

TYPE SPECIAL

S-A11/373

инструкция по эксплуатации

Пуговичный полуавтомат цепного стежка

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Соблюдайте основные правила безопасности, включая нижеперечисленные, всякий раз, когда вы используете машину.
2. Прочитайте все инструкции, в том числе и настоящее руководство по эксплуатации, перед тем, как пользоваться машиной. Кроме того, храните руководство в пределах досягаемости, чтобы вы могли обратиться к нему при необходимости.
3. Используйте машину только убедившись, что она соответствует правилам безопасности и техническим стандартам вашей страны.
4. Когда вы приступаете к работе с машиной, все защитные устройства должны быть в рабочем положении. Использование машины без специальных устройств безопасности недопустимо.
5. Работать с машиной должны обученные специалисты.
6. В целях личной безопасности рекомендуется надевать защитные очки.
7. Чтобы произвести следующие действия, отключите машину от источника электропитания:
 - 1) При вдевании нити в иглу, нитеводитель и т.д. и при замене шпули.
 - 2) При замене частей иглы, лапки, игольной пластины, нитеводителя, регулятора скорости шитья, иглодержателя, рубильника для подгибания среза, выравнителя края настила и т.д.
 - 3) При ремонте машины
 - 4) При окончании работы или оставлении рабочего места без присмотра
 - 5) При использовании электродвигателя с автоматическим останом иглы без тормозного механизма необходимо подождать, пока двигатель полностью не остановится.
8. При попадании смазочных материалов, используемых для обслуживания машины и оборудования, в глаза, на кожу или вовнутрь, сразу же промойте область попадания водой и обратитесь к врачу.
9. Манипуляции с деталями под током, вне зависимости от того, включена ли машина или нет, недопустимы.
10. Ремонт, реконструирование или наладка должны выполняться профессиональными техниками или специально обученными работниками.
11. Общее техническое обслуживание и технический контроль должны исполняться соответствующе обученными работниками.
12. Работа по ремонту и техобслуживанию электрических деталей должны проводиться специалистами-электротехниками или под контролем специально обученных работников.
13. Перед проведением ремонта машины, оборудованной пневматическими деталями, такими, как пневмоцилиндр, необходимо отделить воздушный компрессор от машины и остановить подачу сжатого воздуха. Остаточное давление воздуха после отделения компрессора от машины должно быть исключено. Исключениями к этой инструкции являются только наладочные операции и эксплуатационные проверки, выполняемые техническими специалистами или специально обученными работниками.
14. Периодически необходимо прочищать машину.

15. Для нормального функционирования машины необходимо изолировать ее от источников сильного шума, как, например, сварочных аппаратов.
16. Подходящий разъем электропитания должен быть присоединен к машине специалистом-электротехником. Разъем должен быть подключен к заземленной розетке.
17. Машину можно использовать только в предписанных целях. Использование в других целях недопустимо.
18. Реконструирование или модификация машины должны производиться в соответствии с правилами безопасности и соблюдением всех мер безопасности.
19. Предупреждающие значки отмечены двумя указанными символами:



Опасность травмы



Детали, требующие особого внимания

В ЦЕЛЯХ БЕЗОПАСНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. В целях предотвращения удара током, не открывайте крышку электрической коробки двигателя и не трогайте детали, вмонтированные в электрическую коробку.
2. В целях предотвращения травм, никогда не работайте с машиной без крышки ленты, предохранителя для пальцев и для глаз и других устройств безопасности.
3. В целях предотвращения травм, следите за тем, чтобы пальцы, волосы и одежда не находились слишком близко к колесу, приводному ремню и двигателю, когда работаете на машине. Кроме того, не помещайте рядом с ними посторонние предметы.
4. В целях предотвращения травм, ни в коем случае не подставляйте руку под иглу, когда включаете питание машины.
5. В целях предотвращения травм, не допускайте попадания пальцев внутрь машины при поднятии головки машины.
6. В целях предотвращения несчастных случаев из-за внезапной остановки машины, отключите машину от источника электропитания при поднятии головки машины или перемещении крышки приводного ремня и самого ремня.
7. В целях предотвращения удара током, ни в коем случае не работайте без провода заземления.
8. В целях предотвращения несчастных случаев из-за удара током или поврежденных электрических деталей, отключите выключатель перед тем, как отсоединить машину от сети.

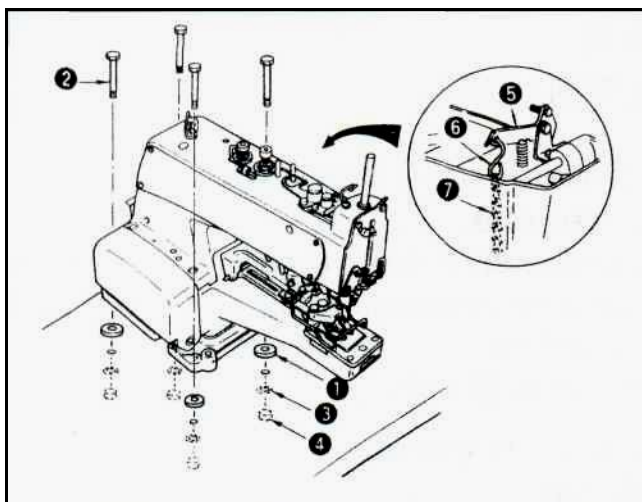
СОДЕРЖАНИЕ

1 . Технические характеристики-----	1
2 . Установка головки машины-----	1
3 . Смазочные материалы -----	2
4 . Установка иглы-----	2
5 . Установка иглодержателя -----	3
6 . Установка выдвижного столика -----	3
7 . Заправка нити-----	4
8 . Регулировка натяжения нити-----	4
9 . Игла и петлитель -----	5
10. Рычаг для съема нити -----	6
11 . Установка зажима -----	6
12 . Положение игольного стержня -----	7
13. Уровень зажима для пуговиц-----	7
14. Сила сжатия -----	7
15. Регулировка рычага останова зажима пуговицы -----	8
16. Интервалы ослабления натяжения нити -----	8
17. Работа с пуговицами-----	9
18. Установка количества стежков -----	9
19. Автоматическая обрезка ниток -----	11
20. Насадки -----	12
21. Электрический шкив и приводной ремень -----	18
22 . Проблемы и способы их устранения -----	19

1. Технические характеристики

Скорость шитья	Макс. 1,500 об/мин (норм. 1,300 об/мин)
Количество стежков	8, 16 и 32 стежка (можно отрегулировать 6,12 и 24)
Подача	Поперечная подача от 2.5 до 6.5 мм Продольная подача от 0, 2.5 до 6.5 мм
Размер пуговиц	От 10 до 28 мм
Игла	TQX1 #16 (от#14до#18) TQX7#16 (от#14до20)
Смазочные материалы	Коррозионно-стойкое бесцветное дистиллятное минеральное масло

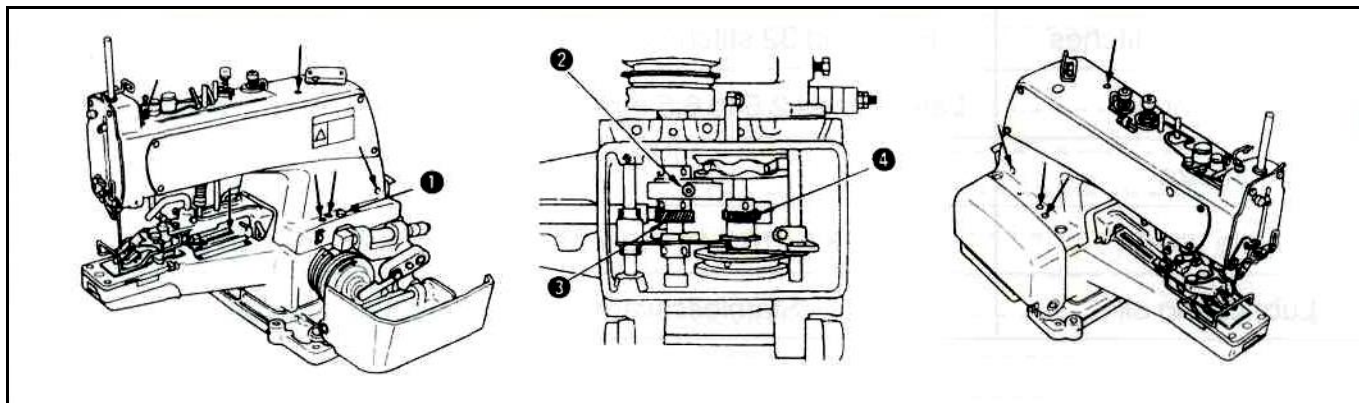
2. Установка головки машины



Установите резиновый амортизатор **1** на столе, поместите головку машины на амортизатор и прикрепите ее к столу при помощи винтов **2**, шайб **3** и гаек **4**. Присоедините цепной крюк **6** и цепь **7**, чтобы остановить рычаг отключения **5**.

