

1. Назначение и характеристики

Машина для резки тонкой кожи, модель 20. Машина используется для резки натуральной кожи, искусственной кожи, ПВХ (поливинилхлорида). В настоящее время является оборудованием первой необходимости в процессе производства различных изделий из выделанной кожи. С внешней стороны оборудование красиво оформлено. Все технические параметры стабильны. Оборудование удобно в эксплуатации, качество производимой продукции высокое. Обладает длительным сроком службы.

2. Основные технические характеристики

Модель	20
Скорость подачи материала	6,5 мм / минуту
Толщина материала	< 5 мм
Ширина материала	3 – 340 мм
Внешние габариты станка	790x330x365 (Длина x Ширина x Высота)
Вес нетто	93,5 кг
Мощность электромотора	550 Вт (3/4 лошадиный сил), 1400 оборотов / минуту
Используемый Нож	□ 80 x 1 x □ 40

3. Подготовка к эксплуатации

1. С целью защитить детали станка от пагубного воздействия коррозии, перед упаковкой на поверхность деталей наносится антикоррозионная смазка. За время нахождения упакованного оборудования на складе и длительного процесса транспортировки, смазка затвердевает, а на деталях начинает скапливаться пыль. Поэтому после вскрытия упаковки необходимо очистить поверхность деталей, протерев их чистым куском мягкой ткани.
2. В процессе транспортировки из-за сильных вибраций крепления некоторых деталей могут разболтаться. Поэтому после того, как Вы очистите детали от смазки, необходимо провести их тщательный осмотр. Покрутите рукой диск приводного ремня – проверьте: нормально ли он вращается.
3. Для коробки приводного устройства необходимо использовать машинное масло № 24. Отверните шестиугольный винт, который располагается на внутренней стороне крышки машины, и добавьте масло до половины от отметки контроля уровня масла.

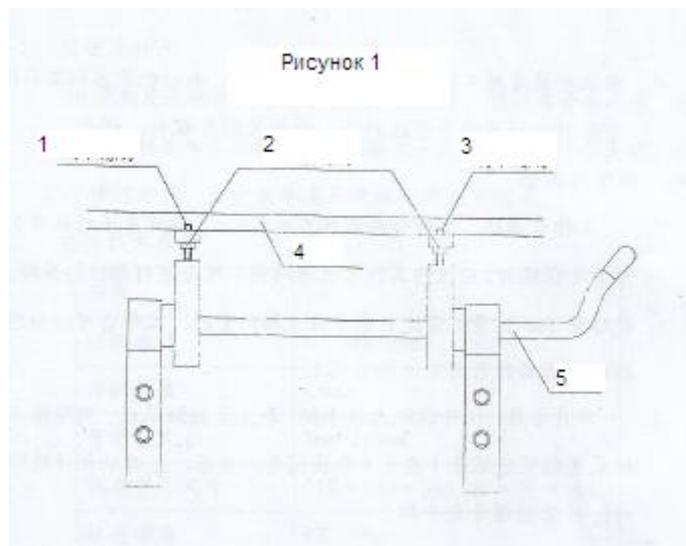
4. Подсоединение устройства осуществляется 4-мя болтами к наружной плите станины. При подсоединении электродвигателя с нижней стороны к наружной плите станины машины необходимо выровнять расположение приводных дисков, а затем прочно затянуть винты и гайки.

