



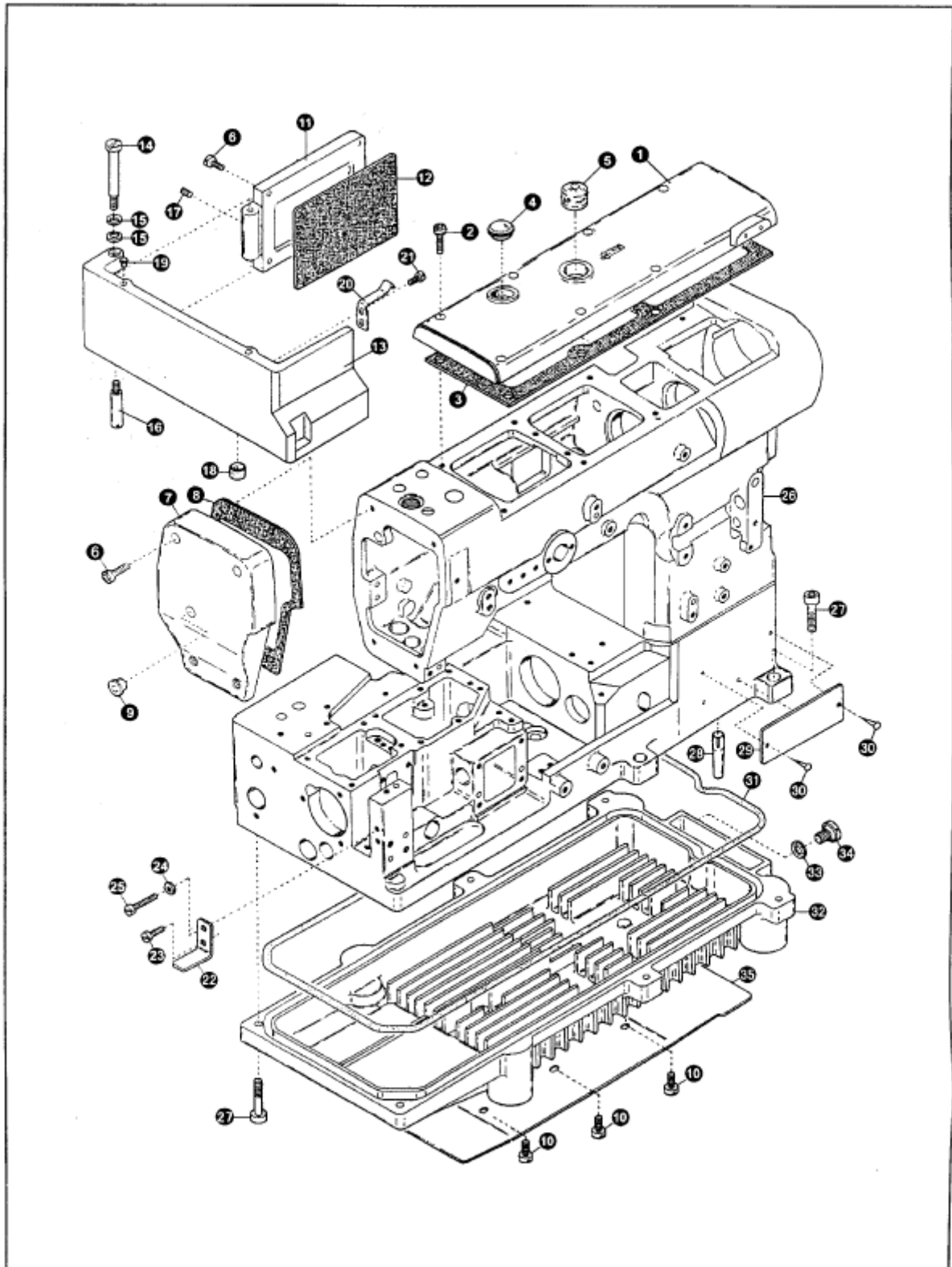
TYPICAL

СЕРИЯ **GK350**

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ШВЕЙНАЯ
ИНТЕРЛОК МАШИНА С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ/
КАТАЛОГ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

XI'AN Typical Industries CO., LTD

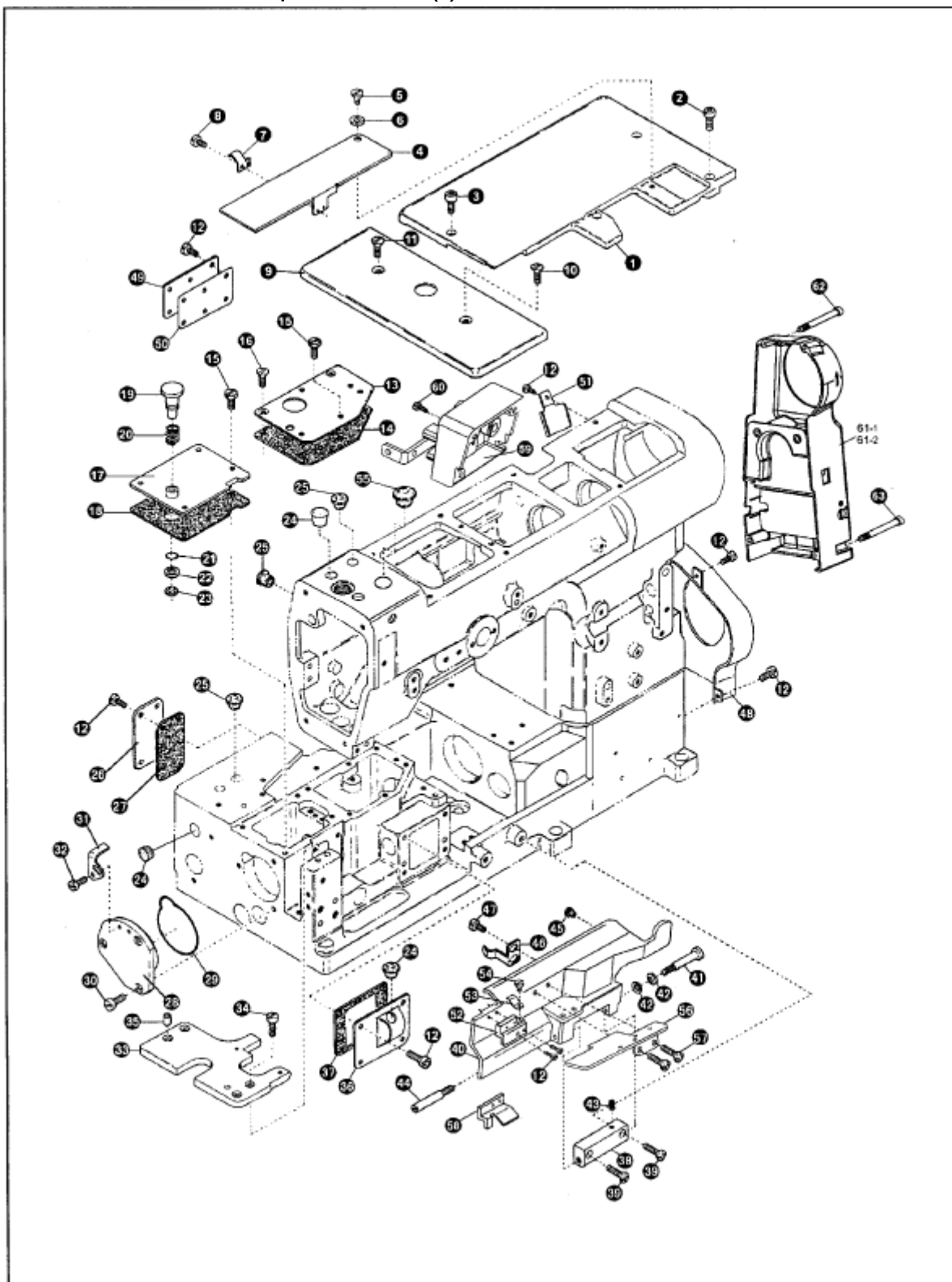
1. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (1)



1. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (1)

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	221100003	Верхняя крышка	1	1
2	B62401412	Винт (M4x14)	8	8
3	221100004	Прокладка под верхнюю крышку	1	1
4	022180001-v	Окно индикатора масла	1	1
5	182100038	Резиновая пробка	1	1
6	S150237004	Винт крышки головки (M4x12)	4	4
7	221100001	Крышка головки	1	1
8	221100002	Прокладка под крышку головки	1	1
9	110100003— v	Резиновая заглушка	1	1
10	S120203033	Винт (M4x6)	1	1
11	110160002	Задняя крышка основания	1	1
12	110160003	Прокладка под заднюю крышку основания	1	1
13	221140001	Боковая крышка	1	1
14	110150003	Винт	1	1
15	S150643002	Коническая пружинная шайба 5	2	2
16	110150004	Винт	1	1
17	S150224001	Винт (M3x3)	1	1
18	110160004	Резиновая пробка	1	1
19	110150005	Резиновая пробка	2	2
20	221140002	Пружинная защелка крышки	1	1
21	S120203031	Винт (M4x5)	2	2
22	221140003	Держатель боковой крышки	1	1
23	B62401012	Винт (M4x10)	1	1
24	S120501003	Гайка (M4)	1	1
25	S120203041	Винт (M4x14)	1	1
26	221110000	Станина	1	1
27	S150220013	Винт (M6x20)	6	6
28	110100013	Опорная стойка рамы	4	4
29-1	198000020	Пластина с паспортными данными	1	1
29-2	198000021	Пластина с паспортными данными		
30	BXF8899009	Заклепка (1.8x4.5)	2	2
31	110310002	Прокладка резервуара для масла	1	1
32	110310001	Резервуар для масла	1	1
33	028780001	Уплотнение сливного отверстия	1	1
34	028700026	Винт	1	1
35	110310005	Пластина основания	1	1

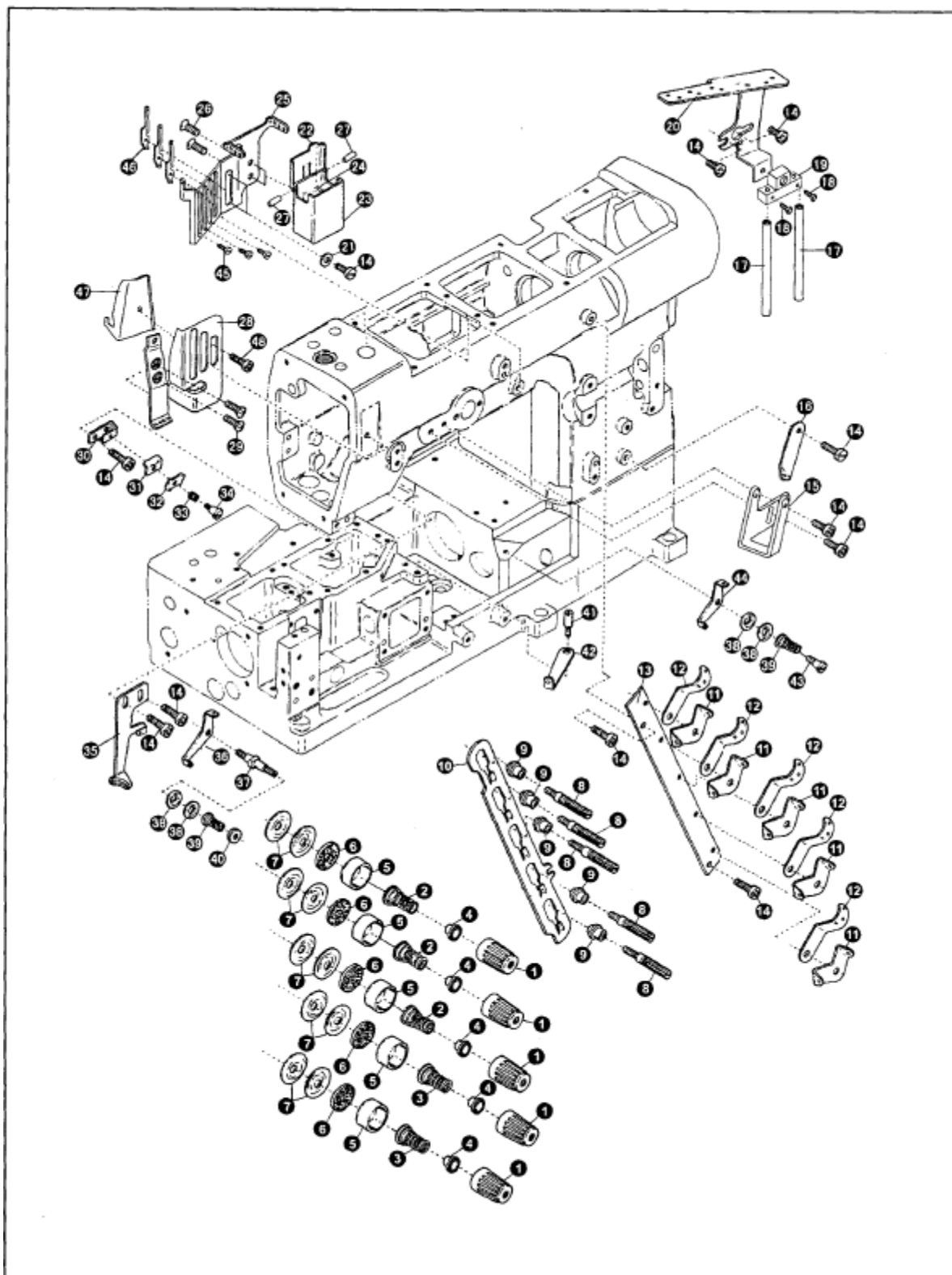
2. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (2)



2. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (2)

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			ГК350	ГК350Д3
1	110100015	Пластина для ткани	1	1
2	S150220003	Винт (М4х16)	3	3
3	S150220010	Винт (М4х10)	1	1
4	110170003	Крышка нитепритягивателя петлителя	1	1
5	110100019	Винт	1	1
6	S150643002	Коническая пружинная шайба 6	1	1
7	110170002	Пружина крышки нитепритягивателя	1	1
8	S150217005	Винт (М3х2.5)	2	2
9	221100029	Пластина установки ткани (левая)	1	1
10	S150218005	Винт (М4х6)	1	1
11	S150218004	Винт (М4х14)	1	1
12	B62400812	Винт (М4х8)	20	20
13	110100007	Верхняя крышка основания	1	1
14	110100008	Прокладка под верхнюю крышку основания	1	1
15	S150204001	Винт (М4х10)	8	8
16	S120205003	Винт (М4х8)	2	2
17	110411001	Пластина нажимной кнопки регулировки подачи	1	1
18	110400001	Прокладка	1	1
19	110410001	Нажимная кнопка регулировки подачи	1	1
20	110410002	Пружина нажимной кнопки регулировки подачи	1	1
21	S150656021	Уплотнительное кольцо	1	1
22	110410003	Шайба	1	1
23	S4B1202008	Стопорное кольцо	1	1
24	110100003	Уплотнительная заглушка (плоская)	4	4
25	110100026-V	Уплотнительная заглушка	2	2
26	110100011	Задняя крышка основания	1	1
27	110100012	Прокладка под заднюю крышку основания	1	1
28	110500012	Корпус шарикового подшипника	1	1
29	110500013	Маслосъемное кольцо	1	1
30	B62401012	Винт (М4х10)	3	3
31	110500014	Ограничитель нажимной кнопки	1	1
32	S120203031	Винт (М4х5)	2	2
33	221100028	Опора рабочей пластины	1	1
34	B62401012	Винт (М4х10)	4	4
35	182100045	Штифт	2	2
36	110100009	Торцевая крышка основания	1	1
37	110100010	Прокладка под торцевую крышку основания	1	1
38	110150002	Навеска торцевой крышки	1	1
39	S150237004	Винт (М4х12)	2	2
40	221130001	Торцевая крышка (32, 40, 48, 56)	1	1
41	110150003	Винт	1	1
42	S150643001	Коническая пружинная шайба	2	2
43	S150224001	Винт (М3х3)	2	2
44	110150004	Винт	1	1
45	110150005	Резиновая пробка	2	2
46	221130002	Пружина торцевой крышки	2	2
47	S150237002	Винт (М4х5)	1	1
48	221100030	Задняя крышка основания	2	2
49	110100016	Задняя крышка	1	1
50	110100017	Прокладка под заднюю крышку	1	1
51	221100032	Пластина	1	1
52	221100042	Направляющая	1	1
53	221100043	Направляющая пластина	1	1
54	110400023	Винт	1	1
55	221100027— V	Резиновая пробка	1	1
56	221130004	Торцевая накладная пластина	1	1
57	S120203049	Винт (М5х10)	2	2
58	221E00001	Фиксирующая пластина		
59	221C11000	Сборка регулятора скорости	1	
60	S150220049	Винт (М5х16)	3	
61-1	221C12001	Крышка двигателя	1	
61-2	221100051	Крышка двигателя		1
62	S150220026	Винт (М6х30)	4	4
63	S150220113	Винт (М5х45)	2	2