3. Смазочные материалы

Внимание: необходимо выключить машину!



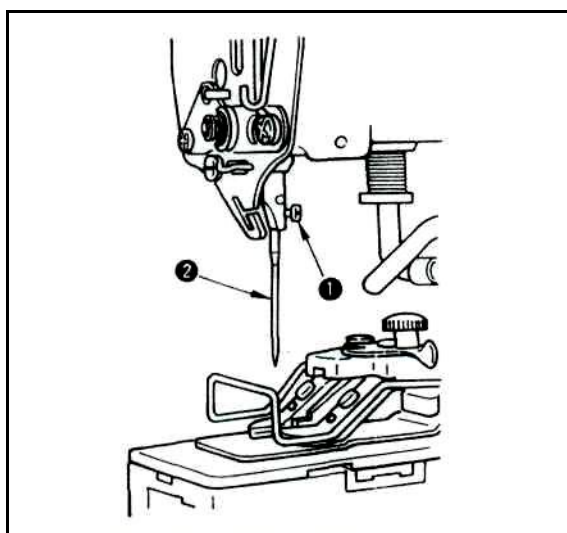
Смазывайте детали, указанные стрелками, коррозионно-стойким бесцветным дистиллятным минеральным маслом раз или два в неделю.

1. Ослабьте соединительный винт ❶, откиньте головку и нанесите небольшое количество смазки на червячный привод ❷ и зубчатое колесо ❸.

2. Примерно раз в неделю проверяйте, достигает ли масло фетрового уплотнения внутри опоры патрона масляного фильтра. Если количества масла недостаточно, добавьте сколько требуется. Также смажьте кривошип и шатун ❹.

4. Установка иглы

Внимание: необходимо выключить машину!



Используйте стандартную иглу TQx7 #16

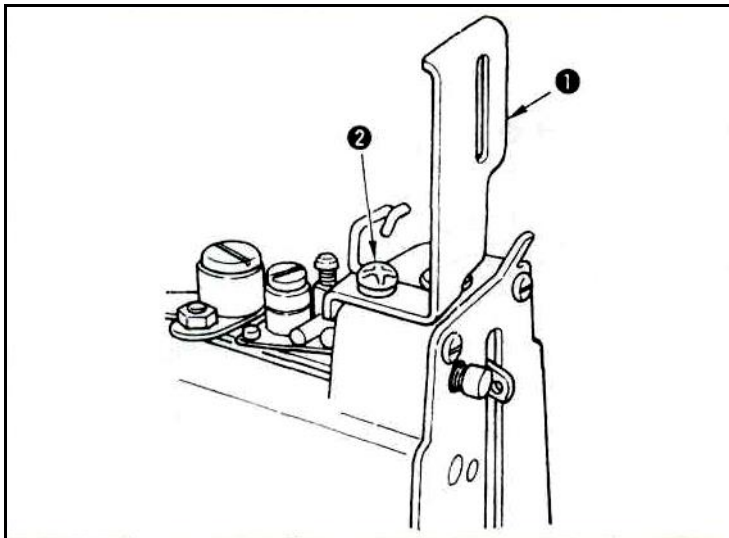
1. Ослабьте винт ❶

2. Вставьте иглу ❷ в отверстие в игловодителе до упора, пока она не соприкоснется с насадкой TQx7 #16.

3. Туго закрутите винт ❶.

5 Установка иглодержателя

Внимание: необходимо выключить машину!



1. Ослабьте винт ② и отодвиньте нитеводитель № 2.

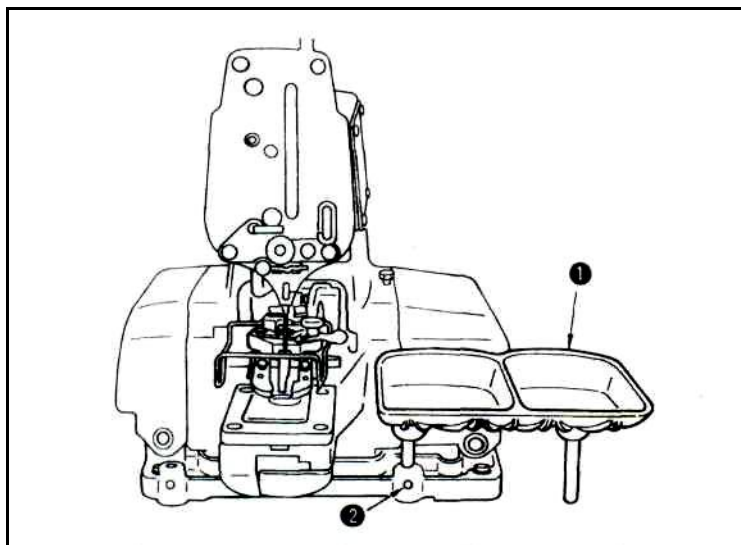
2. Поместите иглодержатель ① под нитеводитель № 2.

3. Закрепите нитеводитель № 2 и иглодержатель ① с помощью винта ②.

Внимание:

Если ваша машина оборудована магнитным ползунком, прикрепите иглодержатель к его основанию.

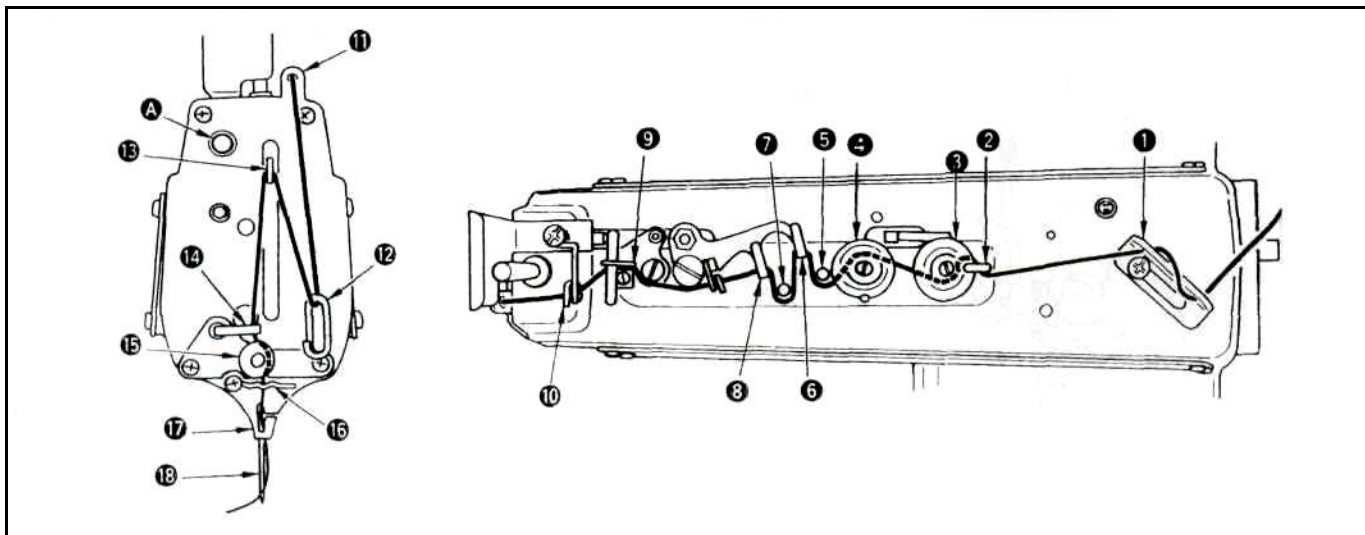
6. Установка выдвижного столика



Вставьте ножки столика ① в отверстия основной платы машины справа и закрепите болтами ②. Также по желанию можно вставить ножки столика в отверстие слева.

