействителен.
Примечание: при нажатии на педаль ключ недействителен;
Ключ Add-subtract 34: изменить номер пина для обучения, чтобы остановить работу, когда будет отрегулирован пин. Заполните игольные клавиши: нажмите, чтобы вручную заполнить иглу, сменить иглу.
Т: выйти из интерфейса, завершить обучение текущего номера сегмента (номер раздела, охватывающий исходный режим).
После линии сдвига педали, непосредственно из шоу и сохраните иглу числовое значение, прежде чем вернуться к фиксированной длине рисунка строчки.








Коды ошибок

Код ошибки	Описание	Решение проблемы	Проверка и восстановление
E011 E012 E013 E014	Ошибка сигнала мотора	Сбой сигнала датчика положения двигателя	Если электрический штекер двигателя соединен правильно Повреждение устройство обнаружения сигнала электрического двигателя Правильная установка маховика швейной машины
E015	ошибка типа модели	Невозможно определить тип модели блока управления	Проверить блок управления
E021 E022 E023	Перегрузка мотора	Потеря скорости мотора Мотор перегружен	Проверить соединение машины с розеткой Проверить блокировку головки машины или устройства обр езки Проверить толщину материала, материал может быть слишком толстый Проверить электрический сигнал
E101	Ошибка драйверов	Ошибка драйверов	Проверить систему подачи тока Проверить установку драйверов
E111 E112	Высокое напряжение	Высокое входное напряжение Неисправность тормозного контура Ошибка обнаружения напряжения	Проверить напряжение Ппроверить тормозное сопротивление Система обнаружения напряжения системы работает правильно.
E121 E122	Низкое напряжение	Низкое напряжение Неправильно обнаружение напряжения	Проверить напряжение на входном проводе Проверить систему обнаружения напряжения
E131	Ошибка токовой цепи	Ненормальное обнаружение тока	Проверить правильность работы цепи обнаружения тока
E133	Ошибка цепи Oz	Ошибка цепи Oz	Проверить правильность работы цепи Oz
E151	Ошибка магнитной цепи	Ошибка магнитной цепи	Может быть короткое замыкание магнита головки Проверить правильность работы магнитной схемы
E201	Сверхток	Ошибка обнаружения тока	Проверить электрический сигнал

E211 E212	Ненормальная работа двигателя	Ошибка подачи тока или напряжения	Проверить электрический сигнал и соединение с розеткой
E301	Ошибка связи	ошибка схемы Sci	Проверить соединение блока управления Проверить, возможно повреждены компоненты блока управления
E302	Внутренний сбой	ошибка схемы Sci	Проверить, не поврежден ли блок управления
E402	Ошибка педали	Ошибка педали	Потеряно соединение с педалью
E403	Неправильное положение педали	Начальное положение педали выше нормы	Педаль повреждена или находится не в положении stop во время коррекции
E501	Ошибка безопасного включения	Безопасный выключатель	Включить и выключить
P.off	Дисплей выключения питания	Выключение	Подождать возобновления источника питания

Регулировка компенсации строчки иглы

Запуск усиленного шитья No.54 No.55	Прямое шитье и обратное сшивающее соединение		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.54		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.54
	Обратное шитье и прямое соединение		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.55		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.55
Окончание усиленного шитья No.57 No.58	Прямое шитье и обратное сшивающее соединение		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.57		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.57
	Обратное шитье и прямое соединение		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.58		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.58
Продолжение усиленного шитья No.60 No.61	Прямое шитье и обратное сшивающее соединение		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.60		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.60
	Обратное шитье и прямое соединение		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.61		Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.61