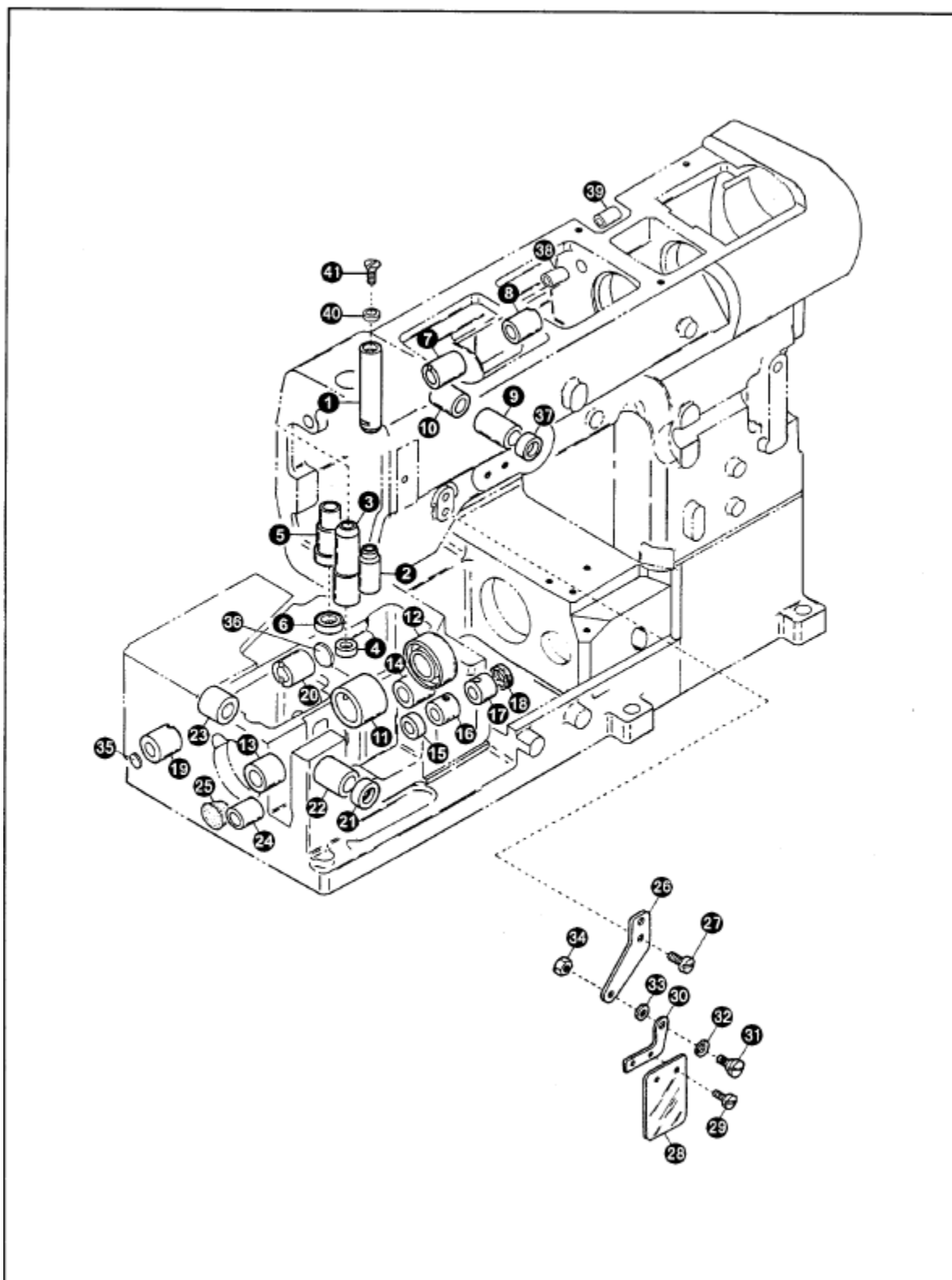
3. ЭЛЕМЕНТЫ МЕХАНИЗМА НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ



3. ЭЛЕМЕНТЫ МЕХАНИЗМА НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	155A10009	Гайка	5	5
2	155A10005	Пружина натяжки игольной нити	3	3
3	155A10004	Пружина нити верхней крышки	2	2
4	155A10007	Муфта	5	5
5	1102h0005	Фиксатор пружины натяжки нити	5	5
6	028283007	Войлочная набивка	5	5
7	022160005	Натяжной диск	10	10
8	1102h0003	Винт	5	5
9	1102h0004	Кольцо натяжной стойки	5	5
10	1102h0002	Разделитель диска натяжения	1	1
11	116200016	Глазок натяжного диска	5	5
12	116200015	Направляющая протяжки нити	5	5
13	1102h0001	Опора натяжной стойки	1	1
14	B62400812	Винт (M4x8)	12	12
15	221100013	Механизм нитенаправителя верхней крышки	1	1
16	110500020	Нитенаправитель петлителя	5	5
17	116250003	Трубка нитенаправителя	2	2
18	B12400432	Винт (M4x4)	2	2
19	221100006	Опора натяжной стойки	1	1
20	221100005	Направляющая пластина нити	1	1
21	008230003	Шайба	2	2
22	1102K0003	Крышка блока SP	1	1
23	1102K0001	Блок SP	1	1
24	1102K0004	Войлочная набивка	1	1
25	221100015	Глазок нитенаправителя	1	1
26	S150241001	Винт	2	2
27	S8A3104002	Шпилька (2x6)	2	2
28	221100012	Глазок нитенаправителя	1	1
29	S150218005	Винт (M4x6)	2	2
30	110260004	Опора фиксатора нити иглы	1	1
31	110260003	Опора диска фиксатора нити	1	1
32	110260001	Диск фиксатора нити иглы	1	1
33	110260005	Пружина фиксатора нити иглы	1	1
34	110260002	Винт	1	1
35	221150001	Направляющая нити верхней крышки	1	1
36	221150002	Дополнительная направляющая нити	1	1
37	116200018	Винт	2	2
38	008200068	Дополнительный натяжной диск	1	1
39	008200067	Дополнительная пружина натяжения	1	1
40	008200088	Гайка	1	1
41	110500022	Шпилька	5	5
42	221100014	Направляющая протяжки нити	1	1
43	221290002	Винт	1	1
44	221290001	Диск нити петлителя	2	2
45	S150237020	Винт (M3x6)	3	3
46	221100014	Диск нити петлителя	3	3
47	221100010	Опора направляющей пластины нити	1	1
48	S150237052	Винт (M4x5)	1	1

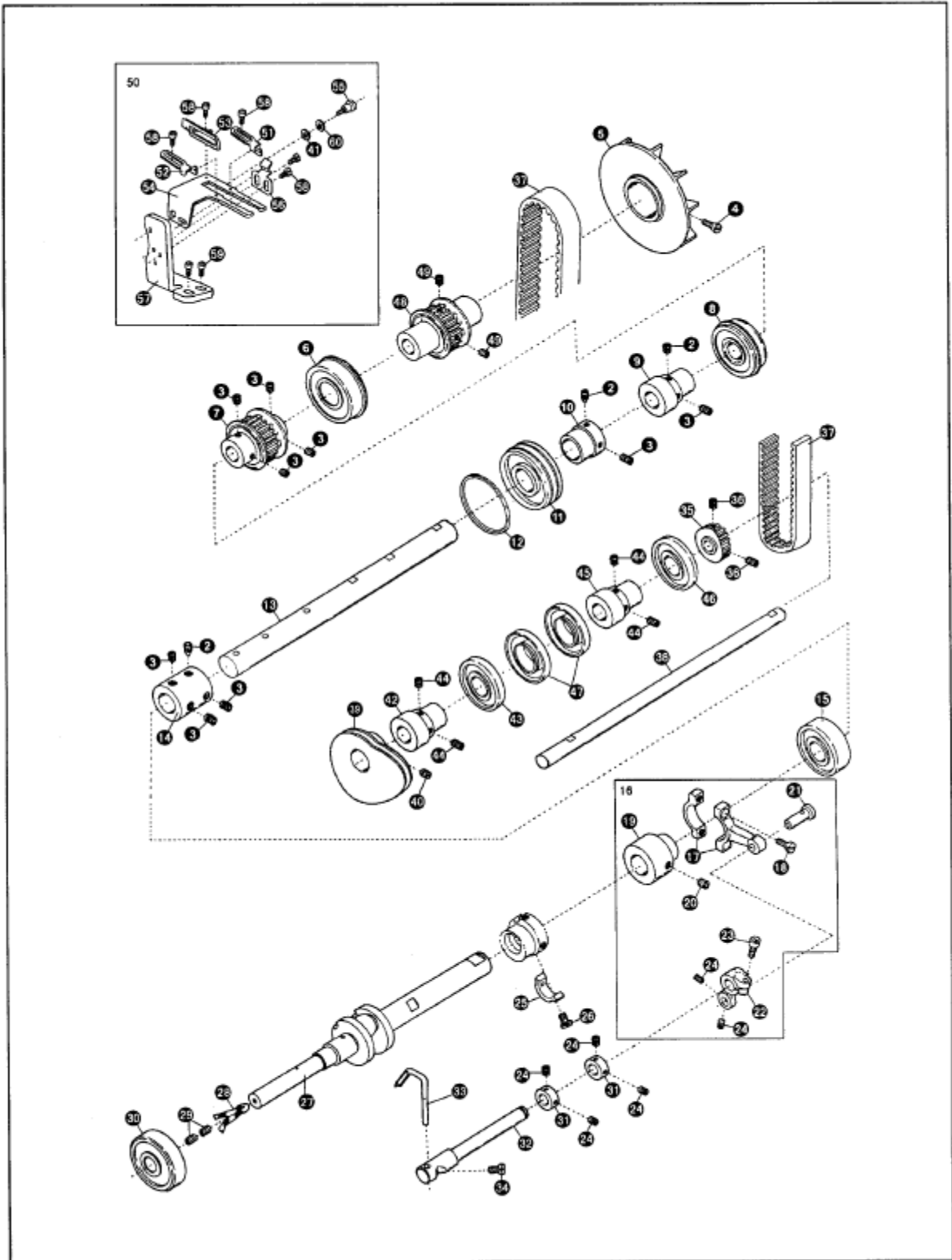
4. ВТУЛКИ И УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ ГЛАЗ



4. ВТУЛКИ И УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ ГЛАЗ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	221200001	Втулка (верхняя) игольной планки	1	1
2	110200003	Втулка (нижняя) игольной планки	1	1
3	110600007	Втулка прижимной планки	1	1
4	110600005	Сальник	1	1
5	110200018	Втулка приводного вала разделителя	1	1
6	008600015	Сальник	1	1
7	110200016	Втулка (левая) приводного вала разделителя	1	1
8	110200016	Втулка (правая) приводного вала разделителя	1	1
9	110200008	Втулка (передняя) нитепритягивателя	1	1
10	110200007	Втулка (задняя) нитепритягивателя	1	1
11	110500004	Втулка нижнего вала	1	1
12	1105E0000	Сальник	1	1
13	110500017	Втулка (левая) вала коромысла петлителя	1	1
14	110500016	Втулка (правая) вала коромысла петлителя	1	1
15	110500024	Сальник	1	1
16	110500008	Втулка (левая) приводного вала петлителя	1	1
17	110500009	Втулка (правая) приводного вала петлителя	1	1
18	110500025	Уплотнительная заглушка	1	1
19	110400004	Втулка (левая) приводного вала рейки транспортера	1	1
20	110400003	Втулка (правая) приводного вала рейки транспортера	1	1
21	110500023	Сальник	1	1
22	110400004	Втулка (передняя) приводного вала петлителя	1	1
23	110400003	Втулка (задняя) приводного вала петлителя	1	1
24	110400017	Втулка вала дифференциального рычага	1	1
25	110100031	Уплотнительная заглушка	1	1
26	110140002	Опора устройства защиты глаз	1	1
27	S150215002	Винт (М6х10)	1	1
28	116120001	Устройство защиты глаз	1	1
29	S120203013	Винт (М3х4)	2	2
30	110140001	Держатель устройства защиты глаз	1	1
31	110100019	Винт	1	1
32	S150643002	Коническая пружинная шайба	1	1
33	008230003	Шайба	1	1
34	S120501003	Гайка М4	1	1
35	110100029	Уплотнительная заглушка	1	1
36	110100030	Уплотнительная заглушка	1	1
37	110280000	Сальник	1	1
38	221100019	Втулка (левая) вала подъемного механизма	1	1
39	221100020	Втулка (правая) вала подъемного механизма	1	1
40	S150856013	Уплотнительное кольцо	1	1
41	221200008	Винт	1	1

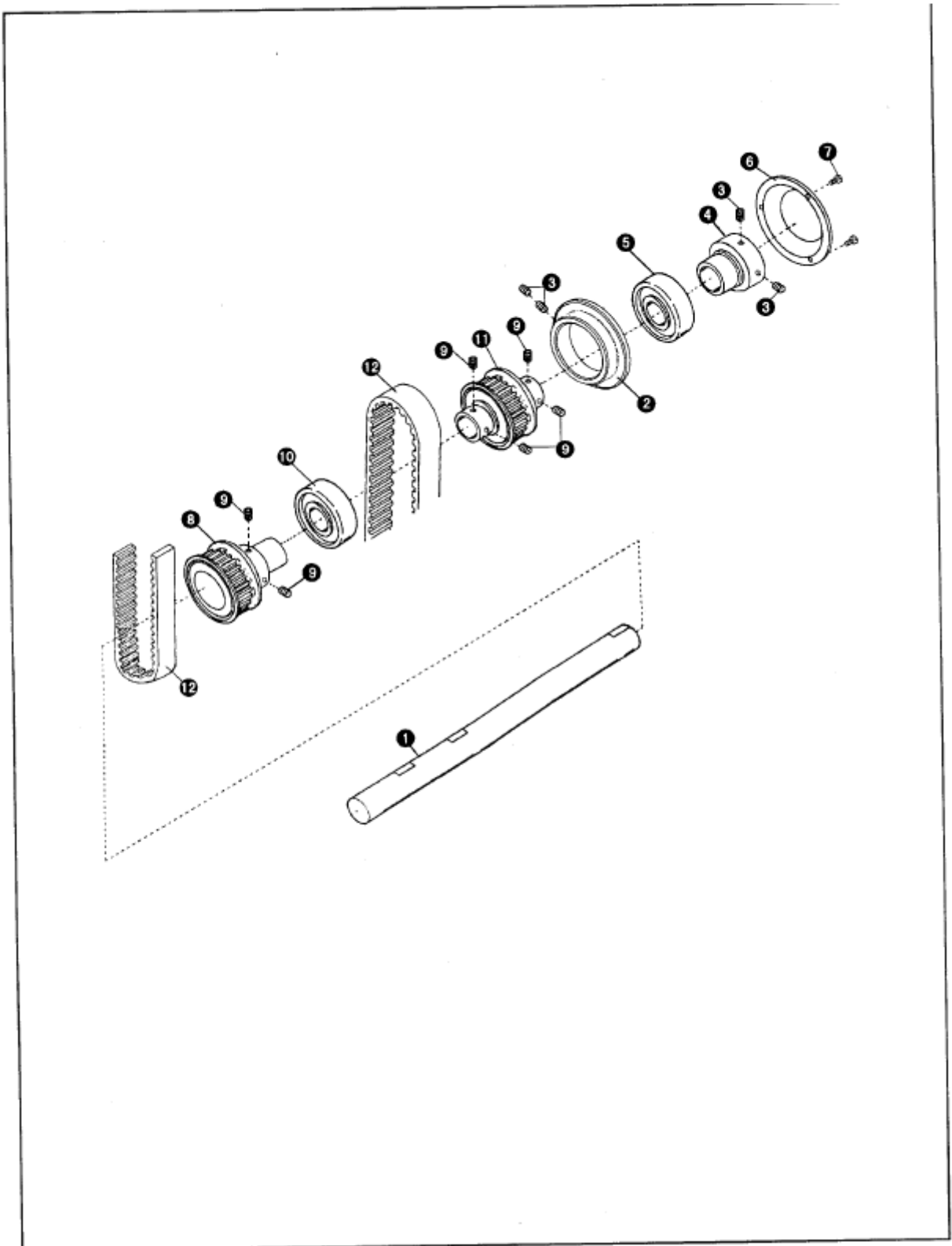
5. МЕХАНИЗМ ПРИВОДА ГЛАВНОГО ВАЛА



5. МЕХАНИЗМ ПРИВОДА ГЛАВНОГО ВАЛА

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
2	S150225001	Винт (M6x8)	3	3
3	B12060632	Винт (M6x6)	1	12
4	S150446008	Роликовый штифт	1	1
5	110500001	Вентилятор охлаждения масла	1	1
6	S150866007	Шариковый подшипник (правый) (6205ZZNR)	1	1
7	221200020	Шкив синхронизирующего ремня	1	1
8	S150866006	Шариковый подшипник (средний) (6204ZZNR)	1	1
9	110320001	Приводной червяк насоса подачи масла	1	1
10	1102f0001	Держатель шарикового подшипника (левый)		1
11	S150866013	Шариковый подшипник (правый) (6004ZZN)	1	1
12	110500026	Уплотнительное кольцо	1	1
13	221100025	Нижний вал (правый)	1	1
14	110530001	Соединение нижнего вала	1	1
15	S150866011	Шариковый подшипник (правый) (6002)	1	1
16	100550000	Соединительная тяга защиты нити, в сборе	1	1
17	110550001	Соединительная тяга защиты нити	1	1
18	110550005	Винт (M3.5x13)	2	2
19	110550002	Эксцентрик предохранителя иглы	1	1
20	B12500532	Винт (M5x5)	2	2
21	110550003	Штифт соединительной тяги	1	1
22	110550004	Рычаг приводного вала предохранителя иглы	1	1
23	S150220015	Винт (M5x12)	1	1
24	S120203013	Винт (M3x4)	4	4
25	110500011	Противовес	1	1
26	B60300612	Винт (M3x6)	2	2
27	221200024	Нижний кривошипный вал	1	1
28	110300001	Смазочный фитиль (2.5x160)	1	1
29	B12400432	Винт (M4x4)	2	2
30	S150866012	Шариковый подшипник (левый) (6004ZZN)	1	1
31	110500006	Муфта	2	2
32	110500005	Приводной вал предохранителя иглы	1	1
33	110500007	Предохранитель иглы (задний)	1	1
34	SFB0201002	Винт (M3.5x5)	1	1
35	221200021	Шкив (торцевой) ремня синхронизации	1	1
36	B12500532	Винт (M5x5)	2	2
37	221200022	Ремень синхронизации	1	1
38	221200023	Направляющий вал	1	1
39	221260000	Кулачок, в сборе	1	1
40	B12500532	Винт (M5x5)	2	2
41	S8A3103006	Шайба 5	1	1
42	221270001	Держатель шарикового подшипника (левый)	1	1
43	S150866059	Шариковый подшипник (61802-2ZNR)	1	1
44	B12400432	Винт (M4x4)	4	4
45	221280001	Держатель шарикового подшипника (правый)	1	1
46	S150866060	Шариковый подшипник (61803-2ZNR)	1	1
47	S150685001	Сальник	2	2
48	221240000	Сборка шкива синхронизирующего ремня	1	1
49	B12500532	Винт (M5x5)	2	2
50	221250000	Сборка опорной пластины	1	1
51	221250001	Направляющая пластина нити (правая)	1	1
52	221250002	Направляющая пластина нити (левая)	1	1
53	221250003	Пластина защиты нити	1	1
54	221250004	Опорная пластина	1	1
55	221250005	Винт	1	1
56	221250006	Опорная пластина	1	1
57	221250007	Соединительная планка	1	1
58	S150220030	Винт (M3x4)	5	5
59	B62401012	Винт (M4x10)	2	2