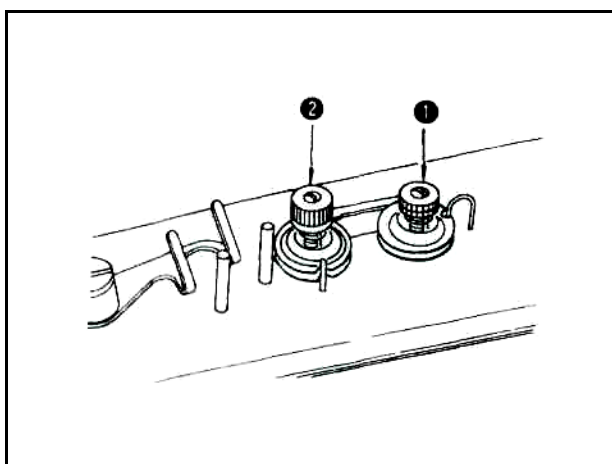
7. Заправка нити

Внимание: необходимо выключить машину



Машину следует заряжать в указанной последовательности **1**, как показано на рисунке, а нить в ушко иглки продевать спереди (от 60 до 70 мм).

8. Регулировка натяжения нити.

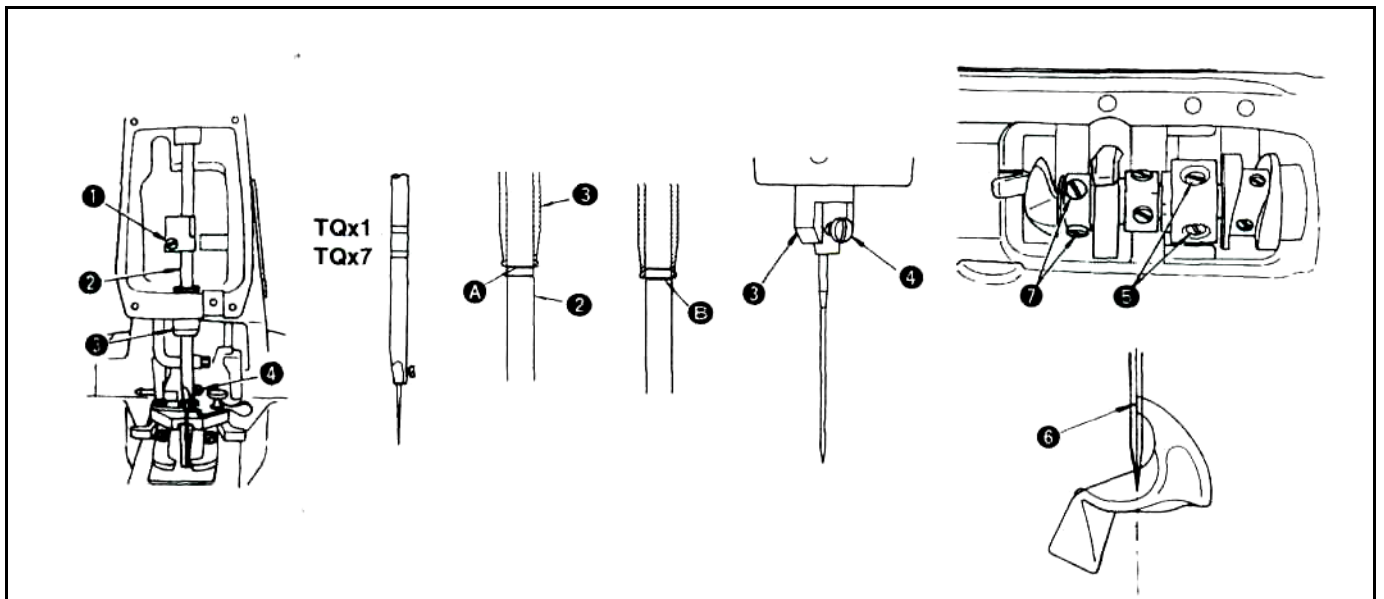


Штырь натяжения № **1** нужен для регулировки натяжения нити для пришивания пуговиц прямо к ткани, и здесь будет достаточно относительно слабого натяжения. Штырь натяжения № **2** используется для регулировки натяжения нити корня шва при пришивании пуговиц.

Натяжение определяется согласно типу нити, ткани и толщины пуговицы, и оно должно быть выше, чем в позиции № **1**. Поверните гайку регулировки по часовой стрелке, чтобы увеличить, или против часовой стрелки, чтобы уменьшить натяжение нити.

9. Игла и петлитель.

Внимание: необходимо выключить машину!



Следуйте инструкциям:

1 Нажмите педаль вперед до упора, поверните ролик иглодержателя в нормальное положение, чтобы игловодитель опустился вниз, и ослабьте болт **1**.

2. (Регулировка высоты игловодителя)

Регулируйте высоту игловодителя, ориентируясь по двум верхним линиям, вырезанным на игловодителе для иглы TQx1 и по двум нижним линиям для иглы TQx7. Выровняйте верхнюю линию и нижнюю часть насадки игловодителя **5** и закрепите болт **1** так, чтобы фиксатор иглы **4** оказался в канавке насадки игловодителя **5**.

Положение петлителя

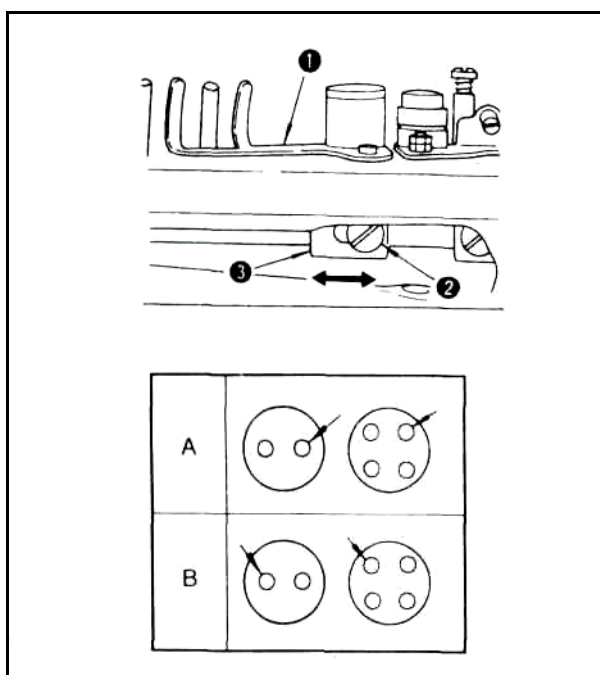
3. Ослабьте болты **5** и вручную поворачивайте ролик иглодержателя до тех пор, пока нижняя (B) из двух линий не сравняется с нижней частью насадки игловодителя (ниже) **5**.

4. Удерживая машину в этом состоянии, установите на одном уровне зуб петлителя **6** и центр иглы и закрепите болты **5**.

5. Ослабьте болты **7** и обеспечьте в 0,01-0,1 мм между петлителем и иглой. Затяните болты **7**

10. Рычаг для съема нити.

