


Инструкция по технике безопасности

1. Пользователи должны полностью и внимательно прочитать данное руководство по эксплуатации перед установкой или эксплуатацией.
2. Все инструкции, отмеченные знаком , должны соблюдаться или выполняться. В противном случае существует риск получения травмы/возникновения ущерба.
3. Установка и предварительная эксплуатация изделия должны осуществляться квалифицированным персоналом.
4. Для безупречной работы и обеспечения безопасности запрещается использовать для подключения питания удлинительный кабель с несколькими розетками.
5. При подключении кабелей питания к источникам питания необходимо убедиться, что напряжение соответствует номинальному напряжению, указанному на заводской табличке двигателя.
6. Не используйте изделие под прямыми солнечными лучами, на открытом воздухе и при температуре в помещении выше 45°C или ниже 5°C.
7. Избегайте эксплуатации изделия рядом с обогревателем в зоне росы или при влажности ниже 30% или выше 95%.
8. Не используйте изделие в местах с сильной запыленностью, коррозионными веществами или летучими газами.
9. Избегайте воздействия на кабель питания тяжелых предметов или чрезмерных усилий, а также чрезмерного изгиба кабеля.
10. Заземляющий провод кабеля питания должен быть подключен к системному заземлению производственного предприятия с помощью проводников и клемм соответствующего размера. Это соединение должно быть надежно закреплено.
11. Все движущиеся части изделия должны быть защищены от воздействия при помощи предусмотренных для этого деталей.
12. Включая изделие в первый раз, работайте на швейной машине на низкой скорости и проверьте правильность направления вращения.
13. Выключите питание перед осуществлением следующих действий:
 - а) Подключение или отключение любых разъемов на блоке управления или двигателе.
 - б) Вдевание нитки в иглолку.
 - в) Поднятие головки машины.
 - г) Ремонт или выполнение любых механических настроек.
 - д) Работа машины на холостом ходу.
14. Ремонт и техническое обслуживание высокого уровня должны выполняться только техниками по электронному оборудованию, прошедшими соответствующую подготовку.
15. Все запасные части для ремонта должны быть предоставлены или одобрены производителем.
16. Не используйте никакие предметы и не применяйте силу, чтобы ударить по изделию.

Гарантийный срок службы

Гарантийный срок на данное изделие составляет 1 год с момента покупки или 2 года с даты выпуска с завода-изготовителя.

Информация о гарантии

Любая неисправность, обнаруженная в течение гарантийного срока при нормальной эксплуатации, будет устранена бесплатно. Однако стоимость технического обслуживания будет взиматься даже в течение гарантийного срока в следующих случаях:

1. Ненадлежащее использование, включая: неправильное подключение высокого напряжения, неправильное применение, разборка, ремонт, модификация неквалифицированным персоналом, эксплуатация без соблюдения мер предосторожности или эксплуатация вне диапазона технических характеристик, введение в изделие других предметов или жидкостей.
2. Ущерб от пожара, землетрясения, освещения, ветра, наводнения, коррозионной соли, влаги, аномального напряжения питания и любой другой ущерб, вызванный стихийным бедствием или неподходящей средой.
3. Падение после покупки или повреждение при транспортировке самим клиентом или транспортным агентством клиента

Примечание: Мы прилагаем все усилия для тестирования и производства продукции, чтобы гарантировать качество. Тем не менее, существует возможность повреждения данного изделия из-за внешних магнитных помех и электронного статического электричества, шума или большей нестабильности источника питания, чем ожидалось. Поэтому система заземления в зоне эксплуатации должна гарантировать хорошее заземление, а также рекомендуется установить отказоустойчивое устройство. (Например, выключатель остаточного тока)


1 Кнопочный дисплей и инструкции по эксплуатации

1.1 Описание


Название	кнопки	Показания
Редактирование параметров функции		При нажатии, войти или выйти из интерфейса настройки параметров пользователя.
Проверка и сохранение параметров настройки		Для проверки и сохранения выбранных настроек параметров: после выбора параметра нажмите эту кнопку для проверки и изменения операции, после изменения значения параметра нажмите эту кнопку для выхода и сохранения параметра.
Кнопка "Вверх"		При нажатии происходит увеличение значения параметра / увеличение скорости. При длительном нажатии происходит непрерывное увеличение значения параметра / непрерывное увеличение скорости.
Кнопка "Вниз"		При нажатии происходит уменьшение значения параметра / уменьшение скорости. При длительном нажатии происходит непрерывное уменьшение значения параметра / непрерывное уменьшение скорости.
Регулировка обрезания		При нажатии происходит установка или отмена функции обрезания. При длительном нажатии осуществляется быстрый вход в интерфейс значений параметров счетчика элементов P41.
Выбор положения остановки иглы		При нажатии игла переходит в положение остановки после переключения режима шитья (положение вверх / положение вниз)
Настройка медленного запуска		При нажатии происходит установка или отмена настройки медленного запуска.