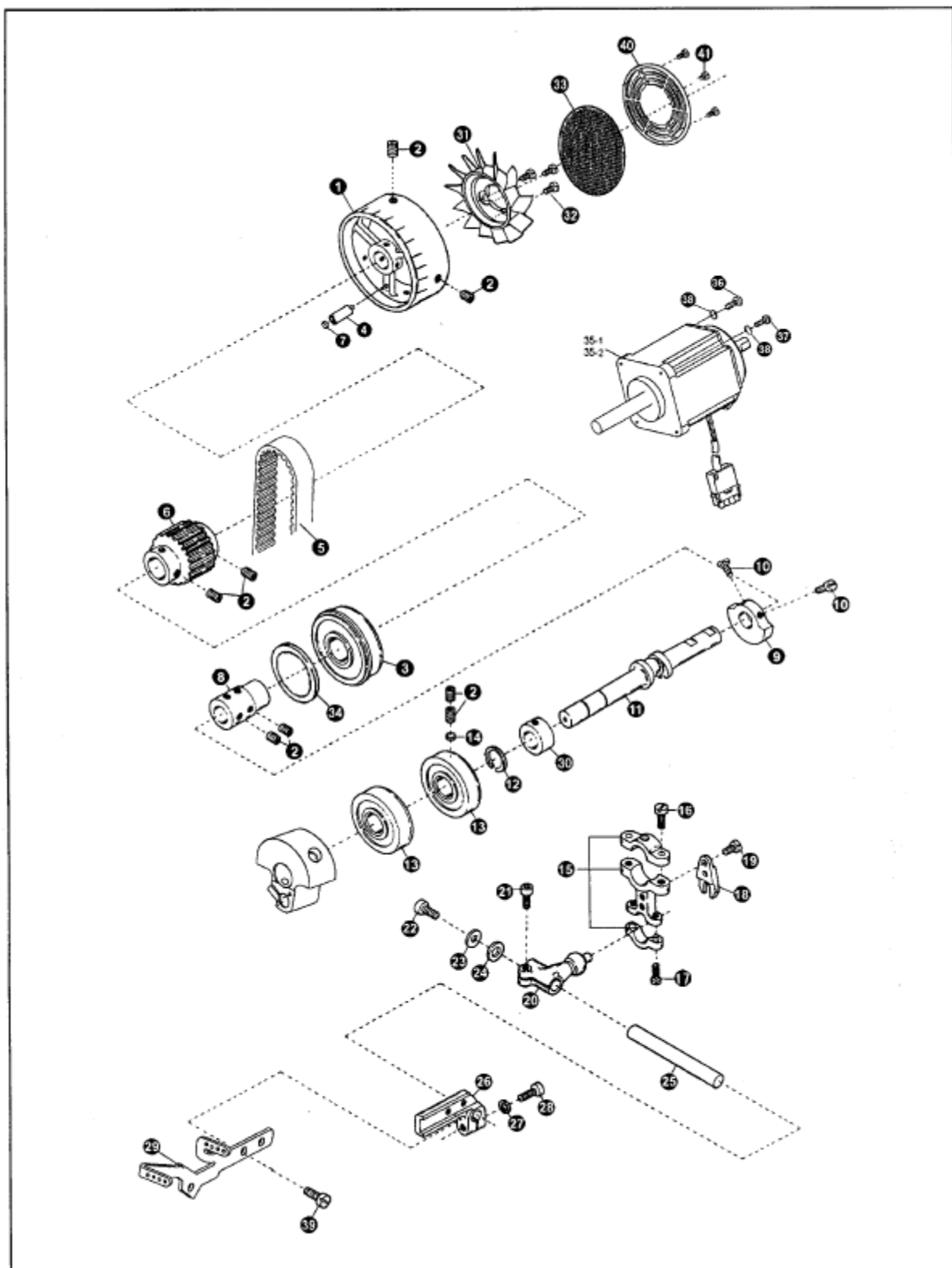
6. МЕХАНИЗМ ПРИВОДА СРЕДНЕГО ВАЛА



6. МЕХАНИЗМ ПРИВОДА СРЕДНЕГО ВАЛА

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	221200015	Кривошип (средний)	1	1
2	221200016	Втулка шарикового подшипника (правая)	1	1
3	B12500532	Винт М5х5	4	4
4	221200017	Кронштейн шарикового подшипника (правый)	1	1
5	S150866061	Шариковый подшипник (правый)	1	1
6	221200018	Крышка шарикового подшипника (правого)	1	1
7	S150237020	Винт (М3х6)	3	3
8	221220000	Сборка шкива ремня синхронизации (левая)	1	1
9	B12060632	Винт (М6х6)	6	6
10	S150866006	Шариковый подшипник	1	1
11	221230000	Сборка шкива ремня синхронизации (правая)	1	1
12	221200019	Ремень синхронизации	1	1

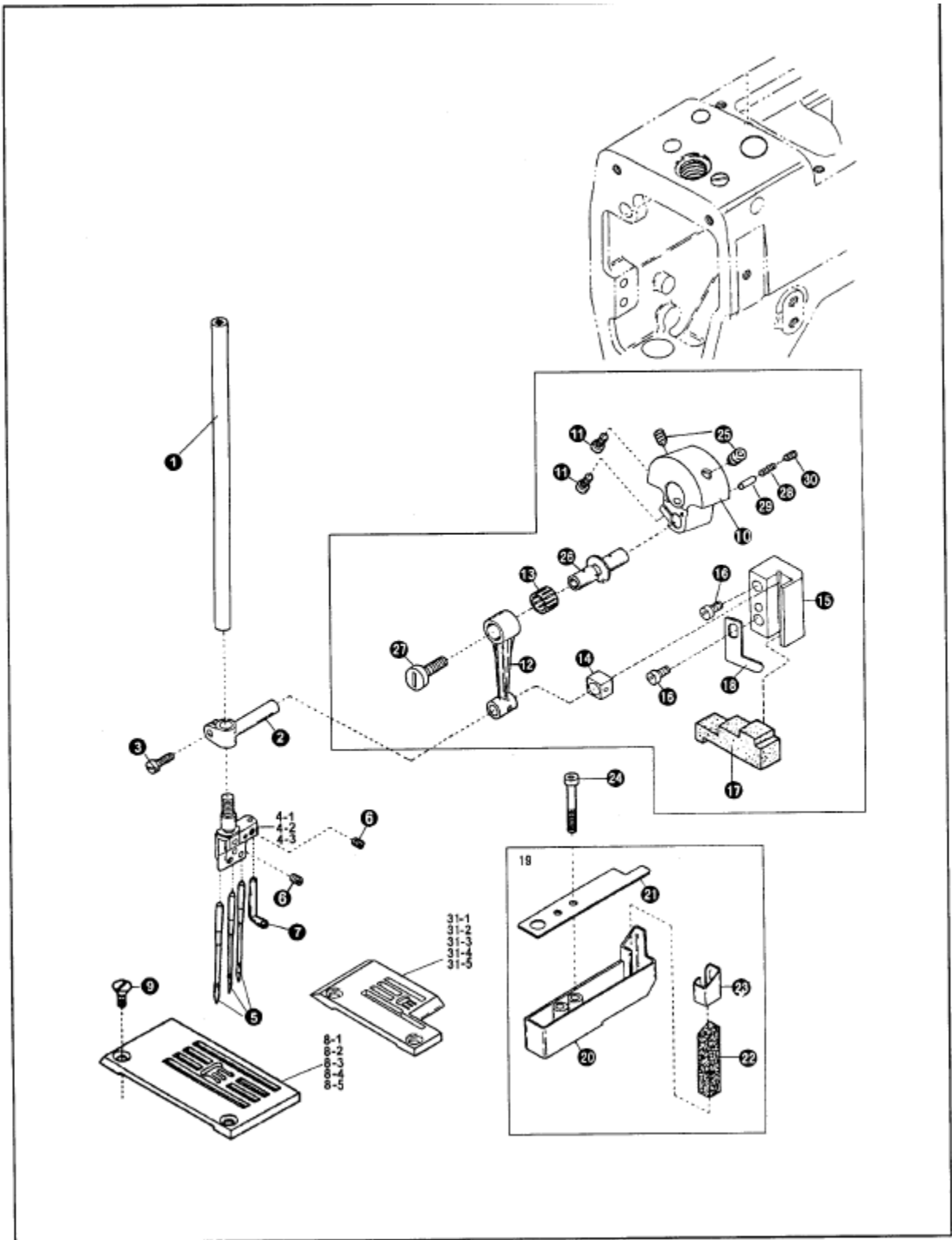
7. ВЕРХНИЙ ВАЛ И МЕХАНИЗМ НИТЕПРЯГИТЕЛЯ



7. ВЕРХНИЙ ВАЛ И МЕХАНИЗМ НИТЕПРЯГИТЕЛЯ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	221100007	Маховик	1	1
2	B12060632	Винт (M6x6)	13	13
3	S150866006	Шариковый подшипник (6204ZZNR)	1	1
4	221A00010	Магнитный кронштейн		1
5	221200019	Ремень синхронизации	1	1
6	221200020	Шкив синхронизирующего ремня	1	1
7	500011312	Магнит		1
8	1102d0001	Соединение верхнего вала	1	1
9	110200022	Противовес (укороченный)	1	1
10	B62400812	Винт (M4x8)	2	2
11	110G30001	Верхний кривошипный вал	1	1
12	S4A0500010	Стопорное кольцо	1	1
13	052200036	Шариковый подшипник (6202)	2	2
14	110200024	Резиновая втулка	1	1
15	110G30000	Соединительная тяга	2	2
16	S150220009	Винт (M4x14)	2	2
17	110550005	Винт (M3.5x13)	2	2
18	110270002	Направляющая вилка	1	1
19	B62300812	Винт (M3x8)	2	2
20	110270003	Приводной рычаг	1	1
21	B18061632	Винт (M6x16)	1	1
22	S150220007	Винт (M5x10)	1	1
23	110200005	Шайба	1	1
24	110200006	Распорная втулка	1	1
25	221100009	Приводной вал	1	1
26	110290001	Кронштейн	1	1
27	S8A3103012	Пружинная шайба 5	1	1
28	S150220004	Винт (M5x14)	1	1
29	221100011	Нитепротягиватель	1	1
30	110G 00006	Сальниковая втулка	1	1
31	BX72397900	Крыльчатка		1
32	S150237002	Винт (M4x5)		3
33	221100033	Пылезащитная сетка маховика	1	1
34	110G00009	Распорная втулка	1	1
35-1	221C13000	Двигатель	1	
35-2	221A11000	Двигатель D3		1
36	S150220018	Винт (M5x20)	3	3
37	S150220031	Винт (M5x16)	1	
38	S8A3103012	Пружинная шайба	3	3
39	B62400812	Винт (M4x8)	2	2
40	221100031	Защитная крышка	1	1
41	S150218006	Винт (M3x6)	3	3

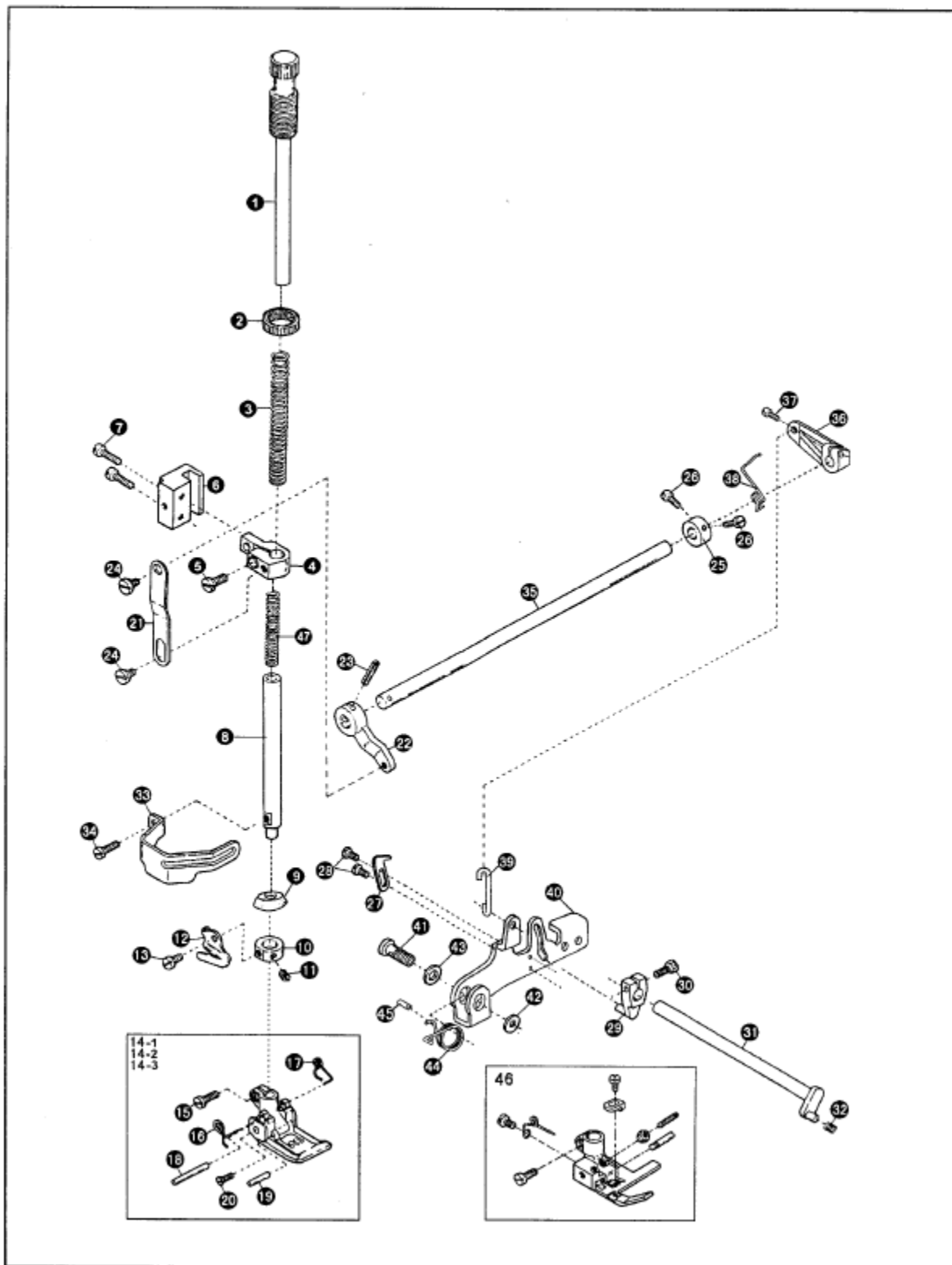
8. МЕХАНИЗМ ИГОЛЬНОЙ ПЛАНКИ



8. МЕХАНИЗМ ИГОЛЬНОЙ ПЛАНКИ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	221200012	Игольная планка	1	1
2	110220005	Кронштейн игольной планки	1	1
3	022100006	Винт (SM 11/64"x40)	1	1
4-1	182610006	Иглодержатель (5.6)	1	1
4-2	182610005	Иглодержатель (4.8)		
4-3	182610007	Иглодержатель (6.4)		
5	S150901001	Игла [UY128(12)]	3	3
6	182610010	Винт (1/8"x44)	4	4
7	182600009	Механизм нитенаправителя верхней крышки	1	1
8-1	110400043	Рабочая пластина (3.2)		
8-2	110400044	Рабочая пластина (4.0)		
8-3	110400038	Рабочая пластина (4.8)		
8-4	110400039	Рабочая пластина (5.6)	1	1
8-5	110G00003	Рабочая пластина (6.4)		
9	110400023	Винт	2	2
10	221200009	Противовес	1	1
11	S150220007	Винт (M5x10)	2	2
12	221200030	Соединительная тяга	1	1
13	SI 50866005	Роликовый подшипник (K8x11x13)	1	1
14	110220006	Подвижный блок	1	1
15	110230001	Направляющая игольной планки	1	1
16	B62401612	Винт (M4x16)	2	2
17	110200032	Губка	1	1
18	110200033	Фиксирующая пластина	1	1
19	110240000	Устройство HR, в сборе	1	1
20	110240001	Стакан HR	1	1
21	110250001	Крышка стакана HR	1	1
22	110240002	Войлочная набивка HR	1	1
23	110240003	Защитный колпак войлочной набивки HR	1	1
24	S150220012	Винт (M4x25)	2	2
25	S150224002	Винт (M8x16)	2	2
26	221200006	Шатунная шейка игольной пластины	1	1
27	221200007	Винт	1	1
28	221200011	Пружина	1	1
29	221200010	Кулиса направляющей шпильки	1	1
30	B12400432	Винт (M4x4)	1	1
31-1	110A00003	Рабочая пластина (5.6)	1	1
31-2	110A00004	Рабочая пластина (6.4)		
31-3	110A00005	Рабочая пластина (4.8)		
31-4	110A00008	Рабочая пластина (двойная игла 4.0)		
31-5	110A00009	Рабочая пластина (двойная игла 3.2)		

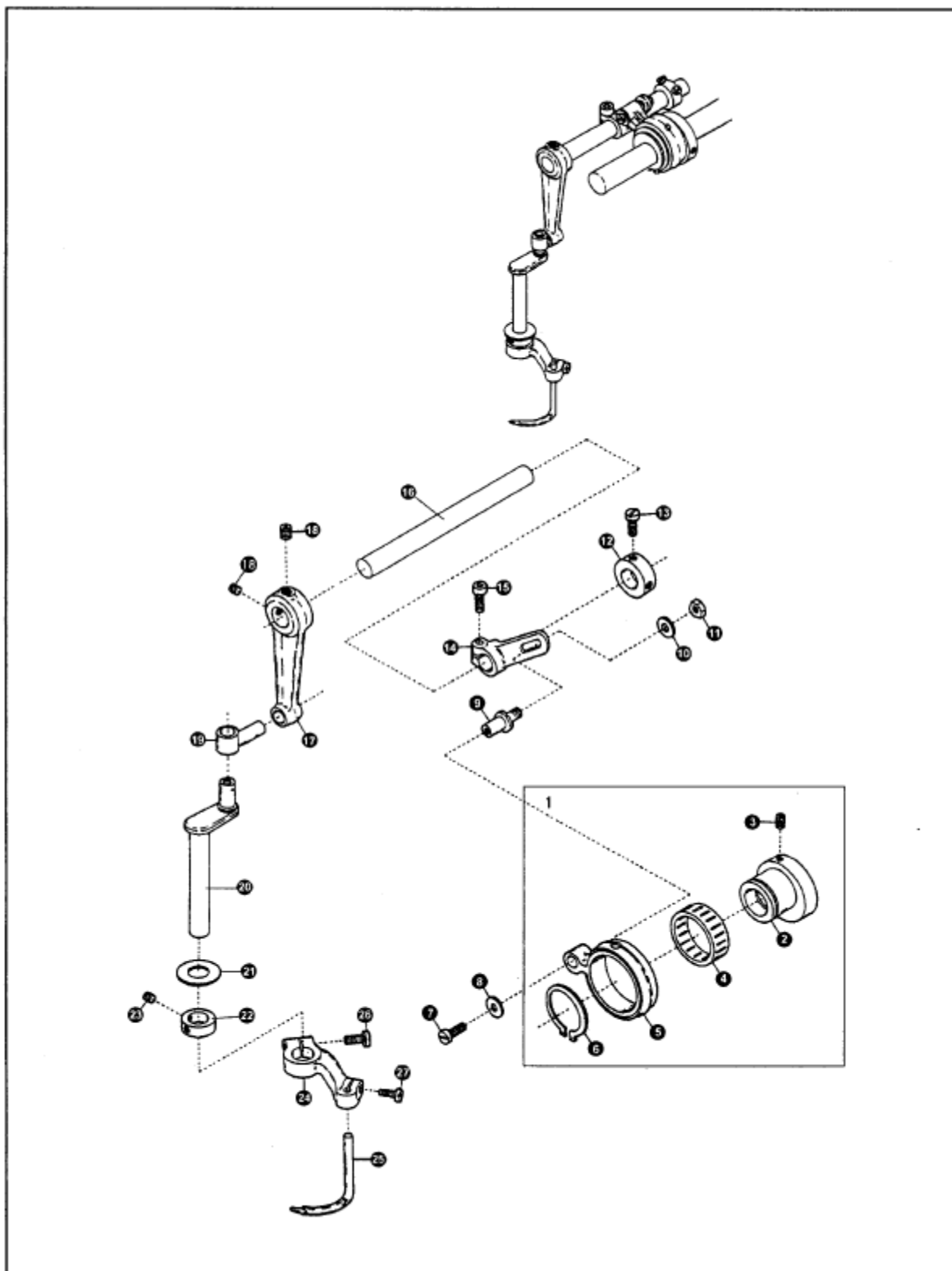
9. МЕХАНИЗМ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



