

A-842-845-872-875D

EAC

Система управления для промышленной швейной машины

Инструкция по эксплуатации

Меры предосторожности



В целях надлежащего использования системы управления, перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией. Устанавливать, запускать и эксплуатировать оборудование должен только обученный персонал. Во время установки или демонтажа оборудования всё электропитание должно быть отключено. Рабочее напряжение оборудования не должно превышать 250V. Запрещается подключать оборудование к сети с напряжением 380V, в противном случае есть риск возгорания оборудования.

Условия эксплуатации



Напряжение питающей электросети должно соответствовать диапазону напряжений, указанному на шильде оборудования.

Пожалуйста, держите оборудование вдали от электромагнитного излучения.

Не эксплуатируйте оборудование в помещении с температурой воздуха ниже 5°C или выше 45°C.

Не эксплуатируйте оборудование в помещении с влажностью воздуха ниже 30% или выше 80%.

Храните оборудование в хорошо проветриваемом помещении и не размещайте вблизи него нагревающие приборы.

Установка, эксплуатация, обслуживание



Во время установки и обслуживания оборудования необходимо отключать электропитание.

Заземляющий провод сети электропитания должен быть подсоединен к заземляющему разъему оборудования. Это подсоединение должно быть прочно зафиксировано.

При первичном подключении оборудования к сети, проверьте направление вращения на маленькой скорости.

Перед началом выполнения операции проверьте настройки параметров и убедитесь в исправности выключателя.

Во время работы машины не касайтесь её подвижных элементов, таких как маховик и иглы.

В случае появления аварийного сигнала, возобновление работы возможно только после устранения причины проблемы, обеспечения мер безопасности и перенастройки параметров аварийных сигналов.

Не отключайте / включайте электропитание слишком часто.



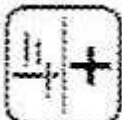

Блок управления работает под высоким напряжением, поэтому крышку блока управления можно снимать только по истечении 5 минут после отключения электропитания.

Обслуживание и ремонт оборудования может выполнять только обученный персонал.

Для ремонта оборудования должны использоваться только оригинальные или согласованные с производителем комплектующие.

1. Инструкции по работе

1.1. Функции кнопок

Функция	Кнопка	Описание
Переход к режиму настройки параметров		Находясь в стандартном режиме, удерживайте кнопку «P» нажатой в течение 2 секунд для перехода к режиму настройки параметров. Для перехода к режиму настройки технических параметров нажмите и удерживайте кнопку «P».
Переход к режиму установки и сохранения параметров		Находясь в режиме настройки параметров, удерживайте кнопку «S» для перехода к режиму настройки и сохранения параметров. Находясь в стандартном режиме, нажмите кнопку «S» для перехода к режиму настройки параметров иглы.
Настройка положения остановки иглы и кнопка увеличения значения		Находясь в стандартном режиме, нажмите эту кнопку для перехода к режиму выбора положения остановки иглы. Находясь в режиме настройки параметров, нажимайте данную кнопку для увеличения значения параметра.
Активация функции плавного старта и кнопка уменьшения значения		Находясь в стандартном режиме, нажмите эту кнопку для активации функции плавного старта. Находясь в режиме настройки параметров, нажимайте данную кнопку для уменьшения значения параметра.

1.2. Порядок действий в основных режимах эксплуатации оборудования

1.2.1. Стандартный режим

Стандартный режим запускается после подключения оборудования к сети электропитания.

Находясь в данном режиме, нажимайте кнопку настройки положения остановки иглы для переключения системы между верхним и нижним положениями остановки иглы. На панели управления будет отображаться соответствующая иконка.

Находясь в данном режиме, нажмите кнопку выбора функции плавного старта, и система активирует / деактивирует данную функцию. На панели управления будет отображаться соответствующая иконка.

1.2.2. Режим настройки пользовательских параметров

Находясь в стандартном режиме, удерживайте кнопку «P» нажатой в течение 2 секунд для перехода к режиму настройки параметров.

Находясь в данном режиме, нажимайте кнопку увеличения или уменьшения значения параметра, отображаемого на дисплее панели управления.

1.2.3. Режим настройки технических параметров

Для перехода к режиму настройки технических параметров нажмите и удерживайте кнопку «P».

Находясь в данном режиме, нажимайте кнопку увеличения или уменьшения значения параметра, отображаемого на дисплее панели управления.

1.2.4. Прочие функции быстрого доступа

Находясь в стандартном режиме, нажмите кнопку «S» для перехода к режиму настройки параметров иглы.

Нажмите и удерживайте нажатой кнопку настройки положения остановки иглы для увеличения значения настраиваемого параметра.

Описание и управление остальными функциями приведены в перечне параметров.

1.3. Распиновка разъемов



2. Параметры

Пользовательские параметры

Находясь в стандартном режиме, удерживайте кнопку «P» нажатой в течение 2 секунд для перехода к режиму настройки параметров.