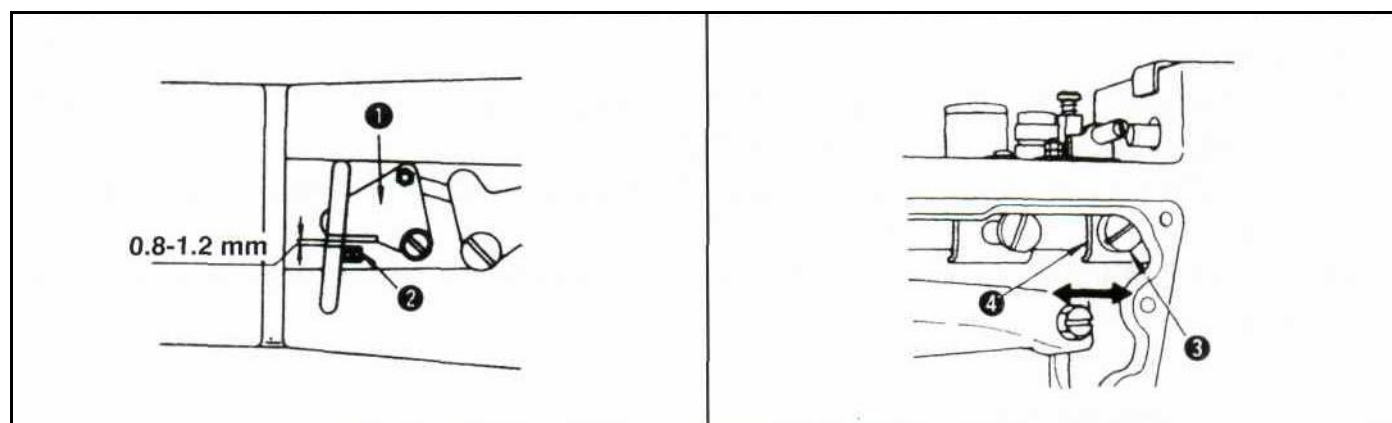
Внимание: необходимо выключить машину!



Чтобы установить рычаг для съема нити **1**, вставьте отвертку в отверстие в боковой крышке машины (слева), ослабьте болт **2** и установите зажим **3** справа или слева. Если конец нити вытягивается из отверстия А в пуговице после пришивания, смените положение зажима **3** на левое. Передвиньте рычаг вправо, когда конец нити выйдет из отверстия В.

11. Установка зажима.

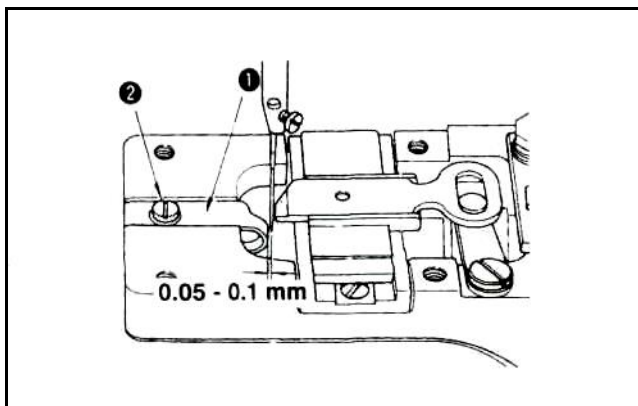
Внимание: необходимо выключить машину!



Обеспечьте зазор 0,8-1,2 мм между зажимом **1** и блоком зажима **2**, чтобы предотвратить захват нити во время шитья. Ослабьте болт **3** и сдвиньте блок зажима **4** налево или направо.

12. Положение игольного стержня.

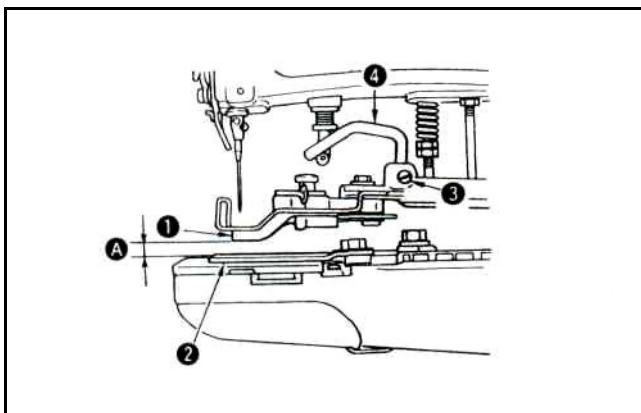
Внимание: необходимо выключить машину!



Ослабьте болт 2 и обеспечьте зазор 0,05-0,1 мм между игольным стержнем 1 и иглой, передвинув игольный стержень 1 налево или направо, когда игла находится в нижнем положении.

13. Уровень зажима для пуговиц

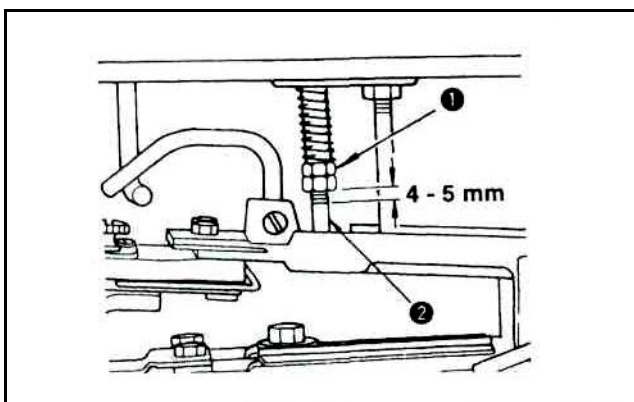
Внимание: необходимо выключить машину!



Стандартный зазор (A) между нижней частью зажима для пуговиц 1 и верхней частью игольной пластины 2 – 9 мм. Ослабьте болт 3 и установите уровень подъемного крюка зажима для пуговиц 4.

14. Сила сжатия

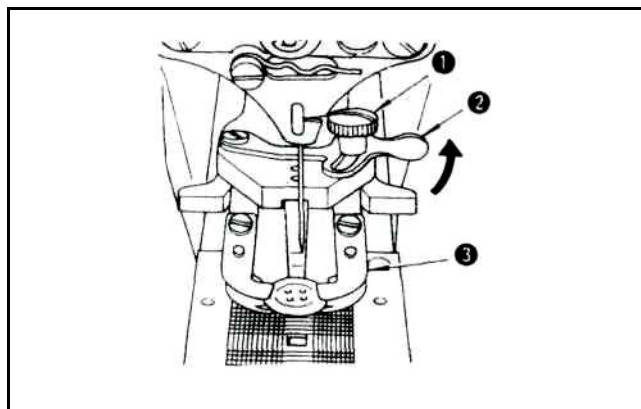
Внимание: необходимо выключить машину!



Стандартная рабочая сила сжатия достигается при зазоре 4-5 мм между нижней поверхностью гайки 1 и нижним концом болта пластины регулировки сжатия 2.

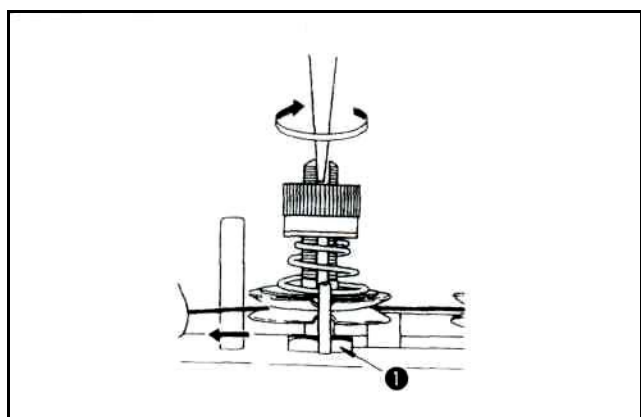
15. Регулировка рычага останова зажима пуговицы.

Внимание: необходимо выключить машину!



Установите машину в режиме останова, ослабьте зажимной винт **1**, поместите пуговицу в швейное положение, отрегулируйте рычаг останова зажима пуговицы **2**, так, чтобы пуговица находилась в зажиме **3**. Затяните зажимной винт **1** после определения расстояния между левым и правым рычагом зажима **3**.