9.МЕХАНИЗМ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	221910001	Регулятор прижимной пружины	1	1
2	110610002	Контргайка	1	1
3	221100034	Пружина прижимной штанги	1	1
4	110620000	Соединительный кронштейн прижимной штанги	1	1
5	S150237004	Винт (M4x12)	1	1
6	110600004	Направляющая прижимной штанги	1	1
7	B62401612	Винт (M4x16)	2	2
8	110600003	Прижимная штанга	1	1
9	043600005	Маслосъемное кольцо	2	2
10	110600006	Муфта	1	1
11	B12400432	Винт (M4x4)	2	2
12	110600013	Нож обрезки нити	1	1
13	S150239001	Винт (M3x4)	1	1
14-1	110691000	Прижимная лапка, в комплекте (5.6)	1	1
14-2	110693000	Прижимная лапка, в комплекте (4.8)	1	1
14-3	110692000	Прижимная лапка, в комплекте (6.4)	1	1
15	S150217007	Винт (M4x8)	1	1
16	182710012	Пружина прижимной лапки (левая)	1	1
17	182710013	Пружина прижимной лапки (правая)	1	1
18	S150446005	Шплинт	1	1
19	182710015	Палец прижимной лапки	1	1
20	S150218001	Винт (M2.5x6)	2	2
21	110630004	Звено подъемного механизма	1	1
22	110630002	Рычаг звена подъемного механизма	1	1
23	S150446009	Фиксирующая шпилька 4x16	1	1
24	110630003	Винт	2	2
25	110640001	Муфта	1	1
26	S150237002	Винт (M4x5)	2	2
27	110680001	Ограничитель рычага подъемного механизма	1	1
28	S150237002	Винт (M4x5)	2	2
29	110671000	Рычаг отпуска натяжения	1	1
30	S120104019	Винт (M4x12)	1	1
31	221100026	Вал отпуска натяжения	1	1
32	110200034	Фиксированная пружина	1	1
33	110600012	Устройство защиты пальцев	1	1
34	B62400812	Винт (M4x8)	1	1
35	221120001	Вал подъемного устройства	1	1
36	221100017	Кронштейн	1	1
37	S1F0220036	Винт (M6x8)	1	1
38	221100018	Пружина	1	1
39	221100021	Крючок	1	1
40	221100022	Рычаг	1	
41	221100023	Винт	1	
42	221100024	Шайба	1	
43	197110002	Шайба	1	
44	221100025	Пружина	1	
45	S150446019	Фиксирующая шпилька (5x20)	1	
46	110A41000	Прижимная лапка, в сборе		1
47	110600014	Внутренняя пружина регулировки сжатия	1	1

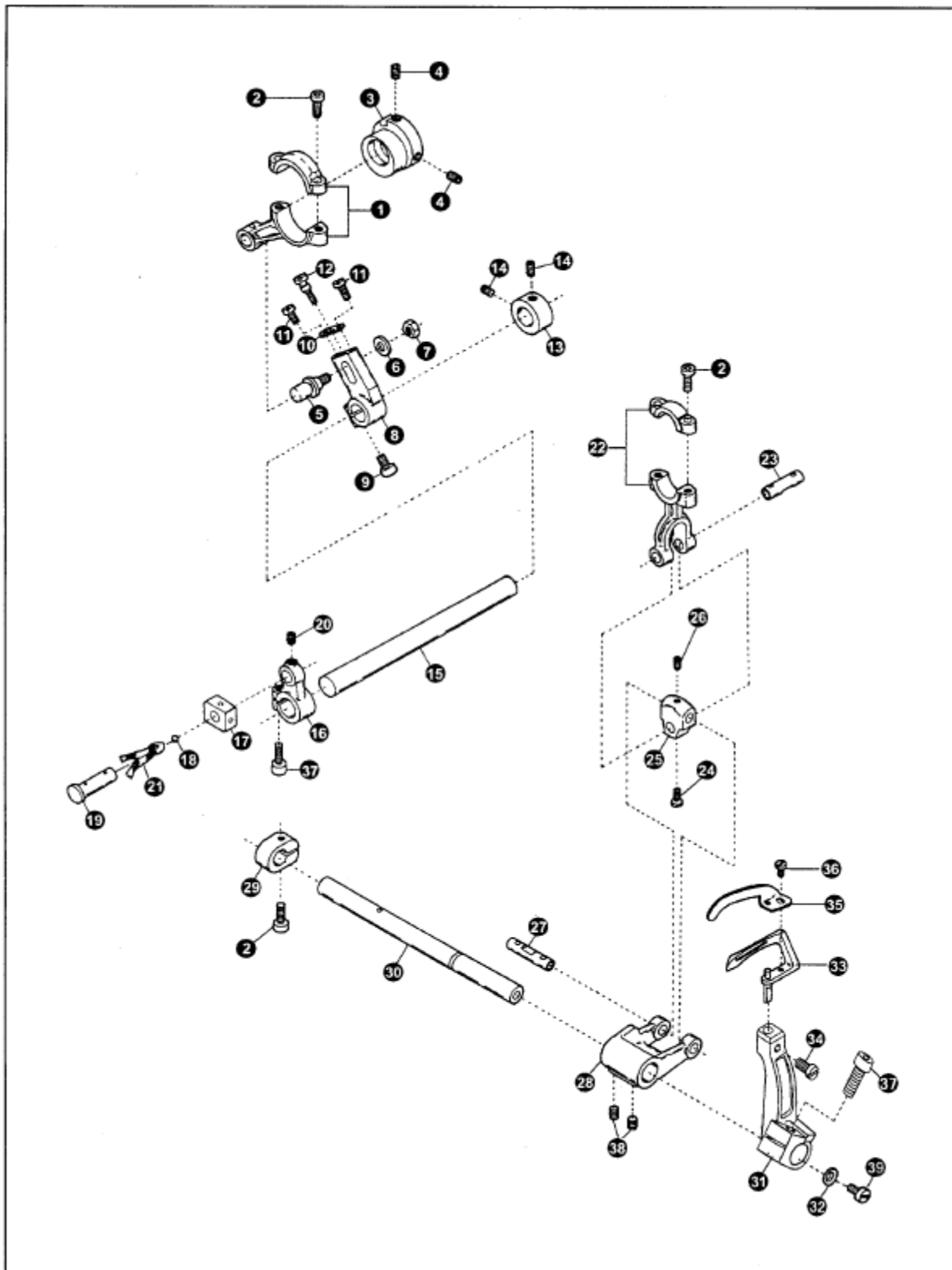
10. МЕХАНИЗМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ



10. МЕХАНИЗМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	1102a0000	Соединительная тяга, в сборе	1	1
2	1102a0001	Эксцентрик	1	1
3	B1250053	Винт (M5x5)	2	2
4	S150866002	Роликовый подшипник (K22x26x13)	1	1
5	1102a0002	Соединительная тяга	1	1
6	S150649001	Стопорное кольцо	1	1
7	B62400812	Винт (M4x8)	1	1
8	1102a0004	Шайба	1	1
9	1102a0003	Штифт регулировочного рычага	1	1
10	1102a0006	Шайба	1	1
11	S120501011	Гайка M6	1	1
12	028200026	Муфта	1	1
13	028100068	Винт (SM7/32"x32)	2	2
14	1102a0005	Регулировочный рычаг	1	1
15	B18061632	Винт (M6x16)	1	1
16	110200010	Приводной вал	1	1
17	1102b0001	Шатун	1	1
18	B12060632	Винт (M6x6)	2	2
19	1102b0002	Шатунный штифт	1	1
20	110200011	Штанга распределителя	1	1
21	110200012	Втулочное кольцо	1	1
22	110400006	Муфта	1	1
23	B12400432	Винт (M4x4)		2
24	110200013	Держатель распределителя	1	1
25	110200014	Распределитель	1	1
26	B62401612	Винт (M4x16)	1	1
27	S150237004	Винт (M4x12)	1	1

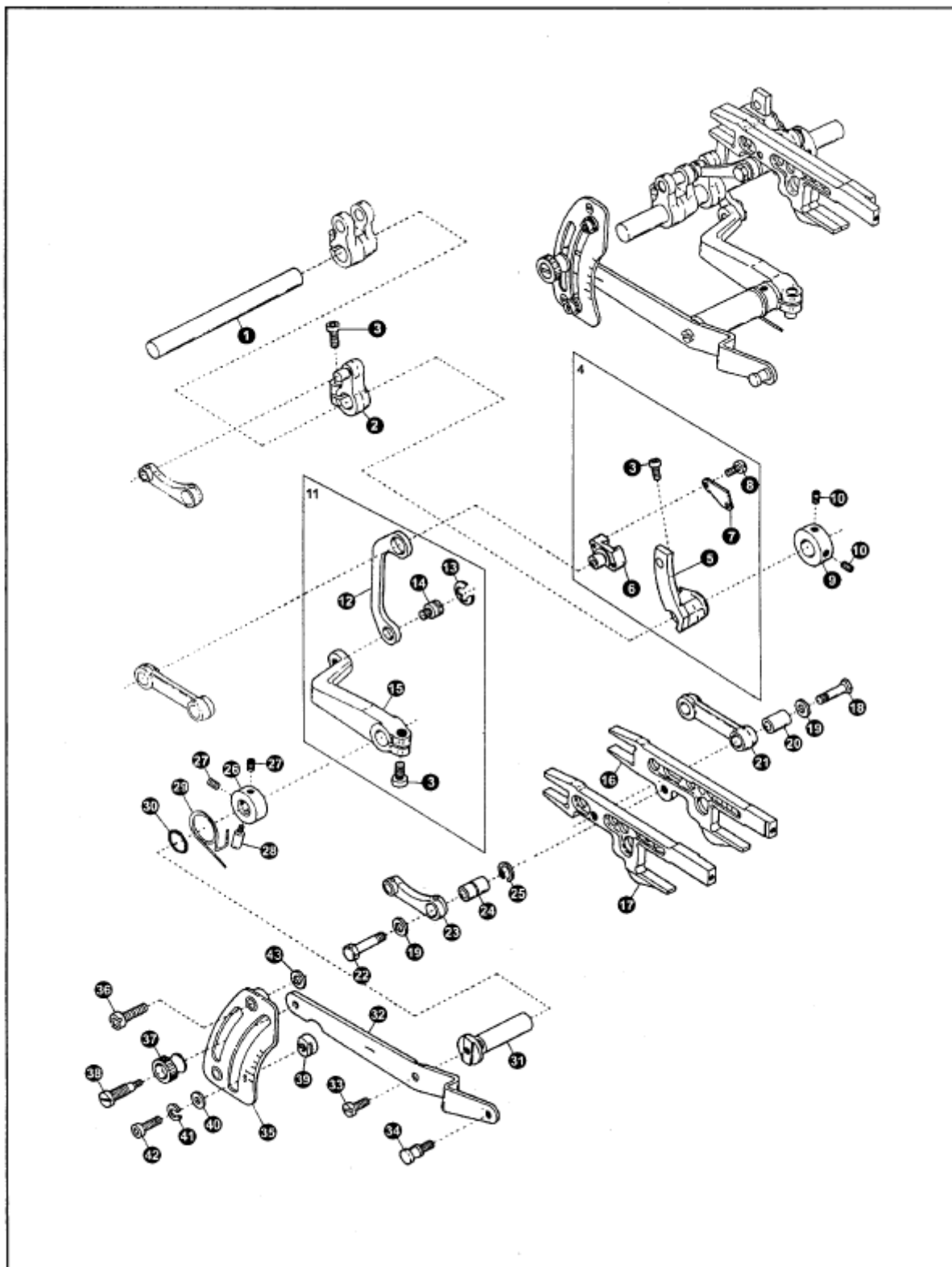
11. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ПЕТЛИТЕЛЯ



11. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ПЕТЛИТЕЛЯ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	110570000	Соединительная тяга коромысла петлителя	1	1
2	B18401622	Винт (M4x16)	5	5
3	110590001	Эксцентрик коромысла петлителя	1	1
4	B12500532	Винт (M5x5GB77-2000)	2	2
5	110580004	Штифт соединительной тяги	1	1
6	110580005	Шайба (малая)	1	1
7	S120501005	Гайка (M5)	1	1
8	110580001	Рычаг коромысла петлителя	1	1
9	S150220015	Винт (M2.5x5)	1	1
10	110580002	Регулировочная направляющая коромысла петлителя	1	1
11	S150215006	Винт(M2.5x5)	2	2
12	110580003	Регулировочный винт	1	1
13	110400006	Муфта	1	1
14	B12400432	Винт (M4x4)	2	2
15	110500015	Вал коромысла петлителя	1	1
16	1105a0001	Подвижный блок петлителя	1	1
17	1105a0002	Подвижный блок петлителя	1	1
18	1105a1002	Заглушка	1	1
19	1105a1001	Штифт подвижного блока петлителя	1	1
20	B12500532	Винт (M5x5)	1	1
21	1105a1003	Смазочный фитиль Ф1x26	1	1
22	1105C0000	Соединительная тяга петлителя	1	1
23	1105C0004	Соединительный штифт (укороченный)	1	1
24	022100011	Винт (1/64"x44)	1	1
25	1105C0002	Соединительная тяга петлителя	1	1
26	1105C0005	Винт (SM11/64"x40)	1	1
27	1105C0003	Соединительный штифт (удлинённый)	1	1
28	1105C0001	Приводной рычаг петлителя	1	1
29	1105b0001	Муфта	1	1
30	110500018	Приводной вал петлителя	1	1
31	221200027	Держатель петлителя	1	1
32	S150667001	Шайба	1	1
33	1105d0003	Петлитель	1	1
34	1105d0005	Винт M4x7	1	1
35	1105d0002	Предохранитель иглы	1	1
36	1105d0004	Винт SM3/32" (2.38)x50	1	1
37	S150220004	Винт (M5x14)	1	1
38	S150225001	Винт (M6x8)	1	1
39	B12060632	Винт (M6x6)	1	1
40	S150220049	Винт (M5x16)	1	1

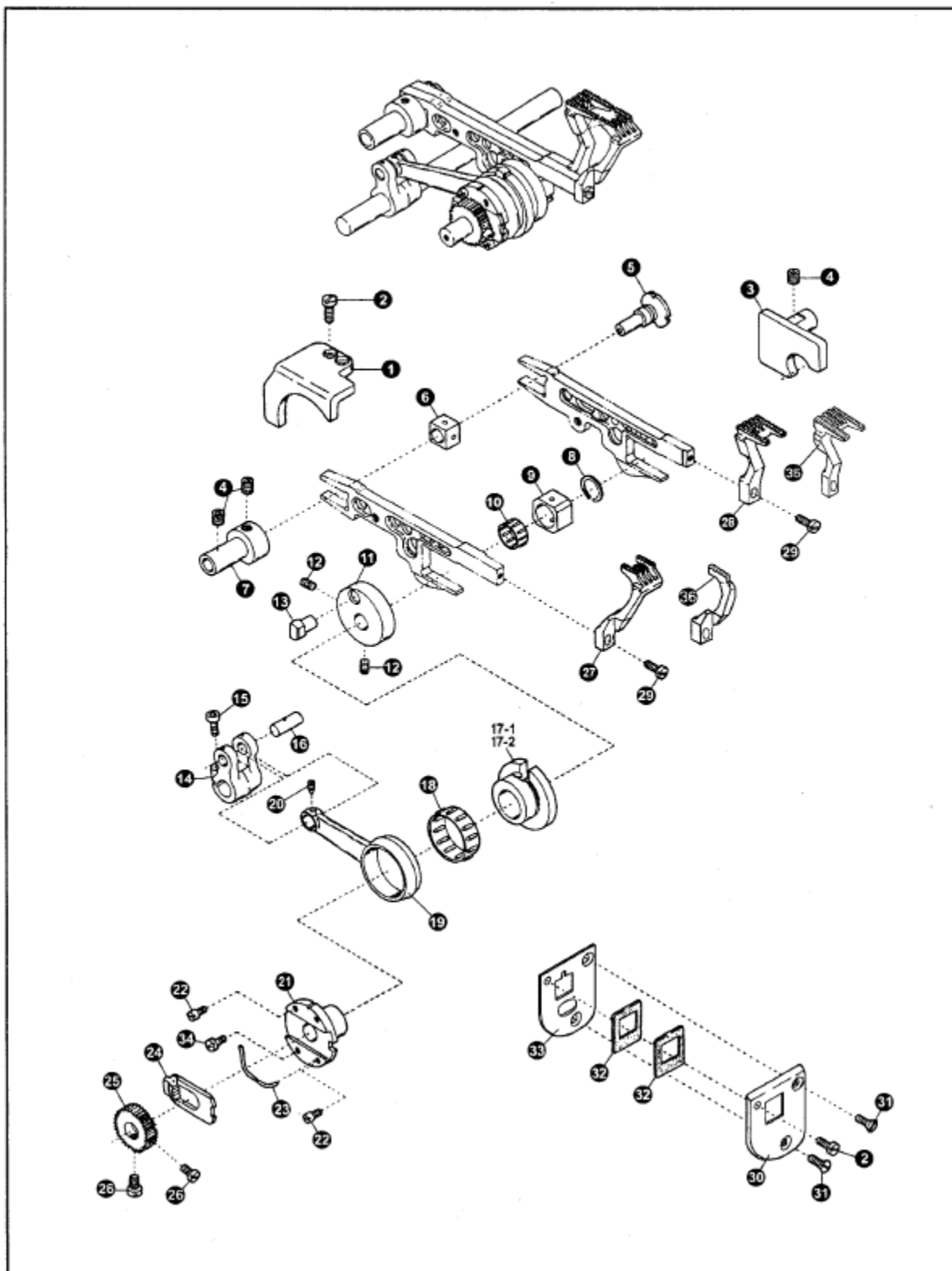
12. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ (ТРАНСПОРТЕРА) ТКАНИ



12. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ (ТРАНСПОРТЕРА) ТКАНИ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	110400002	Приводной вал рейки подачи ткани	1	1
2	110400005	Рычаг рейки основной подачи ткани	1	1
3	B18061432	Винт (M6x14)	3	3
4	110420000	Коромысло дифференциальной подачи ткани в сборе	1	1
5	110420001	Коромысло дифференциальной подачи ткани	1	1
6	110420002	Ползунок регулировки дифференциальной подачи ткани	1	1
7	110420003	Колпачок ползунка регулировки дифференциальной подачи ткани	1	1
8	B60300612	Винт (M3x6)	2	2
9	110400006	Муфта	1	1
10	B12400432	Винт (M4x4)	2	2
11	110430000	Рычаг (внутренний) дифференциальной подачи ткани (в сборе)	1	1
12	110430001	Звено ползунка	1	1
13	S8A3103018	Стопорное кольцо	1	1
14	110430003	Штифт звена ползунка	1	1
15	110430002	Рычаг (внутренний) дифференциальной подачи ткани	1	1
16	110440001	Рейки основной подачи ткани	1	1
17	110440002	Рейка дифференциальной подачи ткани	1	1
18	110440003	Винт (M5-0.5x6)	1	1
19	110440009	Шайба	2	2
20	110440004	Соединительная втулка	1	1
21	110440005	Соединение рейки дифференциальной подачи ткани	1	1
22	110440008	Винт (M5-0.5x6)	1	1
23	110440006	Соединение рейки основной подачи ткани	1	1
24	110440007	Соединительная втулка	1	1
25	SI 50649003	Стопорное кольцо	1	1
26	110400006	Муфта	1	1
27	B12400432	Винт (M4x4)	2	2
28	S150446009	Роликовый штифт (4x16)	1	1
29	110450001	Пружина рычага дифференциальной подачи ткани	1	1
30	S150656003	Уплотнительное кольцо (6.9x1.8)	1	1
31	110400009	Вал рычага дифференциальной подачи ткани	1	1
32	110400010	Рычаг (левый) дифференциальной подачи ткани	1	1
33	B62400812	Винт (M4x8)	1	1
34	110400015	Винт	1	1
35	110400012	Градуированная шкала дифференциальной подачи ткани	1	1
36	SI 50218004	Винт (M4x14)	2	2
237	110400014	Регулировочная гайка	1	1
38	110400011	Регулировочный винт	1	1
39	110400016	Ограничитель рычага дифференциальной подачи ткани	2	2
40	S150632001	Шайба	2	2
41	S8A3103011	Пружинная шайба	2	2
42	B62400812	Винт (M4x8)	2	2
43	110400013	Шайба	2	2

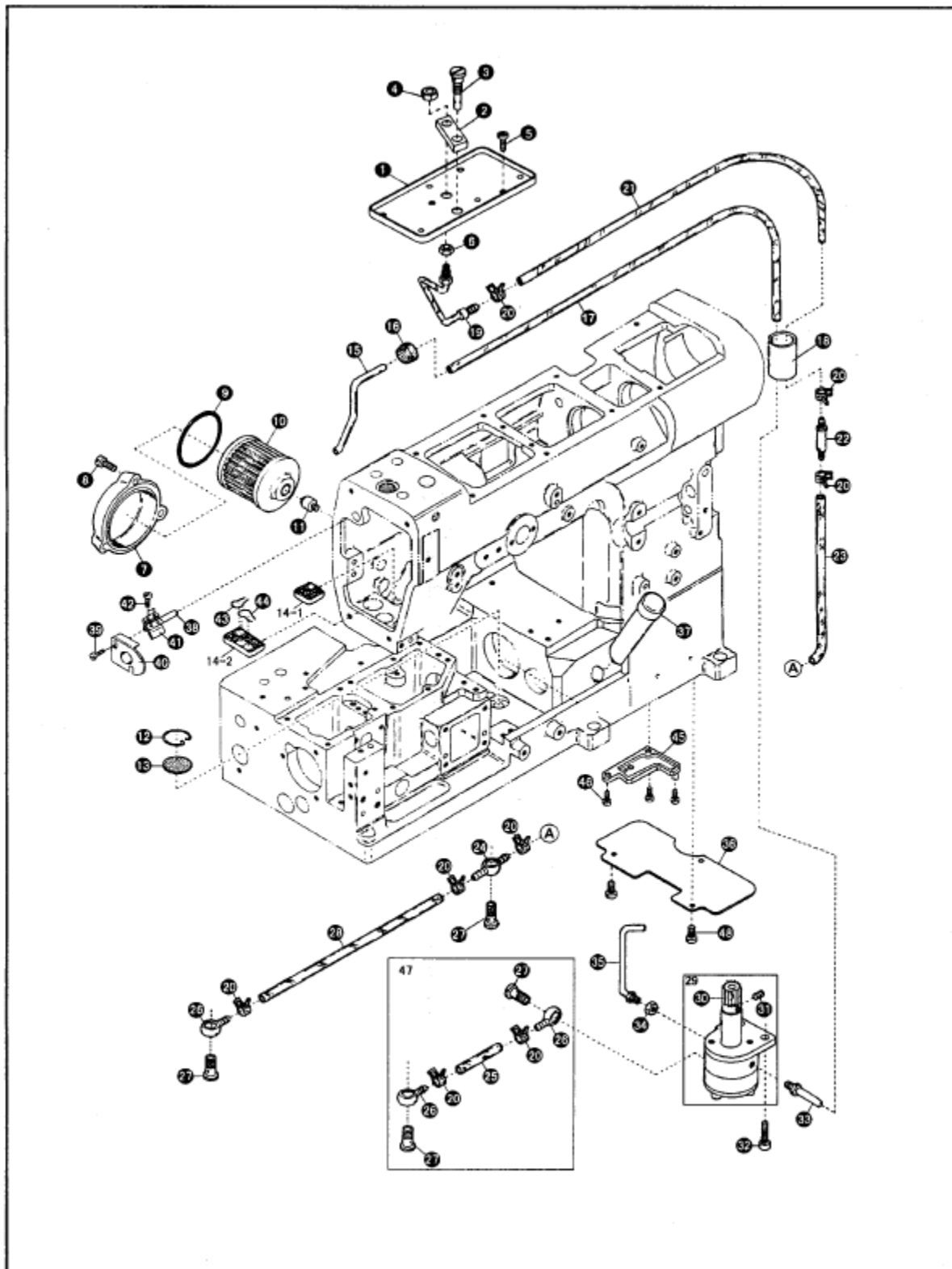
13. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ (ТРАНСПОРТЕРА) ТКАНИ



13. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ (ТРАНСПОРТЕРА) ТКАНИ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	110400018	Направляющая рейки подачи ткани (левая)	1	1
2	S120203037	Винт (M4x10)	3	3
3	110400019	Направляющая рейки подачи ткани (правая)	1	1
4	B12060632	Винт (M6x6)	3	3
5	110400020	Штифт регулировки подачи ткани	1	1
6	110400021	Блок рейки подачи ткани (задний)	1	1
7	110400022	Направляющая рейки подачи ткани (задняя)	1	1
8	028400062	Стопорное кольцо	1	1
9	110400024	Блок рейки подачи ткани (передний)	1	1
10	S150866009	Роликовый подшипник (K12x15x10)	1	1
11	110460001	Держатель эксцентриковой цапфы	1	1
12	B12500532	Винт (M5x5)	2	2
13	110460002	Эксцентриковая цапфа собачки транспортера ткани	1	1
14	110460003	Рычаг приводного вала рейки подачи ткани	1	1
15	B18061432	Винт (M6x14)	1	1
16	110460004	Штифт соединительной тяги	1	
17-1	1	Эксцентрик собачки транспортера ткани	1	1
17-2	110G00001	Эксцентрик собачки транспортера ткани		
18	S150866010	Роликовый подшипник (K24x28x10)	1	1
19	110460006	Соединительная тяга привода собачки подачи ткани	1	1
20	S150225002	Винт (M4x4)	1	1
21	110G00002	Регулировочный эксцентрик собачки транспортера ткани	1	1
22	110460011	Винт	3	3
23	110460008	Пружина регулировочной пластины собачки транспортера ткани	1	1
24	110460009	Регулировочная пластина собачки транспортера ткани	1	1
25	110400040	Регулировочный храповик длины стежка	1	1
26	110460012	Винт	2	2
27	110G00005	Собачка дифференциальной подачи ткани (6.4)	1	1
28	110G00004	Собачка основной подачи ткани (6.4)	1	1
29	028100027	Винт (SM9/64"x40)	2	2
30	110400025	Держатель щитка рейки подачи ткани	1	1
31	S120205003	Винт (M4x8)	2	2
32	110400026	Щиток рейки подачи ткани	2	2
33	110400027	Держатель щитка рейки подачи ткани	1	1
34	110460013	Винт	1	1
35	110A00001	Собачка основной подачи ткани		
36	110A00002	Собачка дифференциальной подачи ткани		

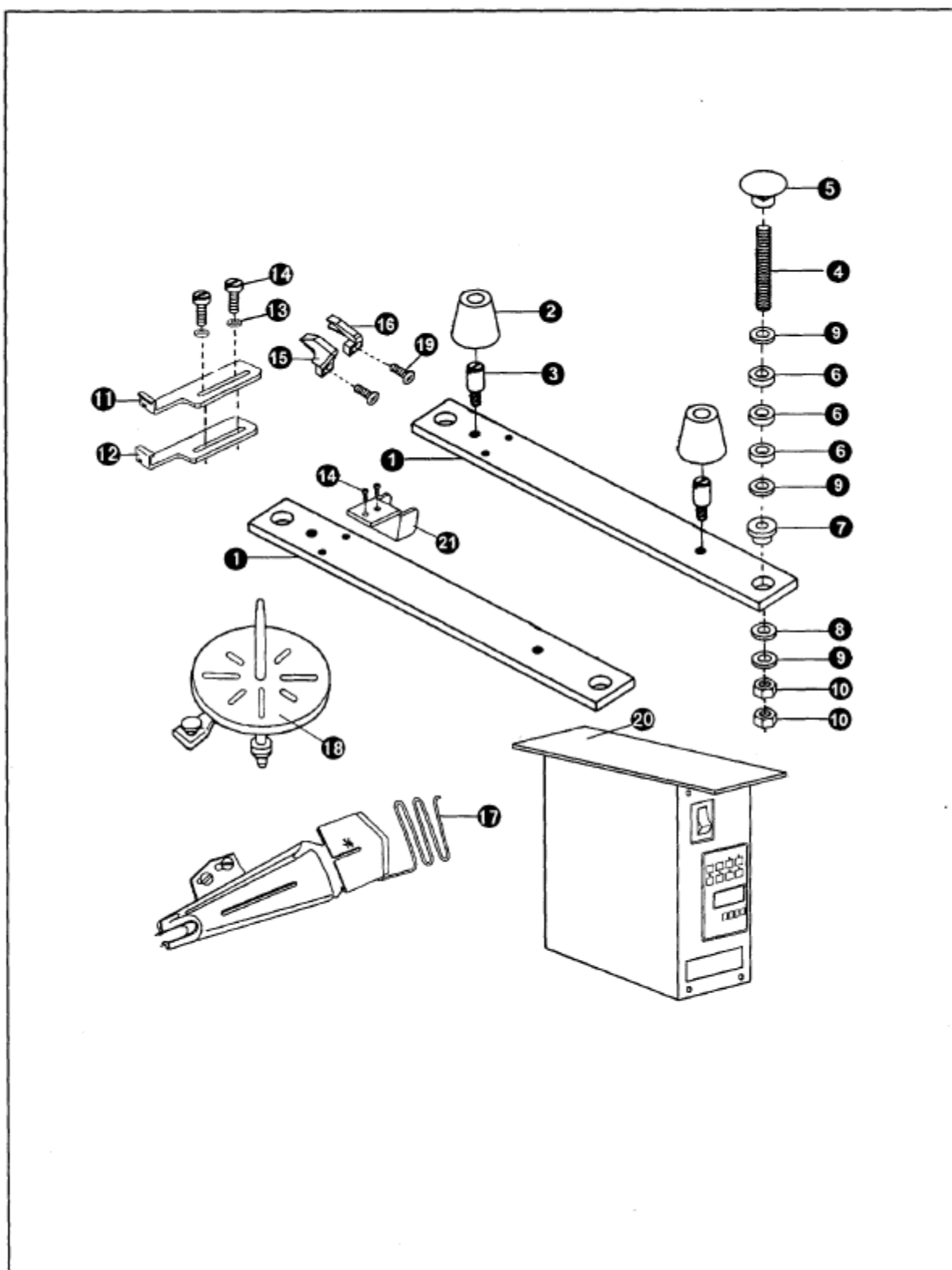
14. СИСТЕМА СМАЗКИ



14. СИСТЕМА СМАЗКИ

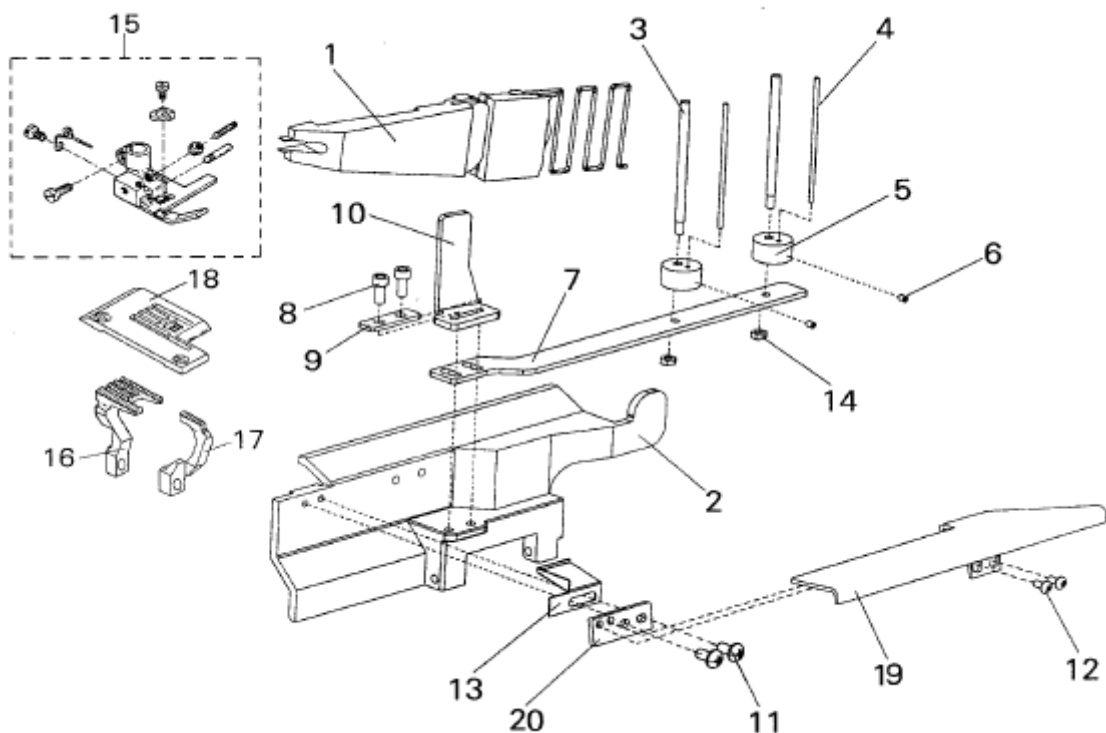
№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	110G10001	Резервуар для масла	1	1
2	110G10002	Блок регулировки подачи масла	1	1
3	221200029	Винт регулировки подачи масла	1	1
4	S120501011	Гайка (M6)	1	1
5	S150237002	Винт (M4x5)	2	2
6	S120503010	Гайка (M5)	1	1
7	028700023--W	Крышка масляного фильтра	1	1
8	B60401412	Винт (M4x14)	3	3
9	S8A3107004	Уплотнительное кольцо (45x3.1)	1	1
10	028770001	Масляный фильтр	1	1
11	028700022	Соединитель масляного фильтра	1	1
12	110300006	Зажим сетчатого масляного фильтра	2	2
13	110300005	Сетчатый масляный фильтр	2	2
14-1	110300007	Войлочная набивка	1	1
14-2	110G00014	Войлочная набивка	1	1
15	110300010	Всасывающая трубка	1	1
16	110300011	Втулка всасывающей трубки	1	1
17	110300008	Трубка подачи масла (3x5x500 мм)	1	1
18	110110003	Сливная трубка	1	1
19	110G20000	Блок трубки подачи масла	1	1
20	028700011	Зажим трубки подачи масла	8	8
21	110300008	Трубка подачи масла (5x7x190 мм)	1	1
22	110341000	Установка обратного клапана	1	1
23	110300008	Трубка подачи масла (5x7x170 мм)	1	1
24	110340001	Соединение трубки подачи масла, 2-ходовое	1	1
25	110300008	Трубка подачи масла (5x7x170 мм)	1	1
26	028700010	Соединение трубки подачи масла, 1-ходовое	3	3
27	028700012	Штырь (укороченный)	4	4
28	110300008	Трубка подачи масла (5x7x45 мм)	1	1
29	110360000	Насос подачи масла, в комплекте	1	1
30	110360001	Приводной червяк насоса подачи масла	1	1
31	S120210021	Винт (M4x5)	2	2
32	S150220014	Винт (M6x12)	2	2
33	110362000	Всасывающая трубка	1	1
34	S120501011	Гайка (M6)	1	1
35	110361000	Форсунка подачи масла на червячную передачу	1	1
36	110100018	Герметичная (пылезащищенная) пластина	1	1
37	110300002	Окно индикатора масла	1	1
38	110G00011	Стержень трубки подачи масла	1	1
39	B12400432	Винт (M4x4)	1	1
40	110G00012	Торцевая пластина	1	1
41	110G00013	Правая пластина	1	1
42	S150237002	Винт (M4x5)	2	2
43	110G00015	Фиксирующая шпилька войлочной набивки (1)	1	1
44	Страница 00016	Фиксирующая шпилька войлочной набивки (2)	1	1
45	110300004	Картер	1	1
46	B62400812	Винт (M4x8)	2	2
47	110350000	Насос подачи масла, фитинги (укороченные)	1	1
48	S120203031	Винт (M4x5)	3	3

