

**Руководство по
эксплуатации сервомотора
Aurora SM-550/750**

1. Базовая операция

Клавиши «P», «S» для установки параметров или других функций;

В режиме ожидания нажмите кнопку «P», чтобы установить функцию «игла вверх», «игла вниз» и «без остановки иглы».

В режиме ожидания нажмите «+» и «-», чтобы быстро отрегулировать скорость настройки; Нажмите кнопку «S», игла загорится, нажмите еще раз и погаснет.

2. Режим параметров

Нажмите кнопку «P» и «+», чтобы войти в режим параметров и отобразить «P00»;

Нажмите «+» и «-», чтобы изменить номер параметра, нажмите «P», чтобы отобразить соответствующий параметр, нажмите «+» и «-», чтобы изменить конкретное значение, нажмите «S», чтобы выйти из параметра. и вернуться в обычный режим ожидания;

Когда рабочий блок установлен, даже если педаль нажата, он не будет работать, пока не вернется в режим ожидания.

параметры:

Параметр	Описание	По умолчанию	диапазон	шаг
P1(скрытый)	Ограничитель скорости	4000	1000-7000 об/м (не рекомендуется менять)	50
P2	Направление вращения	0	0-1	
P3	Угол иглы	12	10-14	
P4	Начальная скорость	250	200-800 об/м	50
P5	Увеличение скорости	3200	1200-4000 об/м	200
P6	Автоматический поиск иглы	1	0-1 (1-поиск)	1
P7	Скорость автоматической работы	3700	1000-4500об/м	50
P8	Время автоматической работы	3000	500-5000мс	100
P9	Время паузы	2000	100-5000мс	100
P10	Изменение игольного положения	195	90-210	5

P11	Контроль педали (электромагнит)	40	20-70	1
P11	Контроль педали (пневматика)	1	0-1 (1: опционально)	1
P12	Задержка опускания лапки	0	0-200мс	20
P13	Опция всасывания	1	0-нет/ 1-длинное, 2-250, будет после замены каждого номера иглы.	1
P14	Интервал всасывания	1	1-5s(P13 должен быть от 2-250 для работы)	1
P15	Количество стежков при медленном старте	0	0-15(0-нет, 1-полустежок, 2 один стежок и т.д.)	0
P16	Скорость при медленном старте	400	200-1500об/м	50

Примечание:

P10: Это связано с головой. Если инерция нагрузки выше, то можно уменьшить значение. Значение по умолчанию - параметр оверлока.

P11: Для типа электромагнита установите этот параметр разумно. Если установленное значение слишком мало, электромагнит нельзя поднять. Если значение слишком велико электромагнит легко перегреется. Когда ножка поднята, она опустится сама по себе через 15 секунд.

P12: Этот параметр гарантирует, что подъемная лапка надежно опущена перед шитьем. Если подъемная лапка не подключена к мотору, параметр устанавливается на 0; в противном случае будет задержка при переходе назад и затем вперед.

P15: Функция плавного пуска эффективна только при установке верхнего и нижнего положения иглы. Если она установлена в верхнее положение иглы, после того, как педаль остановится в верхнем положении иглы во время работы, при следующем запуске будет мягкий пуск. При установке в нижнее положение иглы, при наступлении на верхнее положение иглы после остановки или бега, будет мягкий старт для нового стежка.

3. Восстановить заводские параметры

Метод 1. Войдите в настройку параметров, отобразится «P00», нажмите и удерживайте «S» в течение 3 секунд, и параметры будут автоматически восстановлены; Метод 2. Нажмите кнопку P, чтобы включить питание, все параметры будут восстановлены.

4. Режим пароля

Нажмите кнопку «P» и «-», чтобы войти в режим пароля и отобразить «0000».

Нажмите кнопку «P», чтобы · перемещаться влево и вправо, текущий номер будет мигать, нажмите кнопку «+» «-», чтобы изменить значение; после настройки нажмите «S» для подтверждения; если пароль неправильный, он переключится в режим ожидания. Если все в порядке, отобразите «P00, настройте на « P01 »и установите максимальную скорость.

Осторожно: установка высокой скорости не рекомендуется, это может сократить срок службы мотора.

5. Режим мониторинга

Нажмите «P» + «S», чтобы войти в режим мониторинга, отобразится с-XX. Нажмите кнопку P, чтобы отобразить соответствующее значение мониторинга. Нажмите и удерживайте кнопку S, чтобы вернуться в режим ожидания:

C-01: Фактическая скорость двигателя

C-02: Входное напряжение переменного тока (только для справки при выключении)

Автоматический режим

Зажмите S, и включите питание , система перейдет в автоматический режим ;

Метод 1. В этом режиме нажмите S и +, чтобы запустить двигатель, и нажмите S и -, чтобы остановить двигатель; Метод 2. Нажмите на педаль один раз, чтобы начать движение, а затем нажмите снова на педаль, чтобы остановить; Обратите внимание, не смешивайте старт-стоп с панели и старт-стоп педалью.

7. Коды ошибок

код	ошибка	Возможные причины	Пометки
Er01	Не может произвести позиционирование	Не подключено позиционирование	Возможно не подключен позиционер или сломан.
Er02	Нет сигнала от педали	Не подключена педаль, нарушено соединение	Восстановить соединение с педалью.
Er03	Ошибка провода мотора	Проверить соединение	Восстановить соединение.
Er04/Er11	Перегрузка мотора, клин ротора	Проверить мотор и машину	
Er05	Сработала защита от высоких токов	Перегрузка, или проблема с электрической цепью	
Er06	Ошибка взаимодействия контрольным блоком	Проверить соединение материнской платы и контрольного блока	

Er07	Высокая разница в скоростях	Отклонение вращения колеса.	
Er08	Проблема платы	Проверить плату	
Er09	Не работает мотор	Не подсоединен мотор, или проблема с платой	
Er10	Высокое напряжение	Проверить входящее напряжение	
U-Lo	Низкое напряжение	Проверить входящее напряжение	