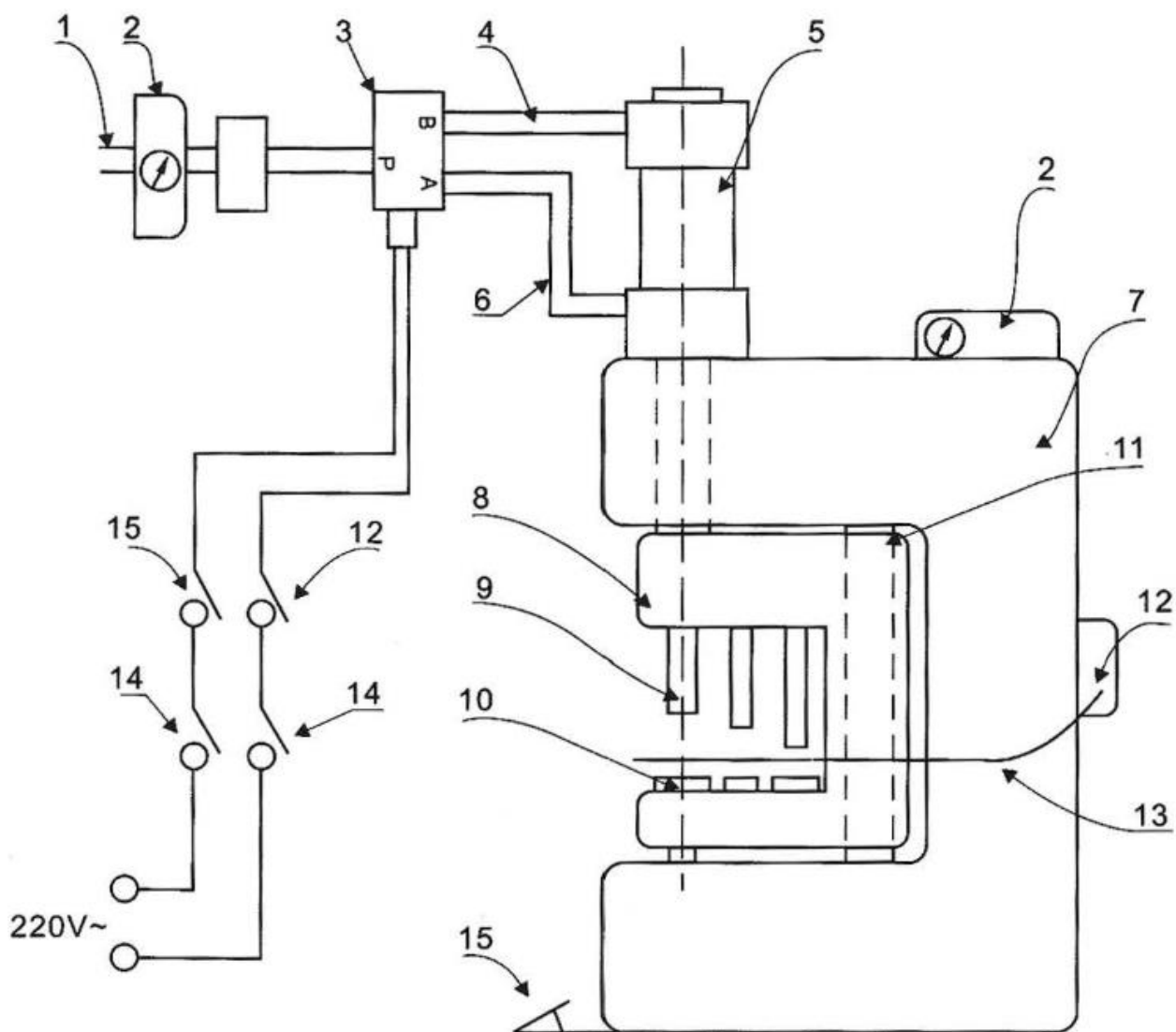


**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ
УСТАНОВКИ ФУРНИТУРЫ
J-912-A AURORA
ИНСТРУКЦИЯ**

Внимание

1. Внимательно прочитайте перед работой;
2. Отсутствие шага на подножке при установке кнопки;
3. После работы или при подвешивании выключите питание и отключите подачу воздуха;
4. Продукт защищен Национальным патентом Китая;



1. Воздушный источник; 2. Декомпрессионный клапан;
3. Электромагнитный клапан; 4. Воздуховодная труба; 5. Воздушный цилиндр; 6. Воздуховодная труба; 7. Корпус машины; 8. Вращающаяся часть; 9. Растянуть голову; 10. Эластичная форма; 11. Вращающаяся ось; 12. Переключатель безопасности; 13. Бампер; 14. Главный клапан; 15. Подножка

Использование:

Пневматическая машина для установки фурнитуры с несколькими головками применима для всех видов одежды (например, вязаного пальто, пуховика, джинсов), обуви, головных уборов, пластика, холста, кожи и т. д. Продукт может быть установлен с несколькими наборами головок и форм, легкозаменяемых, которые предназначены для установки пуговиц разного размера. При регулировке декомпрессионного клапана также подходят специальные пуговицы или одежда разной толщины. Кнопка прочно прибита, и цвет слоя покрытия не будет поврежден. Он соответствует высоким требованиям качества.

Основные параметры и инструкция модели:

Рабочее атмосферное давление: 0,15-0,8 МПа

Частота: 32 раза/мин

Напряжение питания: 220 В

Оборудование безопасности: хампер

Позиционирование: с лазерным позиционером.

Сводная информация:

Как показано на рисунке, пропустите через источник воздуха 1, отрегулируйте декомпрессионный клапан 2, включите питание, закройте клапан 14 и нажмите на бампер 13, чтобы включить защитный выключатель 12. Теперь фурнитуру можно установить на стрейч-форму. Затем встаньте на подножку 15, сработает электромагнитный клапан 3, и воздухосборник В перемещается в верхнюю часть пневмоцилиндра 5 с воздухопроводной трубой 4. Ось пневмоцилиндра опускается вместе с натяжной головкой 9 совмещаясь с стретч-формой 10. Затем устанавливают фурнитуру и удерживают с нажимом. После того, как все вышеперечисленное сделано, расслабьте подножку или бампер, чтобы сломать защитную скобу, выключите питание. Электромагнитный клапан готов к повторному запуску. Контейнер А для сжатия воздуха перемещается в нижнюю часть воздушного цилиндра, и ось растяжения готова к следующей рабочей процедуре.

Если заказчик требует другие типы пуговиц, просто замените комплект натяжной головки и пресс-формы.

Эксплуатация и настройка:

Операция: Переключитесь на подходящую передачу - Установите фурнитуру - Положите одежду в нужное место - Нажмите на бампер - Наступите на подножку.

Регулировка зазора между натяжной головкой и пресс-формой:
Завинтите планку пресс-формы до ее верха - Включите питание и пропустите подачу воздуха - Нажмите на бампер и наступите на подножку - Завинтите планку пресс-формы в подходящее положение - плотно затяните соединительную гайку.

Регулировка по атмосферному давлению: Пропустите через воздушный источник - соответствующим образом отрегулируйте декомпрессионный клапан (обычно 0,4-0,6 МПа).