15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



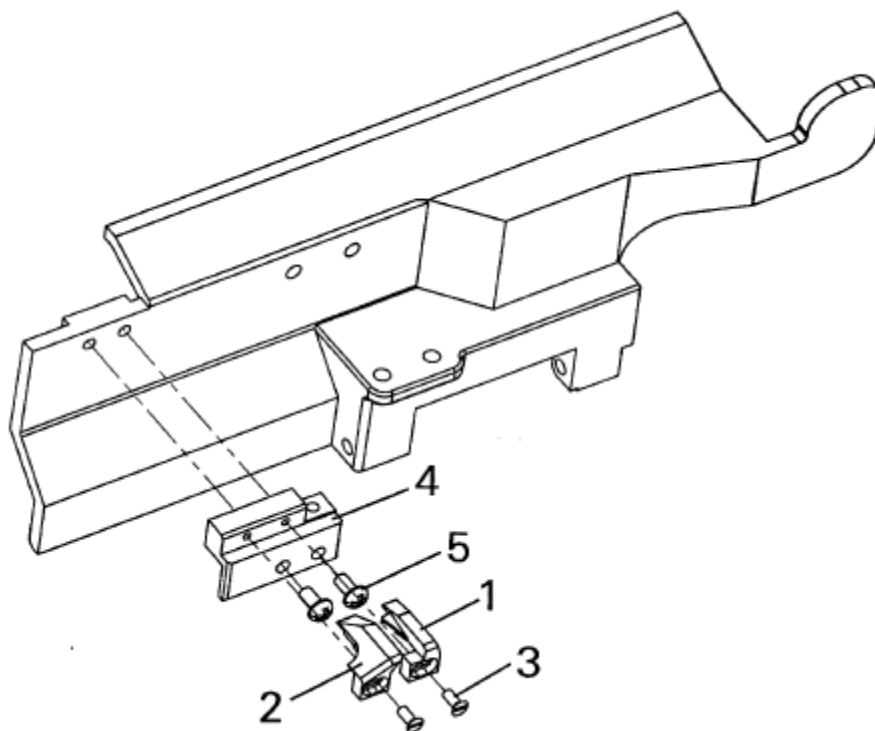
15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во	
			GK350D	GK350D3
1	110F10001	Опора	2	2
2	110F10002	Подкладка	4	4
3	110F10003	Винт	4	4
4	110F10004	Болт	4	4
5	110F10005	Болт	4	4
6	110F10006	Распорная втулка	12	12
7	110F10007	Подкладка	4	4
8	110F10008	Шайба	4	4
9	GB97-85	Шайба 8	12	12
10	GB6170-86	Гайка М8	8	8
11	221F00008	Верхний сгибатель	1	1
12	221F00009	Нижний сгибатель	1	1
13	S8A3103003	Шайба 4	2	2
14	B62400812	Винт (М4x8)	4	4
15	110F01102	Левая направляющая	1	1
16	110F01103	Правая направляющая	1	1
17	110A11000	Устройство окантовки 3/4"	1	1
18	0111B13	Вращающаяся пластина устройства окантовки в сборе	1	1
19	S120205001	Винт (М3x6)	2	2
20	221A00012	Блок управления в сборе		1
21	110F01001	Направляющая пластина	1	



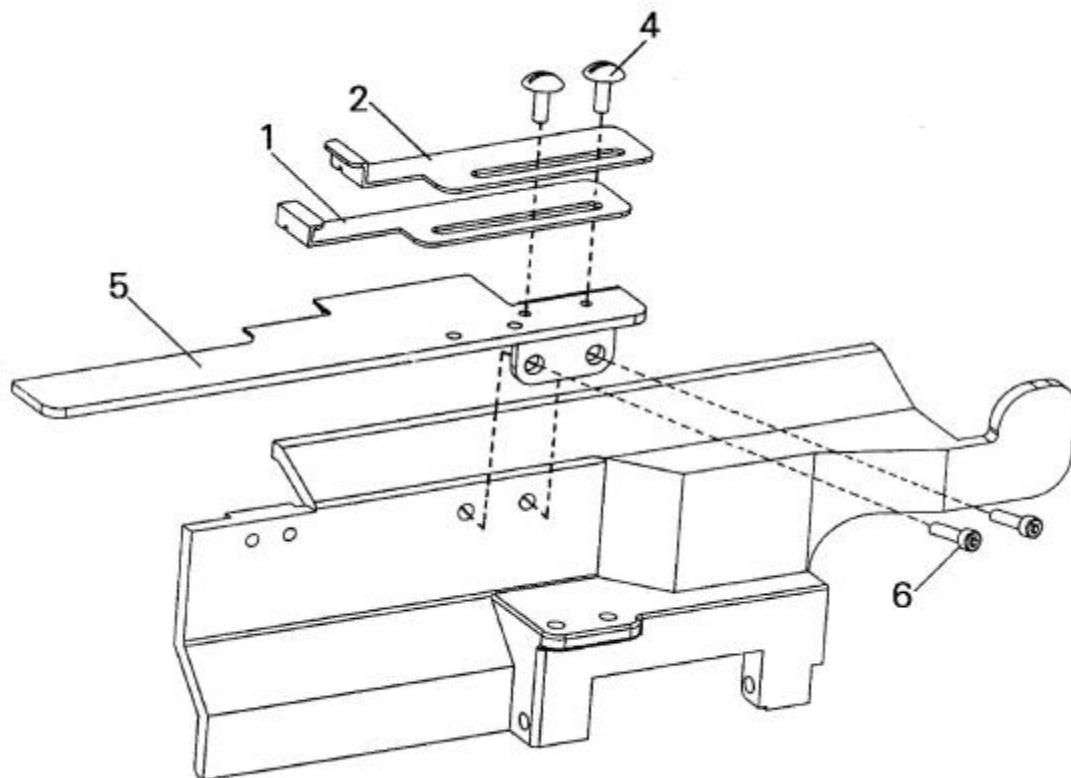
УСТРОЙСТВА ПРИШИВАНИЯ ВОРОТНИКА – ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ 350D-11/350D3-11

№ п/п	Справ.№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	110A11000	Крепитель	1	
2	221130001	Торцевая накладная пластина	1	
3	118110002	Направляющая для тесьмы	2	
4	118110004	Направляющая для тесьмы	2	
5	118110003	Регулировочный держатель направляющей тесьмы	2	
6	B12400432	Винт М4х4	2	
7	221F00012	Рейка крепителя	1	
8	S150220040	Винт	2	
9	110A00013	Стационарная рейка крепителя	1	
10	110A00012	Крепежная стойка	1	
11	B62400812	Винт	2	
12	GB65-85	Винт М4х4	2	
13	110150011	Герметичная (пылезащищенная) крышка	1	
14	S150559004	Гайка М4	2	
15	110A41000	Прижимная лапка, в сборе	1	
16	110A00001	Собачка подачи ткани	1	
17	110A00002	Собачка дифференциальной подачи ткани	1	
18	110A00003	Иглодержатель (5.6)	1	
19	110A00016	Пластина держателя	1	
20	110A00017	Соединительная пластина	1	



СТАЧИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО - ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ 350


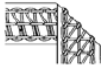






№ п/п	Справ.№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	182100048	Правая направляющая	1	
2	182100051	Левая направляющая	1	
3	S120205001	Винт М3х6	2	
4	221100042	Направляющая материала	1	
5	B62400812	Винт М4х8	2	



УСТРОЙСТВО ПОДГИБА ТКАНИ - ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ 350

№ п/п	Справ.№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	221F00009	Нижний сгибатель	1	
2	221F00008	Верхний сгибатель	1	
4	B62400812	Винт М4х8	2	
5	221130004	Торцевая накладная пластина	1	
6	S120203049	Винт М5х10	2	

ПАРАМЕТРЫ КОМПЛЕКТУЮЩИХ МАШИН СЕРИИ 350

								
Тип	Кол-во игл	Размер иглы	Иглодержатель	Прижимная лапка	Игольная пластина	Собачка транспорта ткани	Собачка дифференциальной подачи ткани	Крышка нитепритягивателя петлителя
GK350D-1232 GK350D3-1232	2	3.2	182610001	182710000 (232)	110400043	110G00004	110G00005	110170003
GK350D-1240 GK350D3-1240	2	4.0	182610002	182710000 (240)	110400044	110G00004	110G00005	110170003
GK350D-1348 GK350D3-1348	3	4.8	182610005	110693000	110400038	110G00004	110G00005	110170003
GK350D-1356 GK350D3-1356	3	5.6	182610006	110691000	110400039	110G00004	110G00005	110170003
GK350D-1364 GK350D3-1364	3	6.4	182610007	110692000	110G00003	110G00004	110G00005	110170003
GK350D-1348/11 GK350D31348/11	3	4.8	182610005	110A43000	110A00005	110A00001	110A00002	110A30001
GK350D-1356/11 GK350D31356/11	3	5.6	182610006	110A41000	110A00003	110A00001	110A00002	110A30001
GK350D-1364/11 GK350D31364/11	3	6.4	182610007	110A42000	110A00004	110A00001	110A00002	110A30001

1. ИНСТРУКЦИЯ

Модель 350 - швейная интерлок машина, представляет собой специальное оборудование для пошива трикотажных изделий, нижнего белья и т.д. Данная серия машин выполняет различные виды швов/стежков такие как: плоский распошивальный шов, подшивочный стежок, прошивка воротничков и крепление тесьмы (ленты).

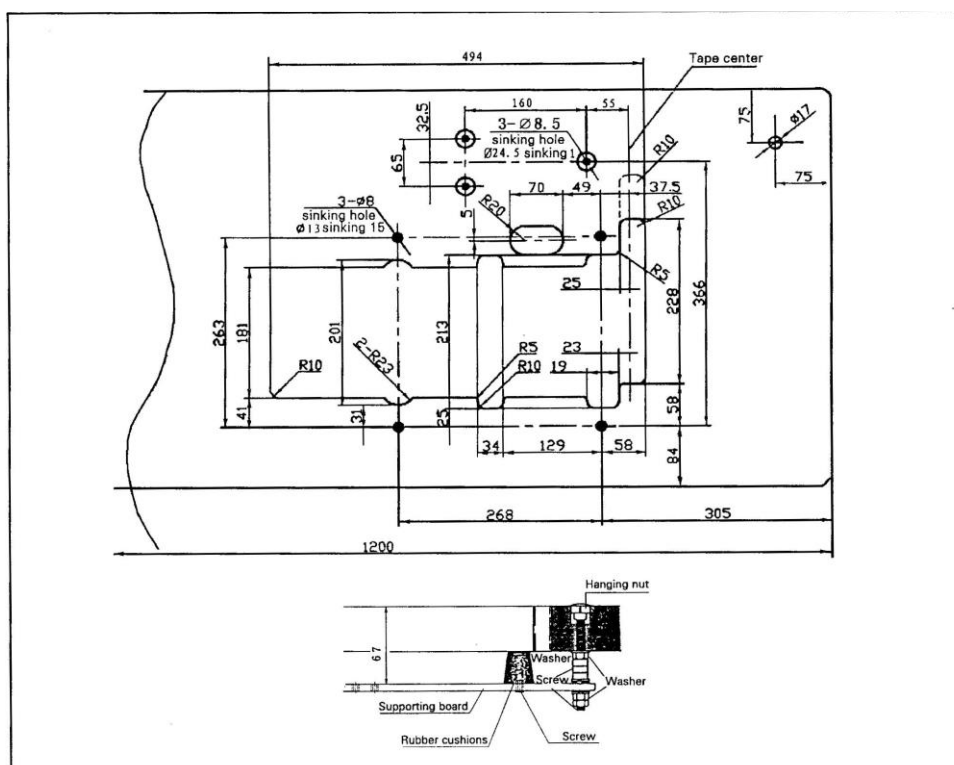
2. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Скорость пошива	Размеры игл	Ход игольной планки	Способ регулировки дифференциала	Способ регулировки вариативной подачи материала	Дифференциальное соотношение	Смазка	Игла	Подъем прижимной лапки (мм)
5000 об./мин.	1.4-4.5 мм	31 (мм) или 35 (мм)	При помощи рычага	При помощи кнопки	Макс. положительное соотношение 1:2 Макс. обратное соотношение 1:0.7	Автоматическая подача при помощи насоса	GK16 или UY128 DVx63 B-63	6 поверхностная декоративная нить 8 без поверхностной декоративной нити

3. УСТАНОВКА

Выполните правильную установку машины по рисунку, изображенному ниже.

Соедините две части, опорную поверхность и верхнюю поверхность стола, увеличив или уменьшив высоту гаечных шайб.



Tape center – осевая линия ленты

Sinking hole $\varnothing 24.5$ sinking 1 – усадочное отверстие $\varnothing 24.5$

Hanging nut – навесная гайка

Washer – шайба

Screw – винт

Supporting board – опорная поверхность

Rubber cushion – резиновая подкладка

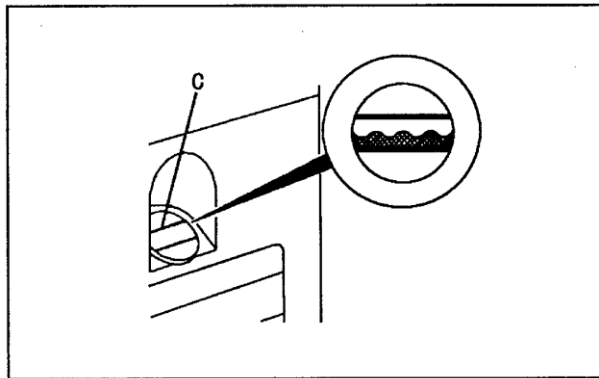
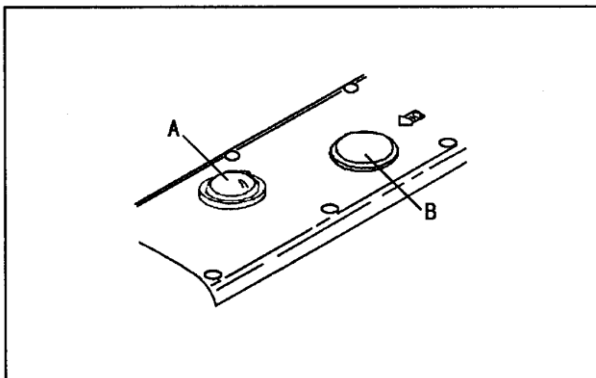
4. СМАЗКА

4-1 ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

К использованию рекомендуется швейное масло №18.

4-2 ЗАЛИВКА МАСЛА

Так как при отгрузке оборудования масло полностью сливается, его, необходимо залить в резервуар до верхней отметки индикатора (С).



4-3 ИНДИКАТОР УРОВНЯ МАСЛА И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА В СИСТЕМЕ

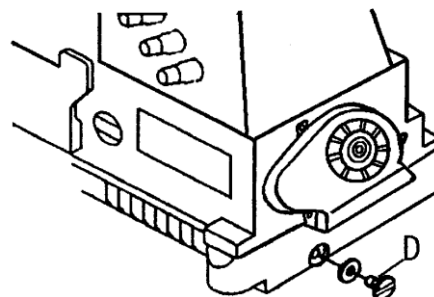
Проверять индикатор уровня масла, необходимо ежедневно до начала работы швейной машины; масло, необходимо доливать, если его уровень ниже нижней отметки индикатора. Перед началом работы машины, при помощи верхней форсунки индикатора уровня, необходимо проверить циркуляцию масла. Позаботьтесь о том, чтобы шлиц регулировочного винта был расположен между рисками. Как правило, данная настройка выполняется перед отгрузкой.

4-4 ЗАМЕНА МАСЛА

Для продления срока службы оборудования, масло, необходимо менять в полном объеме после первого включения через 200 часов; после этого, замену масла, необходимо производить 2-3 раза в год.

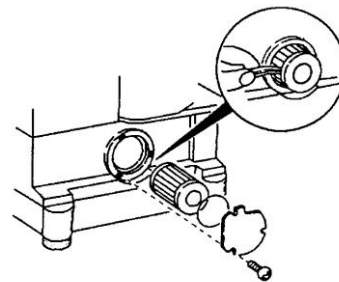
Замену масла, необходимо выполнять, руководствуясь следующей инструкцией:

- а. снимите клиновидный приводной ремень со шкива, и головку машины с опоры.
- б. снимите кожух ременной передачи.
- в. открутите сливной винт (D) и слейте масло
- г. Указания по замене масла, смотри выше в пункте "Заливка масла".



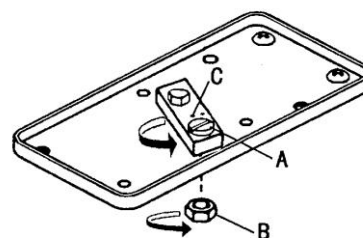
4-5 ОЧИСТКА ФИЛЬТРОВ

Фильтр в засоренном состоянии, негативно влияет на систему подачи масла. Несмотря на достаточное количества масла в резервуаре, масло поступать с форсунки не будет. В таком случае, оператор, должен немедленно остановить работу машины, очистить или заменить фильтр. Фильтр, необходимо чистить каждые 4 месяца. Смотри инструкции по демонтажу масляного фильтра.



4-6 РЕГУЛИРОВКА ОБЪЕМА МАСЛА

Откройте торцевую пластину, и проверьте пластину маслоотражателя; если пластина не повреждена, стекание каплей будет происходить каждые 5 и 10 секунд, в противном случае, необходимо произвести регулировку объема подаваемого масла как описано далее:

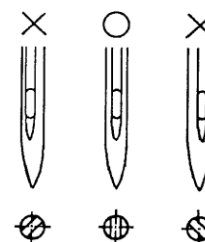


1. Снимите верхнюю крышку
2. Отпустите гайку В.
3. Отрегулируйте положение винта А, если шлиц винта А установлен параллельно точке С, в системе будет установлено максимальное количество масла; поворачивая винт А в направлении по часовой стрелке, добейтесь подачи соответствующего объема масла, после чего затяните гайку В.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИНЫ

5-1 ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ИГЛЫ, УСТАНОВКА ИГЛЫ И УСТРОЙСТВО "SP" И "HR"

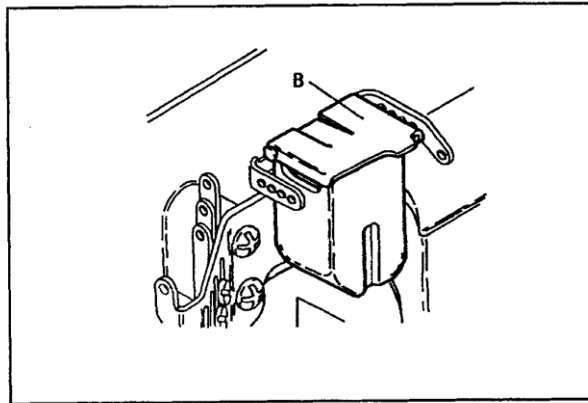
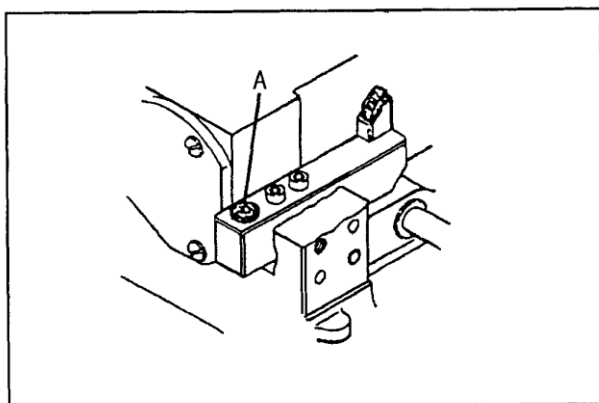
В машине используются иглы модели GK16, DVx63, B-63 или тип UY128 GAS. Существует большое количество различных размеров игл, поэтому в соответствии с рабочим материалом, необходимо выбрать правильный размер иглы. Как правило, для легких тканей, тканей средней массы и тканей средней тяжести используется стандартный размер иглы #65-90; для тяжелой тканей - используются иглы #90.