16. Интервалы ослабления натяжения нити.



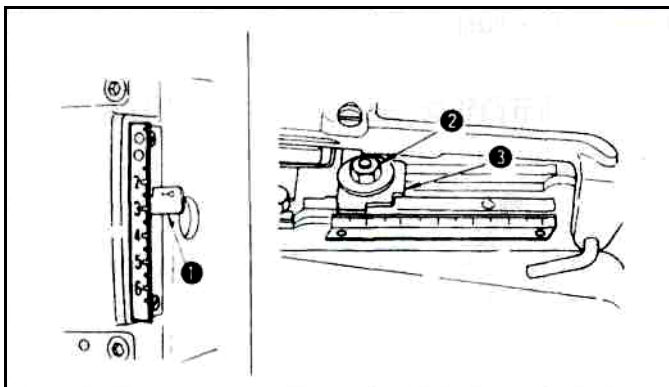
Поверните ролик иглодержателя, в то время как будете вытягивать нить по направлению стрелки (см. рисунок), и вы обнаружите точку, в которой диск натяжения на стержне натяжения № 2 ослабляют нить. В этот момент стандартное расстояние от верхней части игловодителя до верхнего конца насадки иглодержателя составляет от 53 до 56 мм. Выполните следующие действия, особенно при частом повторении нижеупомянутых проблем.

Ослабьте гайку **1**, вставьте отвертку в верхний прорез стержня натяжения № 2 и поверните по направлению стрелки, чтобы опустить игловодитель (чтобы сократить указанное расстояние), и наоборот. Эти действия необходимы при частом повторении следующих проблем.

Проблема	Уровень игловодителя
1. Шов, сделанный на изнанке рабочей поверхности, слишком свободный	Немного поднимите уровень игловодителя
2. Нить рвется в конце движения игловодителя	Немного поднимите уровень игловодителя
3. Нить часто рвется	Немного понизьте уровень игловодителя

17. Работа с пуговицами

Внимание: необходимо выключить машину!



Измерьте расстояние между отверстиями пуговицы и установите устройства для регулировки продольной и перекрестной подачи нити для пуговицы с 4-я отверстиями.

1) продольная подача нити
опустите регулировочный рычаг для продольной подачи **1** и установите его на отметке «0» для пуговицы с 2-я отверстиями , или соответствующей отметке для пуговицы с 4-я отверстиями.

2) перекрестная подача нити
ослабьте гайку **2** и установите указатель **3** на соответствующем знаке, указанном на пластинке регулирования перекрестной подачи. Туго закрепите гайку **2**.

ВНИМАНИЕ:

Перед началом работы убедитесь в том, что иглолка входит по центру каждого отверстия пуговицы.

CAUTION:

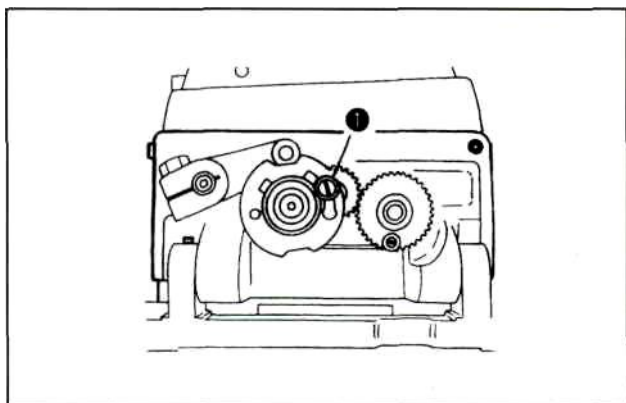
Before operating the machine, ensure that the needle enters the center of each hole in the button.

18. Установка количества стежков

Внимание: необходимо выключить машину!

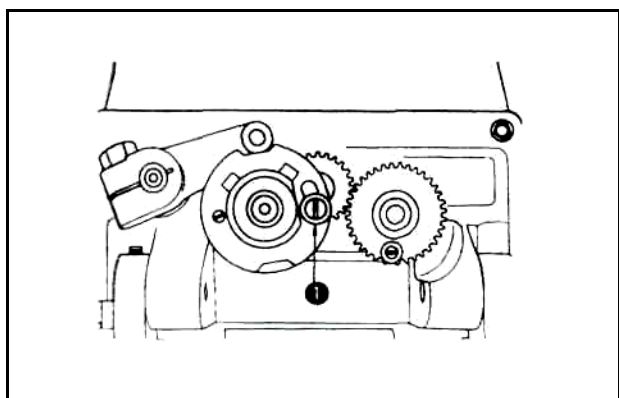
Чтобы изменить количество стежков, откройте крышку слева и измените количество стежков с помощью круглой ручки-регулятора количества стежков **1** и (необязательно) рычага-регулятора **4**. На иллюстрации изображена машина со снятым вспомогательным выключающим устройством. Количество стежков можно легко изменить, если это устройство присоединено.

• 8 стежков (6 стежков)



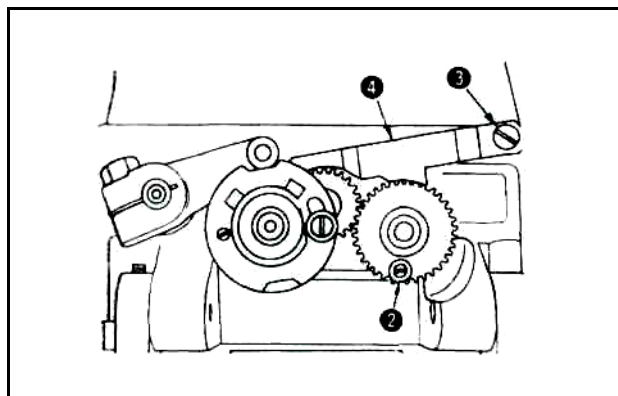
Потяните на себя регулятор количества стежков❶ и установите ее в положении, изображенном на иллюстрации.

• 16 стежков (12 стежков)



Когда регулятор❶, установленный на «8 стежков», достигает правого края до упора, установите его в положение, изображенное на иллюстрации.

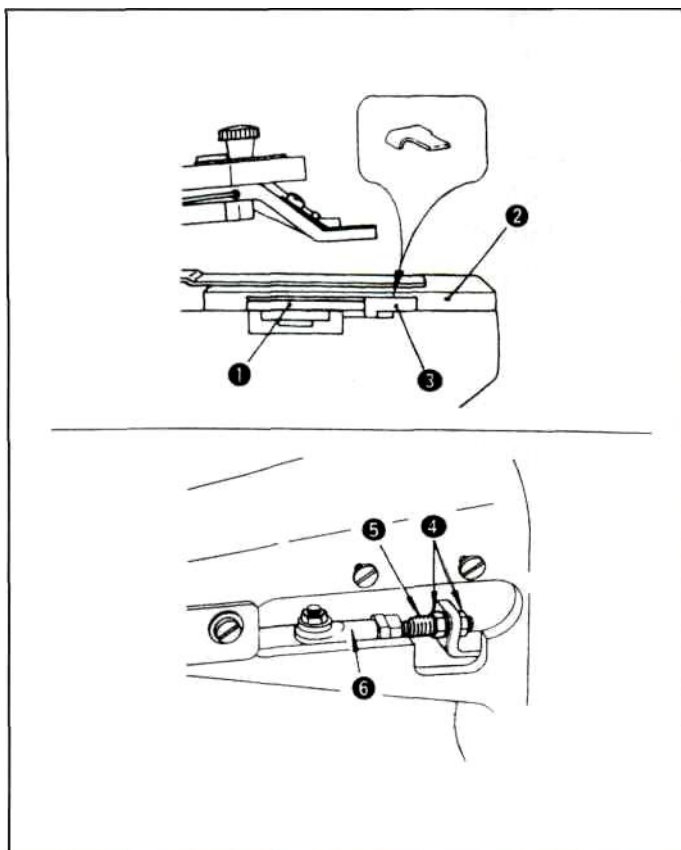
* 32 стежка (24 стежка)



Когда количество стежков установлено на 16-и, передвиньте ролик регулировки количества стежков❷ в более низкое положение. Затем установите рычаг регулировки❸ (необязательно) в нужное положение с помощью винта❹ (необязательно).