1.2 Дополнительные функции

1.2.1 Войдите в интерфейс дополнительных параметров

Нажмите и удерживайте  для загрузки и входа в интерфейс дополнительных параметров.

1.2.2 Перегрузка системы

Нажмите и удерживайте  и  для загрузки, входа в интерфейс параметров P44, а затем



нажмите для перехода к интерфейсу основных параметров, указывающему на восстановление заводских настроек.

1.2.3 Функция сохранения заводского значения параметра



В интерфейсе значений параметров нажмите и удерживайте кнопку в течение 3 секунд, чтобы сохранить текущий параметр как заводское значение по умолчанию, при этом на дисплее появится надпись "СОХРАНИТЬ".

2 Пользовательские параметры

№	Элементы	Диапазон	По умолчанию	Описание
P01	Максимальная скорость шитья (об/мин)	100-5000	3700	Максимальная скорость шитья машины
P02	Установленная ускоренная кривая (%)	10-100	80	Установить угол наклона ускорения Чем больше значение наклона, тем выше скорость; чем меньше значение наклона, тем ниже скорость
P03	Положение иглы ВВЕРХ / ВНИЗ	ВВЕРХ / ВНИЗ	ВНИЗ	ВВЕРХ: Игла останавливается в положении "вверх" ВНИЗ: Игла останавливается в положении "вниз"
P07	Скорость плавного запуска (об/мин)	200-1500	400	
P08	Номера стежков для плавного запуска	1-9	2	
P14	Выбор функции медленного запуска	ВКЛ/ВЫКЛ	ВЫКЛ	
P15	Режим штопки	0-4	2	0: половина стежка 1: один стежок 2: непрерывный полустежок 3: непрерывный один стежок 4: обратный захват при остановке или остановке машины
P21	Положение педали для ускорения	30-1000	520	
P22	Положение педали для установки машины	30-1000	420	
P24	Положение педали для обрезки ниток	30-1000	130	
P27-N6	Выбор автоматического подсчета	0-50	1	0: Счетчик обрезки ниток P41 не осуществляет автоматический подсчет. 1-50: Счетчик времени обрезки
P27-N12	Выбор интерфейса счетчика дисплея загрузки	0-1	0	0: В Ы К Л 1: В К Л
P27-N13	Выбор режима работы счетчика обрезки ниток	0-1	0	0: Счетчик присадочных материалов 1: Вычитательный швейный счетчик
P29	Мощность ограничителя обрезки ниток	1-45	32	
P38	Выбор функции автоматической обрезки ниток	ВКЛ/ВЫКЛ	ВКЛ	
P41	Дисплей счетчика	0-9999	0	Отображение количества готового швейного изделия. Удерживайте кнопку "-" для сброса счетчика

№	Элементы	Диапазон	По умолчанию	Описание
P42-N01	Номер версии системы управления			
P42-N02	Номер версии панели			
P42-N03	Скорость			
P42-N04	Педаля AD			
P42-N05	Механический угол (положение вверх)			
P42-N06	Механический угол (положение вниз)			
P42-N07	Напряжение на шинах AD			
P43	Направление вращения двигателя	Против часовой стрелки / по часовой стрелке	Против часовой стрелки	CW: По часовой стрелке CCW: Против часовой стрелки
P44	Сила торможения во время остановки	1-45	30	
P46	Остановка двигателя с обратным углом после функции обрезки ниток	ВКЛ/ВЫКЛ	ВЫКЛ	
P47	Регулировка обратного угла при остановке двигателя после обрезки ниток	50-200	160	После обрезки ниток начните с верхнего положения иглы и отрегулируйте угол подъема иглы в обратном порядке.
P48	Минимальная скорость (скорость позиционирования) (об/мин)	100-500	210	Настройте минимальную скорость
P49	Скорость обрезки нити (об/мин)	100-500	300	Регулировка скорости двигателя во время цикла обрезки нити
P54	Время обрезки нити (мс)	10-990	200	
P56	Включение питания и позиционирование	0-2	0	0: Всегда не находить положение иглы вверх 1: Всегда находить положение иглы вверх 2: Если двигатель не находится в положении иглы вверх, он найдет положение иглы вверх
P58	Регулировка положения иглы вверх	0-2399	1950	Регулировка положения вверх иглы, при уменьшении значения игла остановится, при увеличении значения игла остановится с задержкой.
P59	Регулировка положения иглы вниз	0-2399	750	Регулировка положения вниз иглы, при уменьшении значения игла остановится, при увеличении значения игла остановится с задержкой.
P60	Скорость испытания (об/мин)	100-3700	3500	Настройка скорости испытания.