DVx63	9	10	11	12	13	14
D-63	65	70	75	80	85	90
GK16						

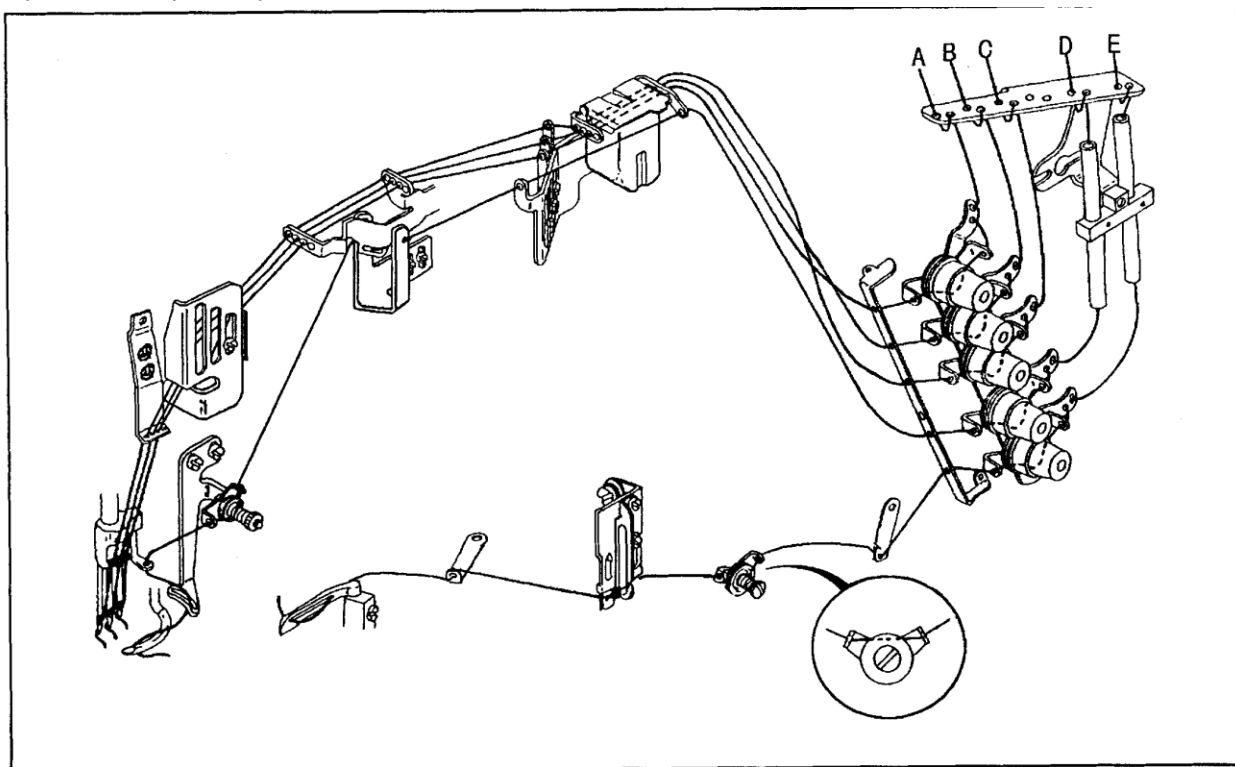
Игла должна быть установлена в правильное положение, а именно длинный желобок иглы должен быть обращен в сторону оператора; на рисунке риска (X) указывает неправильное положение установки иглы. В режиме работы машины на высокой скорости, в результате трения между иглой и тканью возможны пропуски стежков, разрывы нити и увеличение диаметра отверстий входа иглы в ткань, особенно это касается нитей и тканей из неоднородных материалов.

Чтобы предотвратить вышеописанные случаи, инженерами было предусмотрено устройство смазки иглы. Для получения максимально эффективного результата при эксплуатации данного устройства, к использованию рекомендуется силиконовое масло. В целом, мы рекомендуем использовать данное устройство по максимуму, периодически открывать крышку данного устройства, проверять уровень масла, и своевременно доливать силиконовое масло. Если вы не планируете использовать данное устройство, вам, необходимо извлечь войлочную набивку, и не допускать прикосновения кончика иглы и нитей к данному материалу.



5-2 ЗАПРАВКА НИТИ

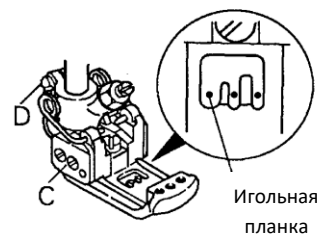
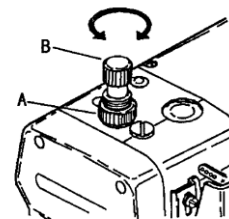
Заправку нити, необходимо производить как указано на рисунке. А.В.С обозначают нити, D - верхнюю декоративную нить, E - нить петлителя.



5-3 УСИЛИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ

При повороте регулировочного винта (В) по часовой стрелке, усилие прижима лапки - увеличивается; в противном случае, вам необходимо уменьшить данное усилие. Причиной некорректной подачи ткани или стежков с дефектами может быть неправильно выбранное усилие прижима лапки, поэтому, если шов неравномерный, усилие прижима лапки должно быть минимальным.

Если игла не опускается в центр заданной точки, как показано на рисунке, вам, необходимо выполнить регулировку данного механизма. В первую очередь, отпустите винт (D) и сместите прижимную лапку (C), данное условие позволит отрегулировать правильное положение опускания иглы. Затяните винт (D).



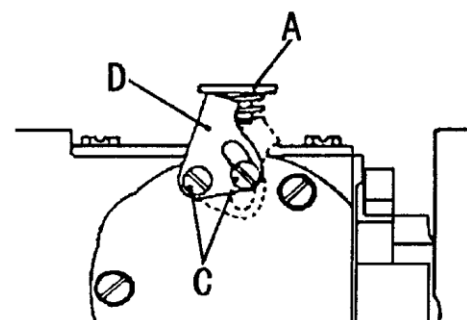
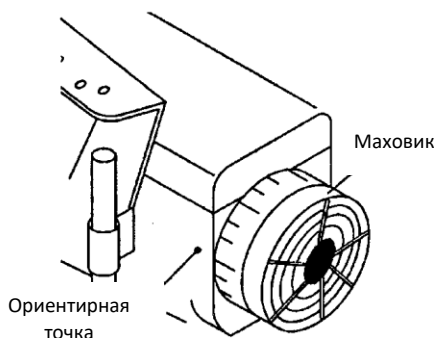
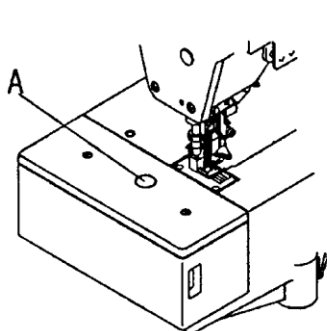
5-4 РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

(1) Отключите двигатель

Чтобы изменить длину стежка, необходимо, утопить без усилия кнопку (А) левой рукой (на величину, пока пальцами вы не почувствуете, что верхушка кнопки не опустилась и не коснулась внутренней части гнезда кнопки); проворачивайте шкив правой рукой, пока кнопка не опустится. В этом положении, нажмите на кнопку с усилием и продолжайте проворачивать маховик.

(2) Градуировка, нанесенная по окружности на маховик обозначает длину стежка в (мм).

Поворачивая маховик правой рукой, выберите необходимую вам отметку; чем ближе деление «L» к ориентирной точке на корпусе машины, тем длиннее будет стежок; чем ближе деление «S» к ориентирной точке на корпусе машины, тем короче будет стежок. Максимальная длина стежка 3,6 мм, минимальная длина стежка – 1,4 мм.



5-5 РЕГУЛИРОВКА ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ПОДАЧИ ТКАНИ

(1) Режим обычной дифференциальной подачи ткани

Для установки нормальной дифференциальной подачи, отпустите винт (А) и переместите кулисный рычажок (В) вверх и вниз, и зафиксируйте его в правильном положении при помощи винта (А).

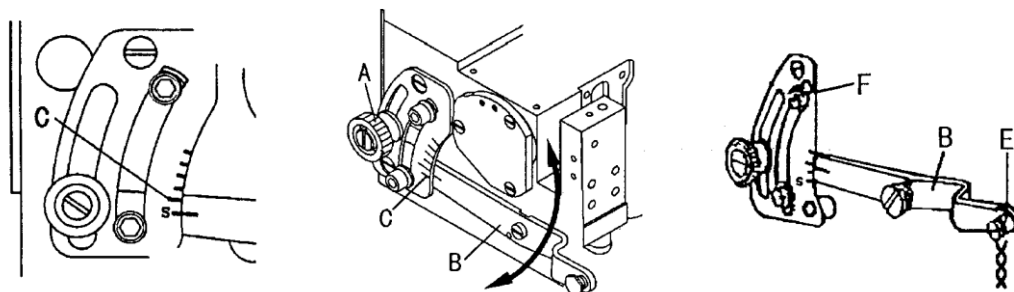
Если отметка на рычажке совпадет с линией (С) на градуированной шкале, собачки подачи (транспортеров) ткани будут совершать равные перемещения, по дифференциальному значению соотношения 1:1, обычное дифференциальное значение можно увеличить подъемом рычажка (В) выше отметки (С); соотношение будет составлять 1:1.25, 1:1.5, 1:1.75 и 1:2 в режиме последовательного чередования.

(2) Режим реверсивной дифференциальной подачи ткани

При опускании рычажка ниже отметки (С), машина переключится в режим реверсивной дифференциальной подачи ткани. При совпадении с отметкой «S», дифференциальное соотношение будет составлять 1:0.7.

(3) Регулировка дифференциального соотношения в режиме шитья

Для регулировки дифференциального соотношения в режиме шитья, на педаль, необходимо установить цепь. При активации педали после ее фиксации, значение дифференциального соотношения можно будет отрегулировать в любое время. Отпустив винт (F), вы сможете отрегулировать диапазон случайного дифференциального соотношения.

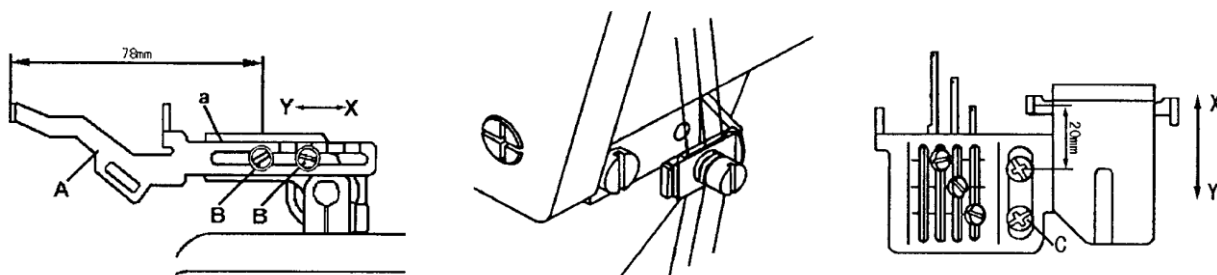


6. ПРАВИЛЬНАЯ НАСТРОЙКА ОБОРУДОВАНИЯ

Необходимость регулировки параметров машины отсутствует, так как все параметры имеют настройки по умолчанию. Дополнительные настройки необходимы при определенных условиях, таких как: замена игл и крючков, или внутренние настройки системы в случае пошива специальных изделий.

6-1 НАТЯЖЕНИЕ НИТИ ИГЛЫ

Расстояние между точкой притяжки нити иглы (А) и центром фиксирующего винта (В) составляет 52 мм. Если рычажок иглы находится в крайнем верхнем положении, положение (А) нитепритягивателя должно быть горизонтальное. Это стандартное положение нитепритягивателя. Отпустив винт (В), сместите нитепритягиватель в направлении (Y), натяните нить; сместите нитепритягиватель в направлении (X), ослабьте нить. Если вы не можете отрегулировать степень натяжения нити в соответствии с процедурой описанной выше, вам, необходимо отпустить винт (С), сместить устройство подачи силиконового масла в направлении (Y) или (X), и убедиться, достаточное ли натяжение нити. Как правило, данное устройство необходимо сместить в направлении (Y), и натянуть нить, затем сместить в направлении (X) и ослабить нить.

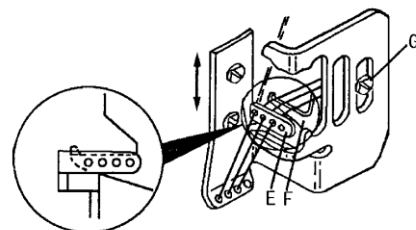


При стандартных условиях работы машины, расстояние между центром винта и глазком нитенаправителя направляющей нити должно составлять 8 мм.

Иногда, ввиду неоднородности нити, трудно сформировать петлю нити, что приводит к пропуску стежка; лучше, если вы прижмете нить малой прижимной пластиной. Иногда, петля нити левой иглы получается очень большой, эту проблему также можно решить укладкой нити под малую прижимную пластину.

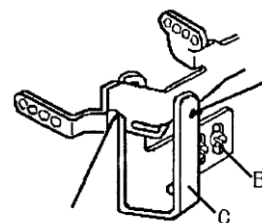
6-2 РЕГУЛИРОВКА ФИКСАТОРА НИТИ ИГЛЫ

Если вы используете эластичную синтетическую нить, петля нити иглы в данный момент будет нестабильной; поэтому, необходимо отпустить винт (G) и отрегулировать фиксатор (F). Чтобы отрегулировать фиксатор, когда игольная планка находится в крайнем нижнем положении, необходимо, чтобы глазок нитенаправителя (E) был на уровне поверхности фиксатора (F).



6-3 НАТЯЖЕНИЕ ДЕКОРАТИВНОЙ НИТИ

Для оттяжки нити, опустите глазок нитенаправителя (C), ослабив винт (B), иначе говоря, пропустите небольшое количество нити. Затяните винт (B).

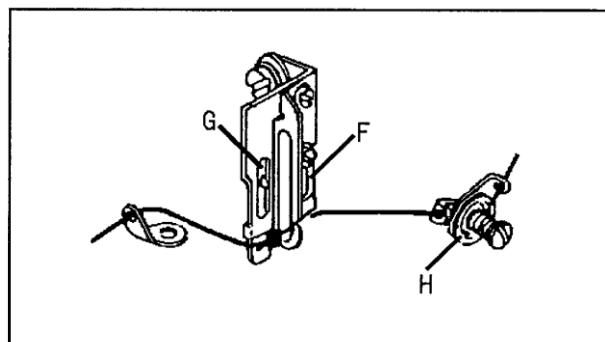
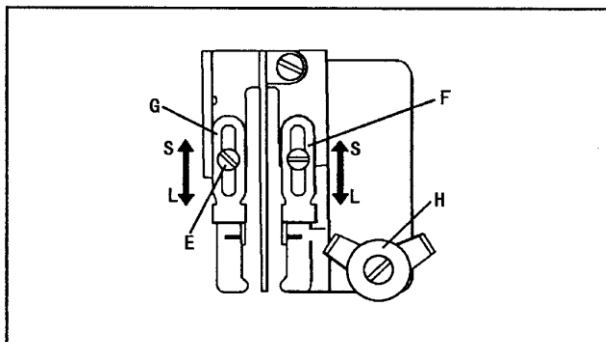


6-4 РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПЕТЛИТЕЛЯ

Стандартное положение для данного устройства это когда затяжной винт (E) находится посередине глазка (F) и (G), причем глазки (F) и (G) должны быть выставлены по одной линии.

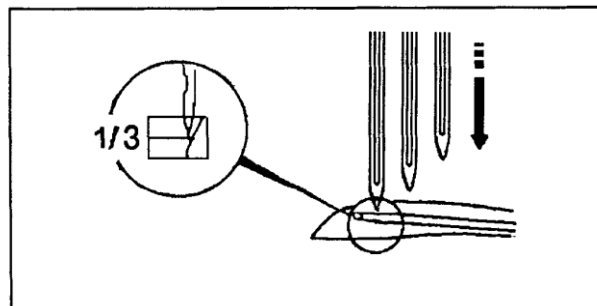
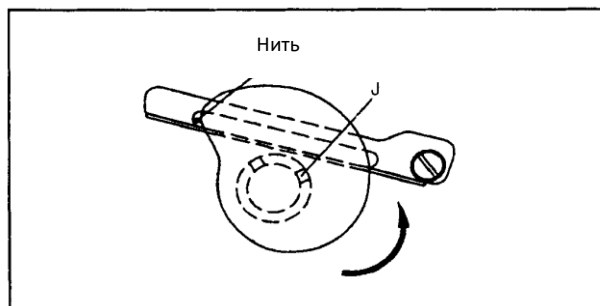
Для оттяжки нити, отпустите фиксирующий винт глазков (F) и (G), отведите их в направлении (L) или (S), затяните фиксирующие винты.

Обратите внимание на то, что чрезмерный отпуск нити может привести к пропуску стежков. Если вы используете шерстяную нить, глазки (F) и (G) должны быть полностью смещены в направлении (L), причем вам не нужно прижимать нить пластиной (H).



6-5 ПОЛОЖЕНИЕ НИТЕПРЯГИВАТЕЛЯ ПЕТЛИТЕЛЯ

Опустите игольную планку с максимального верхнего положения поворотом шкива. Когда игла будет находиться в положении половины длины петлителя, необходимо, чтобы нить петлителя сошла с верхней части нитепротягивающего кулачка петлителя (I), для искусственного волокна. (Если нить хлопчатобумажная, игольная планка должна занять положение в нижней части петлителя. Если нить шерстяная, игольная планка должна находиться в положении 1/3 длины петлителя).