4. Эксплуатация и регулировка

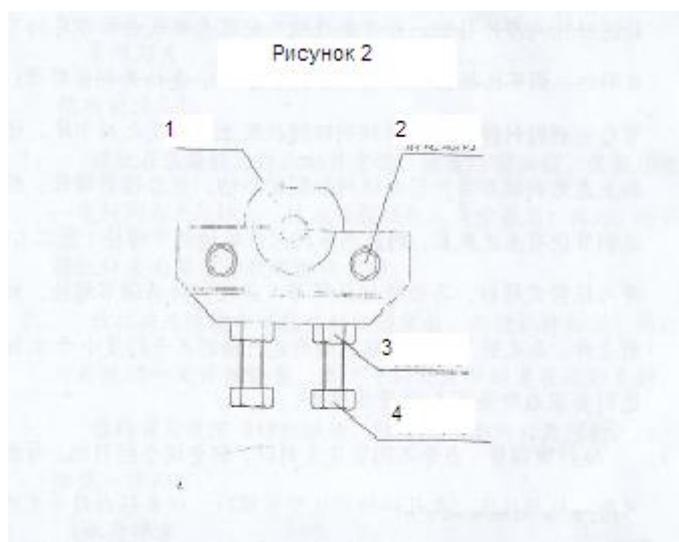
1. Регулировка рабочего стола: Стол подсоединяется к левому концу устройства (Оператор находится напротив корпуса устройства). Предварительно закрутите 4 винта; обратите внимание: длинные пазы, расположенные по обеим сторонам рабочего стола, не должны тереться о резиновый обод (шину) передаточного вала. Спереди и сзади должно быть обеспечено пространство в 5 мм. Если фиксатор (держатель) цепляется за ножны (чехол, футляр) шпинделя, то рабочий стол можно передвинуть назад. Затем следует прочно закрутить винт стола.
2. Установка ножа: Ослабьте рукоятку с левого конца станка. Возьмите панель подшипника шпинделя, используйте дополнительный рычаг, чтобы ослабить крепежную гайку на конце шпинделя (левые зубья) и снимите промежуточные ножны (чехол, футляр). Затем присоедините деталь, а также затяните гайку и рычаг.
3. Регулировка шпинделя и передаточного вала (вал подачи материала): Перед запуском переведите рычаг (см. рис. 1) в самое верхнее положение, тем самым произойдет стыковка ножа с колесом (диском) подачи. Если в процессе работы крайний правый или крайний левый нож не сможет перерезать кожаный материал, то необходимо отрегулировать два винта, находящихся на поперечине (см. рис.1). Сначала следует ослабить контргайку. При повороте болта по часовой стрелке передаточный вал поднимается вслед за поперечиной и, наоборот. Тем самым крайний правый и крайний левый ножи шпинделя состыкуются с резиновым ободом (шиной) передаточного вала. Затем затяните контргайку. Если после многократного проведения регулировки не получилось устранить вышеуказанное явление, тогда необходимо отрегулировать располагающиеся на переднем крае поперечины регулировочные болты (см. рис.2). Ослабьте оба крепежных винта и, затем, контргайку. При повороте регулировочных болтов против часовой стрелки поперечина поднимается и, наоборот. Проверьте и отрегулируйте на параллелизм передаточный вал и шпиндель. Допустимое отклонение не должно превышать 0,1 мм. После того как будет достигнут этот критерий, затяните все гайки и болты.
4. Регулировка части щитка (барьер, ограждение материала): в процессе резки различных по толщине кожаных материалов необходимо каждый раз настраивать щиток. Сперва следует ослабить крепежные винты и передвинуть первое лезвие вдоль оси налево. Паз щитка устанавливается на место ножа, тем самым предотвращается вращение кожаной заделки вслед за шпинделем. Оставшаяся часть барьера сдвигается направо по направлению оси.
5. Установка фиксатора (держателя): Держатель устанавливается с правой стороны стола под углом 90° к ножу (угол смотрит на край кожаной заготовки или пролет резального устройства). Крепление осуществляется при помощи мотыльковой гайки к основанию стола.У
6. Регулировка поддерживающего ролика: Устанавливается в зависимости от толщины кожаного материала. Отрегулируйте боковой рычаг оси ролика так, чтобы соединить его с кромкой (фланцем). Сначала необходимо ослабить два концевых винта, потом проверить и отрегулировать до оптимального положения, и, затем закрутить винты.А

5. Техническое обслуживание

При эксплуатации оборудования необходимо периодически, через определенные промежутки времени менять консистентную смазку, находящуюся в корпусе коробки, а также смазывать маслом все вращающиеся и скользящие детали. При длительном простое машины необходимо поместить ее целиком в защищенное от влаги и попадания лучей солнца место.



1. Регулировочный винт
2. Фиксирующий (запорный) винт
3. Регулировочный винт
4. Поперечина
5. Рычаг



1. Поперечина
2. Крепежный винт
3. Контргайка
4. Регулировочный винт

Руководство к машине по резке тонкой кожи, модель 20

1. Назначение защитного барьера

В процессе эксплуатации резальной машины безопасность работы напрямую зависит и обеспечивается защитным барьером. Во время работы кожаный материал устанавливается между передаточным валом и шпинделем, и проталкивается вперед со скоростью 9,6 мм / минуту. В самом конце заделка освобождается специально предназначенным для этого закругленным ножом. Во время работы оператор может устать или ослабить свое внимание, в этот момент руки оператора могут легко затащиться вперед вслед за движущимся кожаным материалом, что неизбежно приведет к увечьям. Таким образом, главной ролью защитного барьера является предотвращение попадания рук оператора и других посторонних предметов в опасную зону. Барьер защищает оператора от риска увечья, а также предотвращает поломку самой машины.

2. Защитный барьер – возможность переворачиваться при установке

Оператор должен, при выключенном оборудовании, повернуть вверх защитный щиток и установить кожаный материал на рабочий стол. Края кожаной заготовки должны плотно прилегать к передаточному валу резального устройства. Затем защитный барьер опускается. При этом не только обеспечивается безопасность работы, но и располагающийся с нижней стороны защитного барьера поддерживающий (натяжной, направляющий) ролик плотно придавливает кожаную заготовку и, тем самым не позволяет материалу складываться или менять направление своего движения. Щиток выполнен из прозрачного, органического стекла, что позволяет оператору наблюдать за процессом резки.

Таким образом, защитный барьер играет ключевую роль в процессе работы резальной машины. Обязательно опускайте щиток - этим гарантируется безопасность Вашей работы.

Приложение. Таблица деталей резальной машины для тонкой кожи, модель 20

№	Наименование, Характеристика	Количество
1	Зажимной нож, 2 мм	10
2	Зажимной нож, 3 мм	10
3	Зажимной нож, 4 мм	10
4	Дисковый (круглый) нож, □80 x 1 x □40	8
5	Вал рукоятки	1
6	Рукоятка	1
7	Рабочий стол	1
8	Чехол ремня	1
9	Прокладка	1
10	Стальной пруток	1
11	Внутренний 6-ти угольный гаечный ключ	1
12	Внутренний 6-ти угольный гаечный ключ	1
13	Внутренний 6-ти угольный гаечный ключ	1
14	Внутренний 6-ти угольный гаечный ключ	1
15	Внутренний 6-ти угольный гаечный ключ	1
16	Цилиндрический шестиугольный винт	4
17	Плоский затяжной винт	2
18	Мотыльковая (в форме бабочки) гайка	2
19	Шестиугольный болт	4
20	Шестиугольная гайка	4
21	Плоская шайба (прокладка)	10
22	Руководство	1