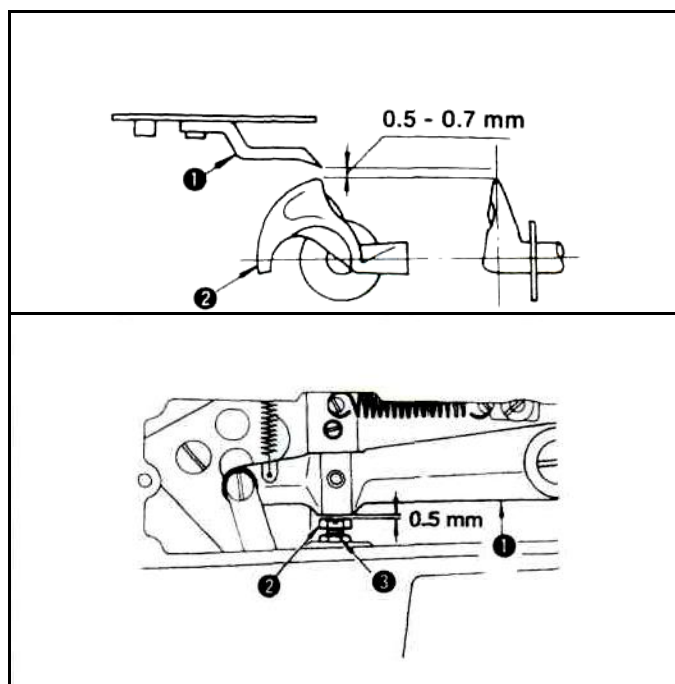
19. Автоматическая обрезка ниток

Внимание: необходимо выключить машину!



★ Положение движущего ножа

Когда машина останавливается в конце цикла движения и зажим для пуговиц находится на самом высоком уровне, между перемычкой устройства для автоматической обрезки нити ❶ и конечным отверстием игольной пластины ❷ должен быть стандартный зазор 12,5 мм. Зазор определяется замером ❸, хранящимся в коробке со швейными принадлежностями; откиньте головку машины, вытащите масляный фильтр, ослабьте две гайки ❹ и установите зазор, передвигая соединительный болт ❺ в осевом направлении. При затягивании гаек ❹ убедитесь, что смычка ❻ находится в горизонтальном положении.

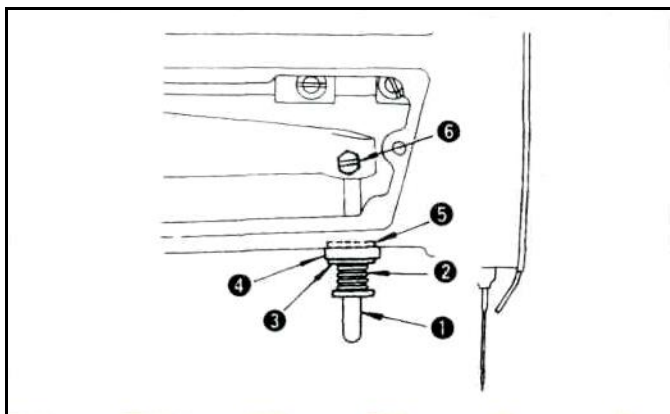


★ Уровень штырька движущего ножа

Между острием петлителя и штырьком-разделителем нити ❶ должен быть зазор 0,5-0,7 мм ❷ Если зазор неподходящий, слегка наклоните штырек и установите нужный зазор.

★ Зазор между рычагом зажима пуговиц и регулировочным болтом.

★ Между рычагом зажима пуговиц ❶ и регулировочным болтом ❷ обеспечьте зазор 0,5 мм, затем закрутите гайку ❸.

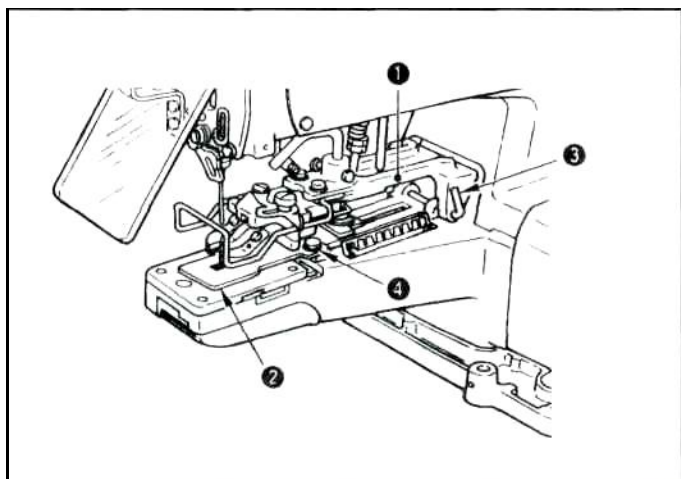


★ Как установить подъемную штангу.

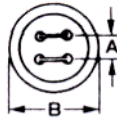
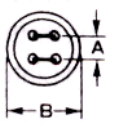
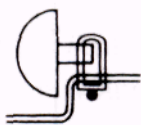
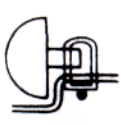

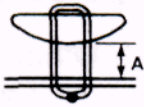
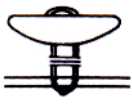

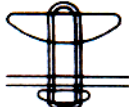

Установите пружину движущего ножа ②, остановочную шайбу ③, резиновый амортизатор остановочного механизма ④ и прокладочную шайбу ⑤, в указанном порядке, к подъемной штанге ①. Удостоверившись, что остановочный механизм приведен в действие, зафиксируйте штангу с помощью болта ⑥ так, чтобы торцевая поверхность прокладочной шайбы тесно соприкасалась с зажимом.

20. Насадки.

Внимание: необходимо выключить машину!

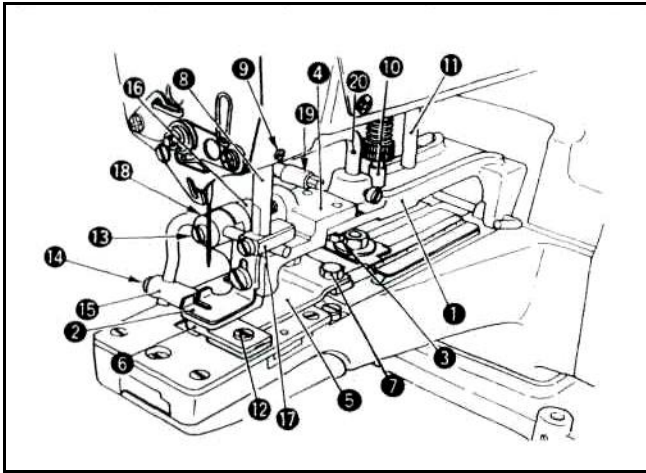


Чтобы установить насадки, необходимо снять механизм зажима пуговиц ① или пластину подачи ②. Снимите стопорное кольцо с установочного штыря зажима ③, и вы сможете снять весь механизм зажима пуговиц ①. Ослабьте фиксирующие винты ④, и вы сможете снять пластину подачи ②.