№	Элементы	Диапазон	По умолчанию	Описание
P61	Испытание А	ВКЛ/ВЫКЛ	ВЫКЛ	Испытание на непрерывную работу.
P62	Испытание В	ВКЛ/ВЫКЛ	ВЫКЛ	Запустить и остановить испытание со всеми функциями.
P63	Испытание С	ВКЛ/ВЫКЛ	ВЫКЛ	Запустить и остановить испытание без всех функций.
P64	Продолжительность испытания	1-250	30	
P65	Время остановки испытания	1-250	10	
P66	Выбор защитного выключателя машины	0-1	1	0: Отключить 1: Испытание нулевого сигнала
P70	Т и п	1-45		
P72	Регулировка положения иглы вверх	0-2399		Отрегулируйте положение иглы вверх, отображаемое значение будет меняться в зависимости от положения маховика, нажмите кнопку "S", чтобы сохранить текущее положение (значение) как положение иглы вверх.
P73	Регулировка положения иглы вниз	0-2399		Отрегулируйте положение иглы вниз, отображаемое значение будет меняться в зависимости от положения маховика, нажмите кнопку "S", чтобы сохранить текущее положение (значение) как положение иглы вниз.
P80	Угол включения обрезания	5-359	18	
P82	Угол втягивания обрезания	5-359	172	
P83	Мощность останова после обрезания	10-100	20	
P86	Расстояние между положениями вверх и вниз иглы	100-1400	1200	Угол расстояния позиционирования вверх и вниз (1 градус на каждые 4 значения)
P88	Расстояние между остановками	10-100	40	
P89	Настройка перенапряжения переменного тока	500-1023	880	
P92	Корректировка электрического угла двигателя		160	Считывание начального угла энкодера, заводские значения по умолчанию были установлены, пожалуйста, не изменяйте значения (значение параметра не может быть изменено вручную, случайное изменение значения приведет к аномалии или повреждению блока управления и двигателя).
P110	Время обратного обрезания (мс)	60-990	60	Убедитесь, что устройство для обрезания ниток вернулось в исходное положение
P119	Выбор аварийного сигнала защиты соленоида от	0-1	1	0: нет сигнала тревоги, отключить выход 1: сигнал тревоги, остановка

№	Элементы	Диапазон	По умолчанию	Описание
	перегрузки по току			

Примечание: начальное значение параметров приведено только для справки, фактическое значение параметров зависит от реального объекта.

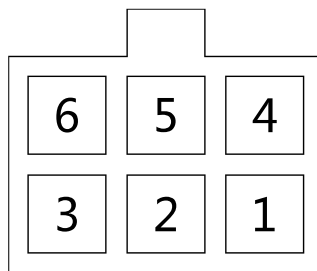
3 Список кодов ошибок

Код ошибки	Проблема	Устранение неполадки
E01	Перенапряжение	Выключите питание системы и проверьте правильность напряжения питания. (Или не превышает ли оно указанное номинальное напряжение).
E02	Пониженное напряжение	Выключите питание системы и проверьте правильность напряжения питания. (Или не ниже ли оно указанного номинального напряжения).
E03	Ненормальная связь между главным ЦПУ и ЦПУ оператора	Выключите питание и проверьте, подключен ли разъем к панели управления и состояние кабеля.
E05	Неправильное подключение блока управления скоростью	Выключите питание и проверьте, подключен ли разъем к блоку управления скоростью и состояние кабеля.
E07	Ненормальное вращение главного вала двигателя	Пожалуйста, поверните маховик, чтобы проверить, заблокирован ли двигатель шпинделя. Проверьте, подключены ли кабель энкодера двигателя и кабель питания двигателя к разъему. Проверьте, в норме ли напряжение питания и не слишком ли высока скорость шитья.
E10	Защита соленоида от перегрузки по току	Отключите питание системы, проверьте разъем соленоида (электромагнитного клапана) или сломан ли соленоид (электромагнитный клапан) или нет.
E09 E11	Ошибка сигнала позиционирования	Выключите машину, проверьте, нет ли плохого соединения или слишком слабого крепления энкодера. Настройте и запустите машину. Если ошибки сохраняются, замените блок управления и обратитесь в сервисную службу.
E14	Ошибка сигнала энкодера.	Выключите питание системы, проверьте разъем энкодера двигателя, если он ослаблен или отвалился, восстановите нормальное состояние, затем перезапустите

		с и с т е м у .
E15	Ошибка перегрузки двигателя главного вала по току	Отключите питание и включите машину заново.
E17	Ошибка падения головки машины	Поднимите головку машины и снова включите питание. Проверьте, не поврежден ли переключатель поднятия головки.
E20	Ненормальное вращение главного вала двигателя при запуске	Отключите питание и проверьте, подключены ли кабель энкодера двигателя и кабель питания двигателя к разъему.

4 С х е м а р а з ъ е м а

БР Описание функции разъема



1. Э л е к т р о м а г н и т о б р е з к и н и т о к : 1, 4 (+32

В)

2. К н о п к а ш т о п к и : 2 (с и г н а л), 5 (з а з е м л е н
и е ц и ф р о в о г о с и г н а л а)

3. С в е т о д и о д н ы й и н д и к а т о р : 3 (+5 В), 6 (з а з е м л е н и е ц и ф р о в о г о с и г н а л а)