Код параметра	Наименование	Заводское значение	Диапазон значений	Описание
P-01	Максимальная скорость шитья	2200	200-3000	Максимальная скорость шитья
P-02	Кривая наращивания скорости	5	1-30	Темп увеличения скорости шитья, большее значение соответствует более медленному наращиванию скорости
P-03	Скорость остановки	700	300-1300	Скорость остановки (об/мин), большее значение соответствует большей скорости
P-04	Количество рабочих игл	10	1-999	Настройка количества рабочих игл
P-05	Скорость шитья выбранной иглы	1500	200-2500	Настройка скорости шитья выбранной иглы
P-06	Положение остановки иглы	0	0-1	0: Остановка иглы в верхнем положении 1: Остановка иглы в нижнем положении

				Настройка выполняется также нажатием кнопки на панели управления
P-07	Функция плавного старта	0	0-1	0: Функция отключена 1: Функция активирована Настройка выполняется также нажатием кнопки на панели управления
P-08	Количество стежков для плавного старта	2	1-99	Настройка количества стежков для плавного старта
P-09	Скорость плавного старта	200	200-1500	Настройка скорости плавного старта
P-10	Режим выполнения уплотнительной строчки	0	0-1	0: Полустежок 1: Полный стежок
P-11	Способ активации устройства автоматического подъема прижимной лапки	0	0-2	0: Функция отключена 1: Активация от полунажатия педали назад 2: Автоматический подъем прижимной лапки

Технические параметры

Для перехода к режиму настройки технических параметров нажмите и удерживайте кнопку «P».

Код параметра	Наименование	Заводское значение	Диапазон значений	Описание
P-40	Направление вращения двигателя	0	0-1	0: В прямом направлении 1: В обратном направлении
P-41	Остановка двигателя под обратным углом	0	0-1	0: Функция отключена 1: Функция активирована
P-42	Автодиагностика	0	0-1	0: Функция отключена 1: Функция активирована
P-43	Общее время автодиагностики	8	1-400	Общее время автодиагностики
P-44	Время запуска двигателя при автодиагностике	3	1-30	Время запуска двигателя при автодиагностике
P-45	Время остановки двигателя при автодиагностике	3	1-30	Время остановки двигателя при автодиагностике
P-46	Минимальная скорость шитья	200	100-400	Минимальная скорость шитья
P-47	Отсрочка срабатывания функции подъема прижимной лапки	50	0-990	Отсрочка срабатывания функции подъема прижимной лапки
P-48	Время подъема прижимной лапки	3	0-9999	Время подъема прижимной лапки
P-49	Временная отсрочка после подъема лапки	50	0-990	Временная отсрочка после подъема лапки
P-50	Аварийный выключатель	0	0-1	0: Отключен 1: Активирован
P-51	Настройка функции остановки иглы в верхнем положении	-	0-359	Настройка верхнего положения остановки иглы

P-52	Настройка функции остановки иглы в нижнем положении	165	50-220	Настройка нижнего положения остановки иглы
P-54	Положение педали для запуска машины	70	30-100	Большее значение соответствует более глубокому нажатию на педаль (вступает в силу после перезапуска машины)
P-55	Положение педали для шитья на максимальной скорости	160	101-200	Большее значение соответствует более глубокому нажатию на педаль (вступает в силу после перезапуска машины)
P-56	Положение педали для полунажатия назад	70	30-100	Меньшее значение соответствует более глубокому нажатию на педаль (вступает в силу после перезапуска машины)
P-57	Положение педали для полного нажатия назад	120	101-200	Меньшее значение соответствует более глубокому нажатию на педаль (вступает в силу после перезапуска машины)
P-58	Положение педали для увеличения скорости шитья	20	0-50	Большее значение соответствует более глубокому нажатию на педаль (вступает в силу после перезапуска машины)
P-59	Максимальный крутящий момент на валу при шитье на низкой скорости	35	23-60	Максимальный крутящий момент на валу при шитье на низкой скорости
P-71	Положение вращения двигателя	-	-	Положение вращения двигателя
P-72	Амплитуда хода педали	-	-	Амплитуда хода педали
P-73	Системный сигнал	-	-	Системный сигнал
P-79	Перезагрузка системы	-	-	1: Перезагрузка системы

3. Перечень кодов ошибок

Код ошибки	Описание	Способ устранения
E-05	Ошибка сигнала от педали	Отключите электропитание. Не нажимайте на педаль при включении машины, в противном случае появится данная ошибка. Проверьте правильность подсоединения педали. Проверьте исправность педали.
E-07	Блокировка двигателя	Отключите электропитание. Проверьте двигатель на предмет заклинивания, наличия повреждений и т.д. Проверьте исправность механических компонентов. Проверьте исправность кабеля двигателя. Убедитесь, что значение параметра крутящего момента на валу при шитье на низкой скорости не занижено.

E-13 E-14	Ошибка сигнала энкодера	Отключите электропитание. Проверьте двигатель на предмет наличия повреждений. Проверьте исправность энкодера.
E-15	Перегрузка двигателя	Убедитесь, что значение параметра крутящего момента на валу при шитье на низкой скорости не превышено. Отключите электропитание и осмотрите кабель двигателя на предмет короткого замыкания или наличия повреждений. В случае перегорания, блокировки и т.д. блока управления перед появлением данной ошибки, запрещается повторное включение электропитания. Пожалуйста, свяжитесь с производителем и замените блок управления.
E-17	Ошибка аварийного выключателя	Проверьте, не откинута ли швейная головка. Проверьте исправность выключателя блока управления. Устранить ошибку можно, изменив значение параметра P-50 на «0», при отсутствии требований к значению данного параметра.