Использование	Плоские пуговицы		Пуговицы со стойкой		Кнопки
	Большие	Средние	Стандартная	Нестандартная	
Насадка	Z031	Z032	Z033	Z040	Z037
Схема					
Комментарии	Размер: А: от 3 до 6.5 мм В: от 020 до 028 мм	Размер: А: от 3 до 5 мм В: от 0i2до020мм	Диаметр: стойка менее 16 мм: Толщина: от 6 до 5 мм Ширина: от 3 до 2.5 мм	Размер: как у Z003 (Z033), но возможны вариации формы стойки	Размер: А: 8 мм
Использование	Пуговицы, обтянутые тканью		Металлические	Жесткие пуговицы	Этикетки
	Первый этап	Второй этап	General		
Насадка	Z004	Z035	Z038	Z039	Z044
Схема					
Комментарии	Высота резьбового хвостовика: А: 5.5 мм			Обычно до Z004	Ширина шва: от 3 до 6.5 мм

*** Насадки для пуговиц со стойкой (перламутровых пуговиц) (Z033 Z040)**

Внимание: необходимо выключить машину!



(Установка)

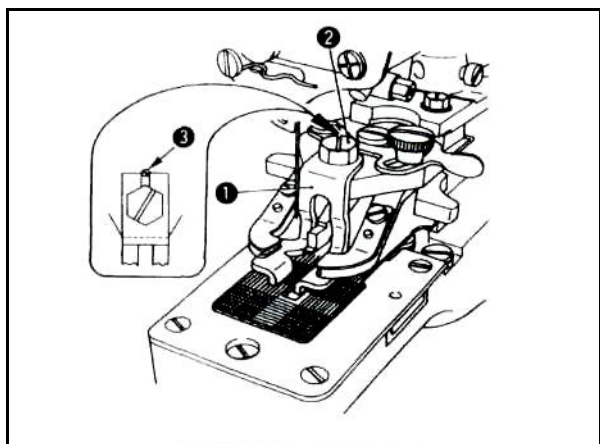
Снимите как механизм зажима пуговиц, так и пластину подачи, и установите насадку ❶. Ослабьте болты ❸ и установите скобу зажима пуговиц ❹ так, чтобы игла опускалась посередине желобка иглы в держателе пуговиц со стойкой. ❷. Установите пластину подачи ❺ с помощью болтов ❽ так, чтобы игла опускалась посередине желобка иглы в пластине ❻. Вставьте верхнюю часть штыря зажима ❸ в отверстие в зажиме и закрепите болтом ❾. (При установке Z040, вам необходимо поменять положение рычага давления зажима для пуговиц ❿ и стопорный штифт зажима (11) одновременно)

(Регулировка и функционирование)

1. Ослабьте болт (12), отодвиньте пластину подачи ❻ на 0.5-1.0 мм налево от рычага зажима пуговиц ❷ и вновь затяните болты (12).
 2. Поместите пуговицу в нужное положение, ослабьте болты (13) и (14) и выровняйте зажим для пуговиц со стойкой(15) с центром пуговицы..
 3. Зажим (15) должен производить нужное давление на пуговицу, чтобы она оставалась в одном и том же положении при обработке. Ослабьте установочный винт в упорной шайбе(16) и вращайте упорную шайбу до нужного давления зажима. (15) provides proper pressure.
 4. Вы можете зафиксировать зажимную планку (17) в удобном для работы положении.
- Внимание: 1. Когда вы фиксируете упорную шайбу, удостоверьтесь, что торсионный вал зажима (18) не отклоняется по оси в скобе.
2. Установите подъемный крюк (20) и стопорный штифт(11) так, что ролик подъемного стержня (19) не соприкасается с скобой зажима ❹.

★ **Насадка дл первого этапа обработки обтянутых тканью пуговиц. 1 (Z004)**

Внимание: необходимо выключить машину!



(Установка)

Установите стойку пуговицы ❶ в зажим для пуговиц с помощью винта ❷ и болта направляющего стержня ❸. Выровняйте ❶ с рычагами зажима так, чтобы пуговица находилась посередине.

(Регулировка и функционирование)

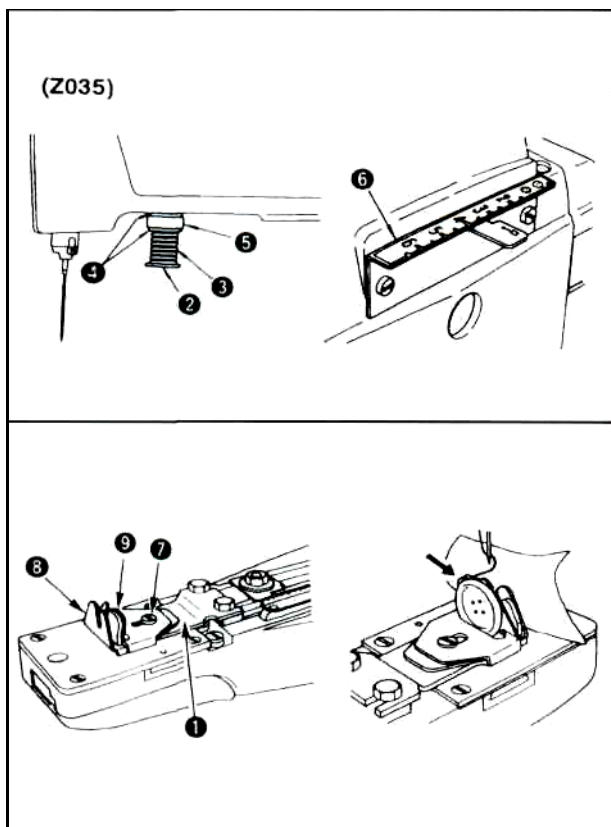
Регулировка и функционирование проходят практически так же, как и с плоскими пуговицами, но необходимо приспособить рычаг снятия нити так, чтобы обеспечить большее количество нити, поскольку для обработки пуговиц со стойкой нить не должны быть сильно натянута.

(См 9. Установка рычага снятия нити.)

Насадка для второго этапа обработки обтянутых тканью пуговиц (Z035)

Внимание: необходимо выключить машину!

(Установка)



Снимите механизм зажима пуговиц, рычаг регулирования давления зажима и пластину подачи и установите насадку для второго этапа обработки обтянутых тканью пуговиц ❶. Когда вы устанавливаете насадку Z035, вы также должны снять подъемный стержень. Вставьте пружину движущего ножа ❸, шайбу ❹, амортизатор ❺ и прокладку ❻ в направляющем вале ножа ❷ в указанном порядке. Убедитесь, что механизм останова полностью задействован, и установите насадку так, чтобы амортизатор ❺ плотно соприкасался с поверхностью рукава машины без зазоров. Затем установите продольную градуированную пластину подачи ❻.

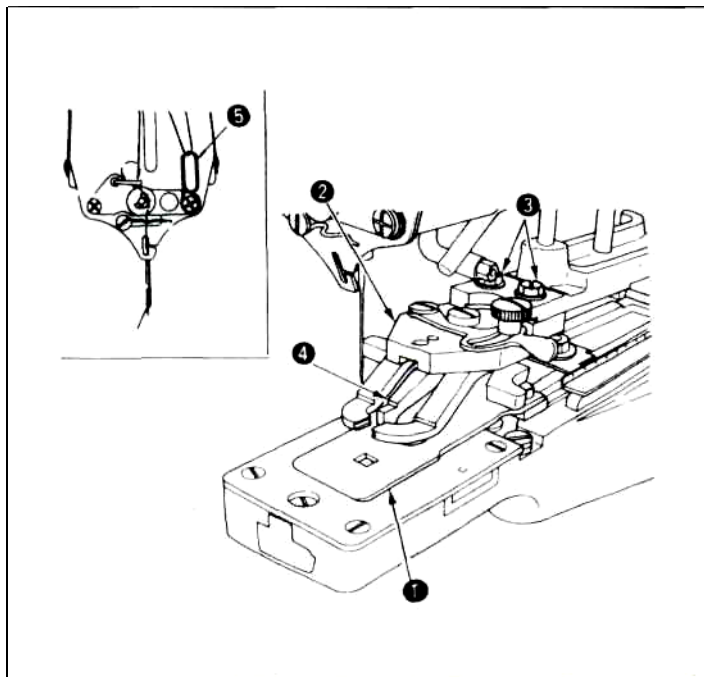
(Регулировка и функционирование)

Ослабьте болт ❹ и установите длину резьбового хвостовика с помощью передвижного нитенаправителя (большого) ❸ и нитепроводника (малого) ❺ на одной прямой с точкой входа иглы.