6-6 ДЕМОНТАЖ И УСТАНОВКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

Демонтаж прижимной лапки:

- ослабьте регулировочный винт (B) и фиксирующий винт (D) втулки фиксатора лапки (C).
- Снять лапку, вы сможете нажав на рычаг прижимной (E)

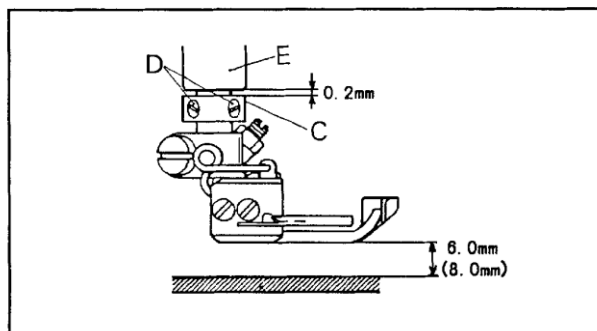
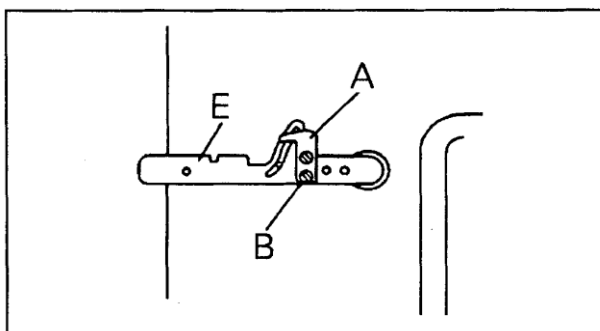
Установка прижимной лапки:

в. выдержите расстояние в 6 мм между нижней поверхностью прижимной лапки и верхней частью игольной пластины. Затем, установите прижимную лапку и повторно затяните втулку фиксатора лапки (C), как показано на рисунке.

г. Проверьте положение пластины фиксатора (A), и затяните винт (B).

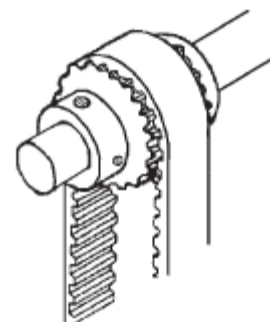
Примечание: Высота подъема прижимной лапки без петлителя декоративной нити - приблизительно 8 мм.

Необходимость в обязательном использовании втулки фиксатора - отсутствует.



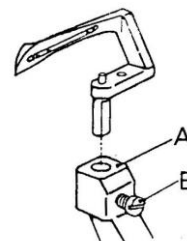
6-7 СИНХРОНИЗАЦИЯ ХОДА ИГЛЫ И ДВИЖЕНИЯ ПЕТЛИТЕЛЯ ВПРАВО/ВЛЕВО

При подъеме игольной планки, петлитель должен переместиться справа налево. При перемещении петлителя влево, игла должна начать ход вверх. Синхронизация иглы и хода петлителя вправо или влево обеспечивается регулировкой шкива ремня синхронизации.



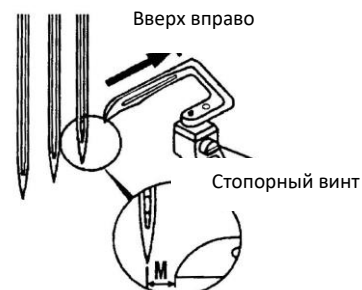
6-8 РЕГУЛИРОВКА УГЛА И ВЫСОТЫ ПЕТЛИТЕЛЯ

Установите петлитель в держатель до конца и затяните винт (В), рабочий угол петлителя будет составлять (3°).



6-9 РАССТОЯНИЕ (М) МЕЖДУ ИГЛОЙ И ПЕТЛИТЕЛЕМ В КРАЙНЕМ ПРАВОМ ПОЛОЖЕНИИ

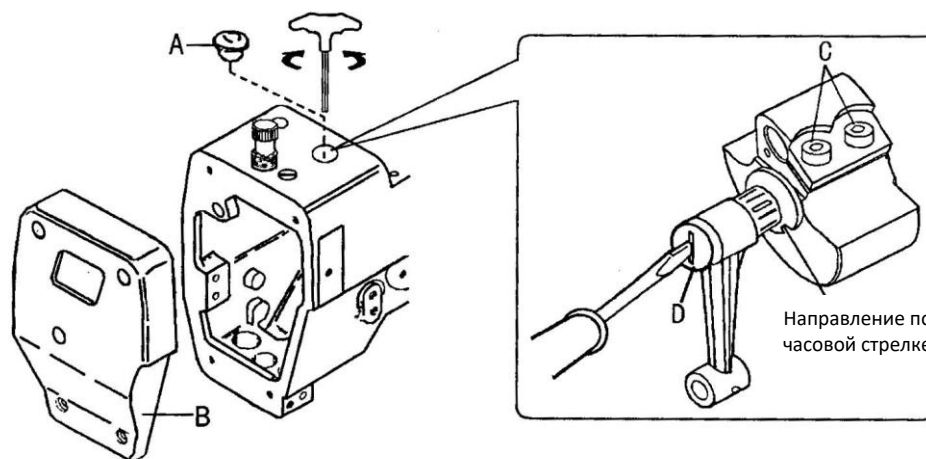
Когда иглы находятся в крайнем нижнем положении, а петлитель в крайнем правом положении, расстояние (М) между центром правой иглы и концом петлителя должно составлять $M=6-A/2$ для 2-игольных или 3-игольных машин где А двухстороннее расстояние иглы например А=5,6, М=3,2.



6-10 РЕГУЛИРОВКА ХОДА ИГОЛЬНОЙ ПЛАНКИ

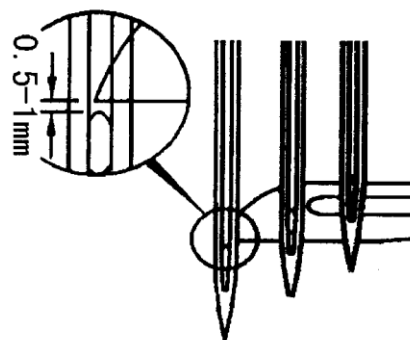
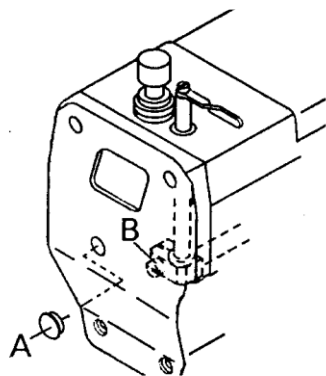
Регулировка хода игольной планки:

1. Снимите резиновую заглушку А, и снимите торцевую пластину В.
2. Отпустите два винта С соединительного пальца игольной планки, и поворачивайте фиксирующий винт D в направлении по часовой стрелке, пока упор не войдет в паз пальца игольной планки; паз, можно увидеть с положения торцевой пластины в нижней правой части, под углом 45°С.
3. По окончании процесса регулировки, затяните винты С и отрегулируйте расстояние зацепления нити $M=5.4-1/2A$.



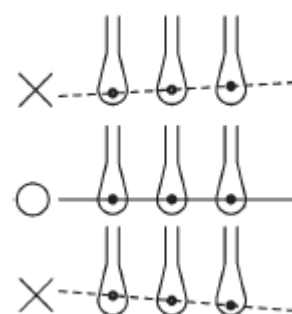
6-11 ВЫСОТА ИГОЛЬНОЙ ПЛАНКИ

Если вы используете специальные нити, вам, необходимо произвести регулировку механизма, как описано далее. Чтобы отрегулировать высоту игольной пластины, откройте резиновую заглушку А и отпустите винт В. При перемещении острия иглы петлителя в центр левой иглы, данное острие должно располагаться на 0,5-1 мм выше иглы.



6-12 ПОЛОЖЕНИЕ ИГЛЫ ПО ОТНОШЕНИЮ К РАБОЧЕЙ ПЛАСТИНЕ

После того, как была задана высота игольной планки, иглы, должны быть точно расположены по линии, как показано на рисунке справа (сплошная линия).



6-13 ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ИГЛЫ К ПЕТЛИТЕЛЮ В ПЕРЕДНЕМ/ЗАДНЕМ ПОЛОЖЕНИИ

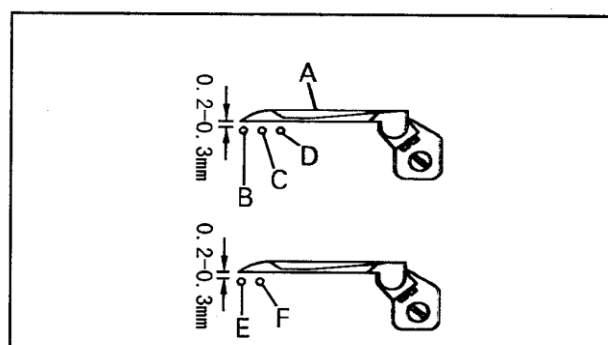
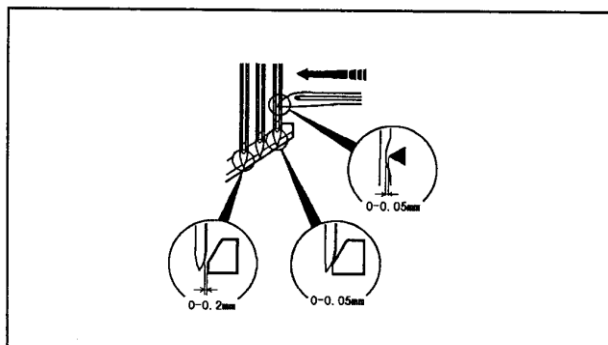
а. 3-х игольная машина:

При повороте конца петлителя в относительное положение левой иглы, зазор должен составлять 0,2-0,3 мм. При повороте конца петлителя в относительное положение средней иглы, зазор должен составлять 0,05-0,1 мм. Когда конец петлителя поворачивается в положение правой иглы, происходит слабое касание. Необходимо, немного сместить иглу вперед (0,1-0,2 мм) через (задний) предохранитель иглы и обеспечить зазор в 0-0,5 мм.

б. 2-х игольная машина:

При повороте конца петлителя к левой игле, зазор должен составлять 0,2-0,3.

При повороте конца петлителя к правой игле, происходит слабое касание, поэтому, необходимо немного сместить иглу вперед (0,1-0,2) и обеспечить зазор в 0-0,5 мм.



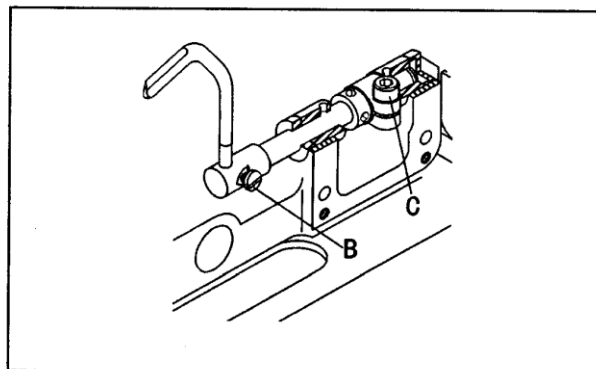
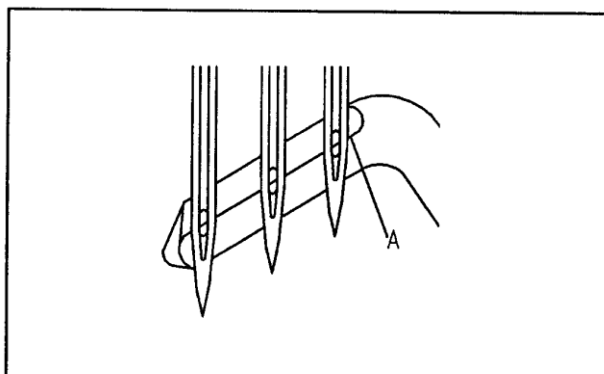
6-14 РЕГУЛИРОВКА (ЗАДНЕГО) ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ

А. Высота (заднего) предохранителя иглы

Регулировка положения кромки (А) (заднего) предохранителя иглы по центру ушка иглы.

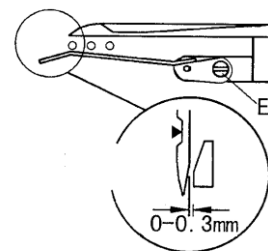
Б. Правильное положение (заднего) предохранителя иглы:

При повороте конца петлителя к правой игле, он должен толкнуть правую иглу вперед и обеспечить между ними зазор 0-0.5 мм. И такой же зазор между (задним) предохранителем иглы и левой иглой.



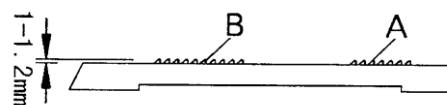
6-15 РЕГУЛИРОВКА (ПЕРЕДНЕГО) ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ

При переходе (переднего) предохранителя иглы к левой игле, отпустите винт (Е), (передний) предохранитель должен иметь зазор с левой иглой 0-0,3 мм.



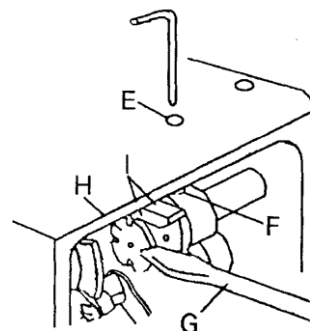
6-16 ВЫСОТА СОБАЧЕК ТРАНСПОРТЕРА ТКАНИ

При подъеме собачек в крайнее верхнее положение, поверхность зубьев собачек должна быть параллельна верхней поверхности рабочей пластины; собачка основной подачи (В) и собачка дифференциальной подачи ткани (А) должны быть расположены на одной высоте 1-1,2 мм.



6-17 ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СОБАЧКИ ТРАНСПОРТЕРА ТКАНИ И РАБОЧЕЙ ПЛАСТИНЫ

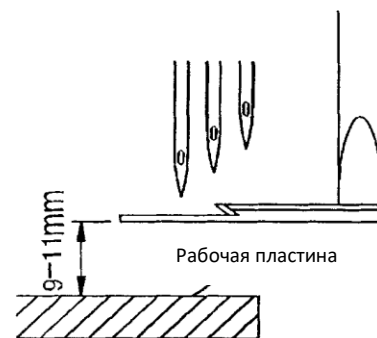
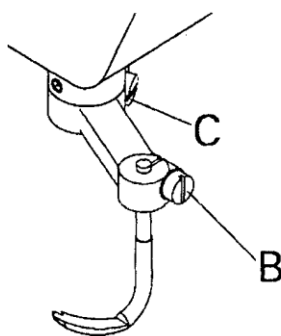
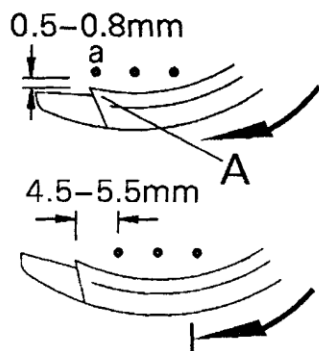
Снимите (малую) пластину для расположения ткани из задней крышки, отпустите винт (F) при помощи отвертки, через отверстие (E) в корпусе машины вставьте отвертку эксцентриковую цапфу (H), чтобы повернуть ее; выставьте параллельно друг другу, собачку и рабочую пластину.



6-18 УСТАНОВКА ДЕКОРАТИВНОГО ПЕТЛИТЕЛЯ И ЕГО РЕГУЛИРОВКА

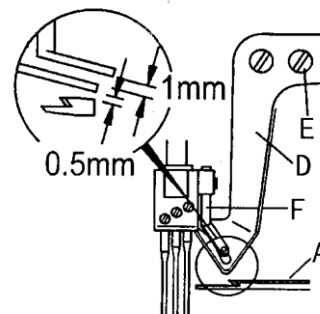
а. При движении декоративного петлителя (A) влево, между острием крючка (a) и левой иглой должен быть выдержан зазор 0,5-0,8 мм. Когда петлитель продолжает двигаться влево, вышеуказанный зазор составляет 4,5-5,5 мм. Полный объем регулировки выполняется при помощи винта (C).

б. Между нижней частью декоративного петлителя (A) и верхней поверхностью рабочей пластины, должен быть выдержан зазор 9-11 мм, который регулируется при помощи винта (B).



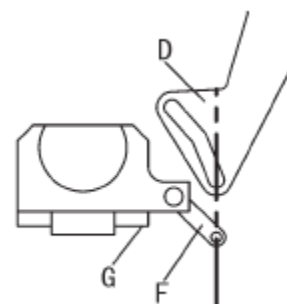
6-19 РЕГУЛИРОВКА НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ ДЕКОРАТИВНОЙ НИТИ

Взяв за основу верхнюю поверхность петлителя, для регулировки нитенаправителя декоративной нити, необходимо обеспечить зазор 0,5 мм между нижней частью нитенаправителя декоративной нити (D) и верхней поверхностью петлителя, убедитесь, что в режиме шитья отсутствуют трения и нагрев, после чего повторно затяните винт (E).



6-20 РЕГУЛИРОВКА МАЛОГО НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ ДЕКОРАТИВНОЙ НИТИ (F)

При опускании игольной планки в крайнее нижнее положение, установите зазор между малым нитенаправителем декоративной нити и верхней поверхностью нитенаправителя декоративной нити D приблизительно 1 мм; установите глазок малого нитенаправителя декоративной нити в удлинение глазка нитенаправителя декоративной нити.

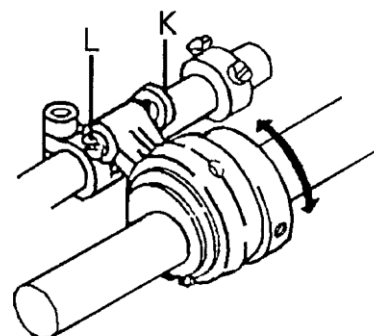
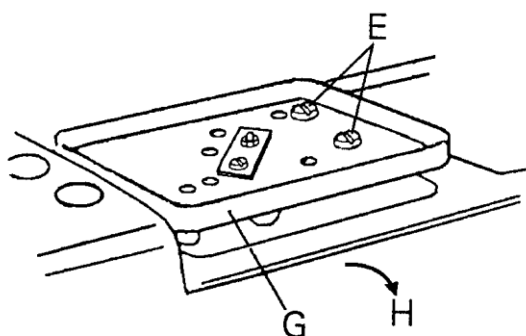


6-21 РЕГУЛИРОВКА ПОВОРОТА ДЕКОРАТИВНОГО ПЕТЛИТЕЛЯ

Регулировка поворота декоративного петлителя осуществляется перед отгрузкой машины. Но иногда, в случаях, связанных с пошивом различных видов тканей или вызванных технологическими требованиями, необходимо выполнить регулировку, как описано ниже:

- снимите верхнюю крышку
- отпустите винт (F) и выдвинете резервуар для масла (H).
- отпустите гайку (K); сместите винт (L) вниз, чтобы увеличить угол поворота, затяните гайку (K); или сместите винт (L) вверх.

Примечание: При регулировке, нельзя превышать угол поворота, так как это может привести к чрезмерному ослаблению декоративной нити, стежка и являться причиной неровностей стежка.



- Запрещается выполнять ремонт, техническое обслуживание машины за исключением регулировки стежка
- Элементы конструкции машины могут быть изменены без предварительного уведомления

XI'AN TYPICAL INDUSTRIES CO.,LTD.

Адрес: No.355 Taibai South Road,
Xi'an, Китай - 710068

Телефон: +86-29-88279091 88279150

Факс: +86-29-88249715 88245215

E-mail:typical@chinatypical.com

www.chinatypical.com

www.globalsources.com