2. Установите пуговицу (слегка поверните ее для более легкого вхождения) и вдените нитку, как показывает стрелка.
3. Установите продольную подачу на отметке «0». Когда вы шьете с частотой 16 стежков с насадкой Z035, установите ее на отметке «1,5 мм».

* **Насадки для кнопок (Z037)**

Внимание: необходимо выключить машину!

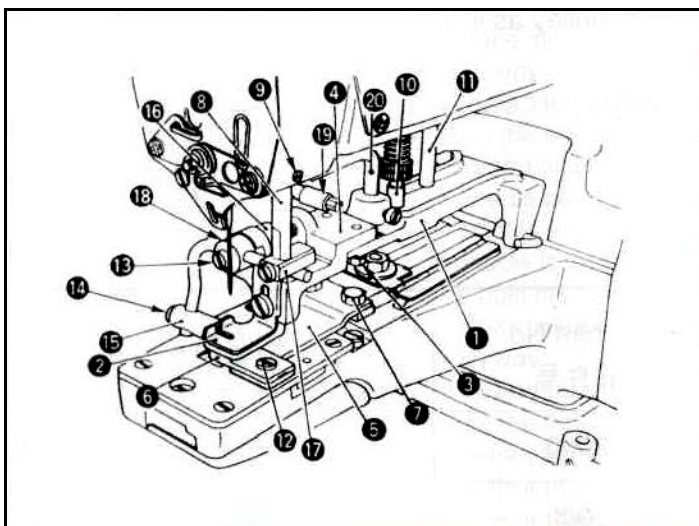


(Установка)

Снимите механизм зажима пуговиц и пластину подачи. Установите и поперечную, и продольную градуированные пластины подачи на отметке «4 мм». Установите пластину зажима кнопок **1** так, чтобы игла равномерно опускалась во все четыре угла квадратного отверстия. Установите насадку **2** на машину, поместите кнопку в кнопочный зажим и убедитесь, что игла равномерно опускается в каждое отверстие в кнопке. При необходимости ослабьте шестигранные винты **3** и аккуратно подгоните до нужного положения. В последнюю очередь убедитесь, что вогнутый участок нижней поверхности направляющей скольжения кнопочного зажима **4** точно соответствует выпуклому участку пластины подачи кнопочного зажима. **1**. Зарядите нитенаправитель № 3. **5**.

* Насадка для металлических пуговиц (Z038)

Внимание: необходимо выключить машину!



(Установка)

Снимите механизм зажима пуговиц и пластину подачи и установите насадку **1** на место. Ослабьте болты **3** и установите скобу зажима **4** так, чтобы игла опускалась посередине паза игольницы в адаптере для металлических пуговиц. **2**. Закрепите пластину подачи зажима **5** с помощью шурупов **7** так, чтобы игла опускалась посередине паза в пластине подачи **6**. Вставьте верхнюю часть штыря зажима **8** в отверстие в захвате рукава машины и закрепите его болтами **9**.

(Регулировка и функционирование)


1. Ослабьте болт **10** так, чтобы пластина подачи **6** сместилась на 1-1,5 мм от левого края рычага зажима **2** и вновь затяните болт **10**.
2. Установите пуговицу в рабочее положение, ослабьте болты (11) и (12) и сравняйте зажим для металлических пуговиц (13) с центром пуговицы.
3. Зажим для металлических пуговиц (13) должен оказывать нужное давление на пуговицу, так, чтобы пуговица оставалась в устойчивом положении во время шитья. Ослабьте фиксирующий винт в упорной шайбе (14) и вращайте шайбу до тех пор, пока зажим для металлических пуговиц (13) не зажмет пуговицу с нужной силой.
4. Вы можете зафиксировать зажимную планку (15) в удобном для работы положении. **Внимание:**
 1. При фиксации упорной шайбы, убедитесь, что торсионный вал зажима (16) не отклоняется по оси в скобе.
 2. Установите подъемный крюк (19) и стопорный штифт (18) так, чтобы ролик подъемной штанги (17) не соприкасался со скобой зажима пуговиц **4**.

21. Электрический шкив и приводной ремень.

(1) Для работы с этой машиной используется однофазный или трехфазный индукционный двигатель 200 ватт (1/4 лошадиных сил).

(2) Используется круглый кожаный ремень (\varnothing 7X650 мм).

(3) Скорость шитья зависит от диаметра шкива, как указано ниже:

Гц	Об/мин	Ролик №	
50	1500	B7101372000	71
	1250	B7102372000	59.2
60	1500	B7102372000	59.2
	1300	B7102372000	51.3

- ★ Эффективный диаметр шкива вычисляется вычитанием 1 мм из его внешнего диаметра.
- ★ Двигатель должен вращаться против часовой стрелки, если на него смотреть со стороны шкива. Убедитесь, что он не вращается в противоположном направлении.

22. Проблемы и способы их устранения.

Проблема	Причины	Способы устранения
1. Разрыв нити	(1) Направляющая нити двигается не в том направлении (2) Ось натяжения нити №2 не освобождает нить вовремя (3) Нить попадает в зажим (4) Игла не попадает в центр отверстий пуговицы (5) Игла слишком толстая для диаметра отверстия пуговицы	o Распределите интервалы времени движения направляющей нити с обеих сторон o Установите более короткий интервал времени освобождения нити o Поправьте положение блока зажима o Поправьте положение рычага зажима пуговиц. o Замените иглу на более тонкую
2. Пуговицы пришиваются неплотно	(1) Направляющая нити двигается не в том направлении (2) Ось натяжения нити №2 не освобождает нить вовремя (3) Ось натяжения нити №2 недостаточно натягивает нить (4) Игла не попадает в центр отверстий пуговицы (5) Рабочая сила сжатия слишком высока или низка	o Распределите интервалы времени движения направляющей нити с обеих сторон o Установите более длинный интервал времени освобождения нити o Затяните гайку натяжения оси натяжения № 2 o Отрегулируйте положение рычага зажима пуговиц. o Установите нужную силу сжатия
3. Первый стежок оставляет довольно длинную нить с правой стороны пуговицы	Рычаг съема нити не работает должным образом	o Установите рычаг съема нити с помощью блока зажима
4. Нить не обрезается в	(2) Ось натяжения нити №2 не	o Установите более длинный интервал времени

состоянии останова.	освобождает нить вовремя (2) Игла попадает по краям отверстий пуговицы (3) Насадка зажима пуговицы не поднимается на достаточную высоту (4) Зажим не удерживает нить (5) Рабочая сила сжатия слишком высока	освобождения нити для большего натяжения o Отрегулируйте положение рычага зажима пуговиц o Обеспечьте зазор 12 мм между пластиной подачи и зажимом пуговиц при подъеме o Отрегулируйте положение блока зажима o Установите нужную силу сжатия с помощью гайки регулировки
5. Нить не обрезается.	(1) Движущий нож не отделяет нить ткани разделительным штырем (4) Игла не попадает в центр отверстий пуговицы (3) Пропуск последнего стежка (4) Разделительный штырь движущего ножа слишком низко или высоко	o Отрегулируйте положение движущего ножа o Поправьте положение рычага зажима пуговиц. o Отрегулируйте петлитель o Отрегулируйте высоту штыря
6. Игольная нитка is режется в двух местах с изнанки ткани.	(1) Движущий нож установлен в неправильном месте (4) Разделительный штырь движущего ножа слишком низко или высоко	o Отрегулируйте положение ножа когда машина в состоянии останова o Отрегулируйте высоту штыря
7. Остается слишком длинная нить после обрезки	(1) Неправильно установлен интервал движения ножа (2) Зажим пуговицы слишком сильно поднимается	o Отрегулируйте положение ножа o Уменьшите подъем зажима до 9 мм.